

## X.mill 5X 1000

prelucrarea cu 5 axe creează avantaje concurențiale



- Livrare cu unitate de comandă Siemens, Fancu sau Heidenheim
- Putere motor unitate principală de antrenare până la 11 kW (Fancu)
- Masă pivotantă și rotativă cu diametrul de 200 mm
- Arbore BT 40 cu până la 10.000 1/min



- noua serie X.mill cu masă rotativă și rabatabilă este ideală pentru prelucrarea multiaxială rațională și economică
- prelucrarea în 4 și 5 axe aduce avantaje concurențiale suplimentare prin cicluri de operare mai scurte, suprafață și constanță dimensională mai bune
- întreaga serie poate fi livrată la alegere cu unitate de comandă Siemens, Fancu sau Heidenhain, astfel încât utilizatorul va decide ce combinație de mașină - unitate de comandă îi îndeplinește optim cerințele

### Construcții de mașini

- batiul mașinilor din seria X.mill a fost dezvoltat pe piață cu programul de analiză actual, avansat, FEM
- toate axele sunt echipate cu ghidaje liniare de calitate, cu angrenaje precise cusuruburi cu bile, protejate fiabil de șpan și lichide de răcire prin protecții stabile

### Masă rotativă oscilantă

- Axa a 4-a și a 5-a completează domeniul de lucru al mesei rotative cu diametrul de 200 mm
- extensia cu o axă de rotație și pivotare nu economisește doar etape de muncă, ci deschide posibilități suplimentare pentru fabricarea economică a pieselor complexe
- avantajele frezării cu axe 3 + 2 includ utilizarea programului CAM și posibilele strategii de frezare ale programării cu 3 axe, care simplifică programarea și reduc semnificativ instructajul necesar
- construcția compactă și rigiditatea crescută a axelor mobile garantează în plus durate de oprire scurte ale sculelor și o calitate ridicată a suprafeței

## Axa spindle

- designul avansat al arborilor noștri garantează generarea unei cantități comparativ reduse de căldură sub sarcină
- rulmenți pretensionați de dimensiuni mari garantează stabilitatea radială la așchieria grea

## Schimbator de scule

- schimbătorul rapid de scule cu graifăr cu două brațe și 24 de lăcașe oferă capacitate suficientă în condiții normale de producție

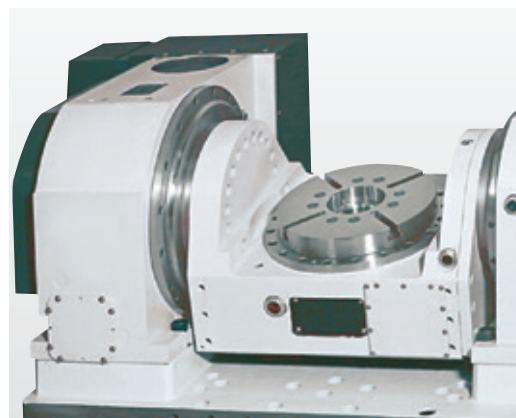
## Date tehnice

### X.mill 5X 1000 SI

Domeniul de lucru		
Dimensiunile mesei	mm	1.100x550
Incarcarea pe masa	kg	800
Înălțime centru vertical	mm	245
Distanța dintre axul de frezare- suprafața mesei	mm	150 - 700
Distanța dintre axul de rectificat - suprafața mesei cu masă pivotantă rotativă	mm	40 - 640
Distanța de la axul principal la masa	mm	520
Canale T , numărul	Nr	5
Canale-T (latime x distanta)	mm	18x100
Curse		
Cursa axa X la prelucrare pe 3 axe	mm	1.000
Cursa axa X la prelucrare pe 5 axe	mm	210
Cursa axa Y la prelucrare pe 3 axe	mm	550
Cursa axa Y la prelucrare pe 5 axe	mm	550
Cursa axa Z la prelucrare pe 3 axe	mm	800
Cursa axa Z la prelucrare pe 5 axe	mm	600
Axul principal		
Viteza de rotație a axului	1/min	10.000
Conul axului principal		BT 40
Moment constant de rotație	Nm	45
Avans rapid		
Avans rapid pe axele -X, -Y, -Z	mm/min	36.000
Avansuri		
Avans de lucru pe axele -X / -Y / -Z	m/min	10x10x10
Turela		
Numarul de posturi	Nr	24
Dimensiunea maxima a sculei DxL	mm	100 (130)
Greutatea sculei (max.)	kg	8
Durata de schimbare a sculei, buzunar/buzunar	s	3,9
Durata de schimbare a sculei, Scula / Scula	s	1,8
Masă rotativă oscilantă		
Diametrul mesei	mm	200
Înălțime totală	mm	375
Alezaj	mm	35
Increment min.	°	0,001
Plaja de rabatare	°	-15 - 115
Greutate piesă -15 până la 30 de grade	kg	100
Greutate piesă 31 până la 115 grade	kg	50
Puterea de antrenare		
Puterea motorului principal	kW	9
Puterea motorului axa-X	kW	2,3
Puterea motorului pe axa Y	kW	2,3
Puterea motorului axa-Z	kW	2,3
Dimensiuni și greutăți		
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	2,62x2,2x2,7
Greutatea	kg	4.600
Cod art.		181405

## Dotare

- spațiul de lucru complet închis este ușor accesibil printr-o ușă mare și două uși laterale ceea ce garantează siguranța și curățenia
- prin distribuirea dotărilor electrice în dulapuri electrice separate pentru tensiune joasă și înaltă, a putut fi redusă considerabil generarea de căldură și zgomot
- roata manuală electronică face ca montajul mașinii să fie mai simplu pentru operator
- lubrifierea centrală automată asigură alimentarea tuturor punctelor de lubrifiere



Masă rotativă pivotantă cu un diametru al mesei de 200 mm

## Accesorii standard:

**unitate de comandă Siemens 828D**, Magazie de scule cu 24 de posturi tip BT40, cu braț dublu, transportor așchii spiralat cu recipient pentru așchii, filetare rigida, Remote Service pentru Siemens, oprire automată, pistol manual pentru pulverizat lichid de răcire, sistem de racire, racire arbore cu aer, schimbator de caldura pentru cabinetul electric, Spațiu de lucru închis (fără capac superior), roata de mana electronica, Interfață cu card RS-232 și RJ45, interfață USB, sistem de lubrifiere automata centralizata, lumina de lucru, lampă de semnalizare cu 3 culori, Cutie de scule de operare, Șuruburi și talpi de ajustare, Masă circulară Ø200 mm axa 4 și 5

## Optiuni

### Cod art.

- |   |        |
|---|--------|
| • Upgrade arbore de la BT40 la SK40                           | 257404 |
| • Upgrade arbore de la BT40 la HSK63                          | 253372 |
| • Actualizarea vitezei axului 10.000 - 12.000 rpm (tip curea) | 253609 |

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.

**Toate informațiile despre unitățile de comandă X.mill 5X 1000 cu Fanuc 0i MF (5) și Heidenhain TNC 620:**  
[www.knuth-machinetools.com](http://www.knuth-machinetools.com)