

Toate informațiile despre unitățile de comandă X.mill T cu Fanuc Oi MF (5) și Heidenhain TNC 620:

www.knuth-machinetools.com



Fig. cu control Siemens

- livrare cu unitate de comandă Siemens, Fanuc sau Heidenheim
- Filetare fara portscule cu compensare (filetare rigidă)
- mașină cu construcție stabilă cu centru de greutate foarte jos și design cu economie de spațiu
- arbore BT 40 performant cu până la 10.000 1/min

- noua serie X.mill este ideală pentru producția de serie economică
- întreaga serie poate fi livrată la alegere cu unitate de comandă Siemens, Fanuc sau Heidenhain, astfel încât utilizatorul va decide ce combinație de mașină - unitate de comandă îi îndeplinește optim cerințele



Ghidajele din toate axele sunt protejate de capace robuste din oțel inoxidabil

Construcții de masini

- Batiul masinilor din seria X.mill a fost dezvoltat pe piață cu programul de analiză actual, avansat, FEM
- Batiul masinii a fost proiectat cu centru de greutate jos și ghidaje late, pentru a face fata oricarui tip de productie
- Toate axele sunt actionate cu suruburi cu bile pretensionate, protejate cu carcase de inox și antrenate cu servomotoare

Arborele principal

- rulmentii multipli ai arborelui principal asigură o bună montare și descărcare a forțelor care se formează în timpul aşchierii
- designul avansat al arborilor noştri garantează generarea unei cantităţi comparativ reduse de căldură sub sarcină
- rulmenţi pretensionaţi de dimensiuni mari garantează stabilitatea radială la aşchiera grea
- Lubrifianţi pentru temperaturi ridicate asigură lubrifierea fără probleme la orice temperatură de funcţionare și garantează o durată de viaţă lungă

Schimbator de scule

- schimbătorul de scule robust fără brațe, cu 20 de stații asigură flexibilitate în condiții normale de producție
- opțional poate fi livrat inclusiv un schimbător de scule cu brat dublu și până la 30 de posturi de scule

Manipulare

- spațiul de lucru complet închis este ușor accesibil printr-o ușă mare și două uși laterale ceea ce garantează siguranța și curățenia
- roata manuală electronică face ca reglajul mașinii să fie mai simplu pentru operator

- prin distribuirea dotărilor electrice în dulapuri electrice separate pentru tensiune joasă și înaltă, a putut fi redusă considerabil generarea de căldură și zgomot
- lubrifierea centrală automată asigură alimentarea tuturor punctelor de lubrifiere

Accesorii standard:

comanda **Siemens 828 D Basic**, Schimbător de scule Schrim tip BT40-20, interfață USB, filetare rigidă, schimbator de caldura pentru cabinetul electric, lumina de lucru, instalatia automata de ungere, sistem de racire, pistol manual pentru pulverizat lichid de răcire, oprire automată, roata de mana electronica, transportor aşchii spiralat cu recipient pentru aşchii, Remote Service pentru Siemens, racire arbore cu aer, Spațiu de lucru închis (fără capac superior), lampă de semnalizare cu 3 culori, Cutie de scule de operare, Șuruburi și talpi de ajustare

Date tehnice X.mill T

		700 SI	800 SI	1000 SI
Domeniul de lucru				
Dimensiunile mesei	mm	900x450	900x550	1.100x550
Incarcarea pe masa	kg	600	800	800
Canale-T (numar x latime x distanta)	mm	5x18x80	5x18x80	5x18x100
Distanta dintre axul de rectificat - suprafata mesei	mm	110 - 660	110 - 660	150 - 700
Distanta de la axul principal la masa	mm	520	520	520
Curse				
Cursa axei-X	mm	700	800	1.000
Cursa axei-Y	mm	450	520	550
Cursa axei-Z	mm	550	550	550
Axul principal				
Viteza de rotatie a axului	1/min	10.000	10.000	10.000
Sistemul de prindere		BT 40	BT 40	BT 40
Moment constant de rotatie	Nm	45	45	45
Avans rapid				
Avans rapid pe axele -X, - Y, - Z	mm/min	36.000	36.000	36.000
Avansuri				
Avans de lucru pe axele -X / -Y / -Z	m/min	10x10x10	10x10x10	10x10x10
Turela				
Numarul de posturi	Nr	20	20	20
Dimensiunea maxima a sculei DxL	mm	100 (130)	100 (130)	100 (130)
Greutatea sculei (max.)	kg	8	8	8
Durata de schimbare a sculei, Scula / Scula	s	8	8	8
Precizii				
Precizia de pozitionare	mm	0,005	0,005	0,005
Precizia de repetabilitate	mm	0,003	0,003	0,003
Puterea de antrenare				
Puterea motorului principal de antrenare	kW	9	9	9
Puterea motorului pe axa X	kW	2,3	2,3	2,3
Puterea motorului pe axa Y	kW	2,3	2,3	2,3
Puterea motorului pe axa Z	kW	3,3	3,3	3,3
Consumul total de energie	kVA	15 - 20	15 - 20	15 - 20
Dimensiuni si greutate				
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	2,47x2,2x2,52	2,47x2,2x2,52	2,62x2,2x2,7
Greutatea	kg	4.200	4.400	4.600
Cod art.		181400	181401	181402