



- Возможность поставки с ЧПУ Siemens, Fanuc или Heidenhain
- Мощность главного привода до 11 квт (Fanuc)
- Поворотный стол с диаметром до 200 мм
- Шпиндель BT 40, до 10000 об/мин



- Новая серия X.mill с поворотным столом идеально подходит для точной и малозатратной многоосевой обработки
- 4 и 5-осевая механическая обработка обеспечивает дополнительные конкурентные преимущества за счет сокращения времени хода, более высокого качества поверхности и точного соблюдения размеров
- Все станки серии оборудованы системами управления Siemens, Fanuc или Heidenhain, которые позволяют пользователю самостоятельно выбирать лучшее сочетание технологий управления в зависимости от рабочих условий

### Конструкция станка

- Станина в станках серии X.mill сконструирована при помощи самого современного на рынке программного обеспечения FEM
- Перемещение по осям обеспечивается высококачественными линейными направляющими с высокоточной шарико-винтовой передачей, которые надежно защищены от стружки и охлаждающей жидкости при помощи кожуха

### Поворотный стол

- 4 и 5-осевая механическая обработка обеспечивает дополнительные конкурентные преимущества за счет сокращения времени хода, более высокого качества поверхности и точного соблюдения размеров
- Добавление осей поворота и вращения не только сокращает количество этапов обработки, но и предоставляет дополнительные возможности экономии при производстве сложных деталей
- Одно из преимуществ обработки в режиме "3+2 оси" – это возможность использования ПО CAM и стратегий фрезеровки в рамках 3-осевого программирования, которое значительно упрощает процедуру программирования и сокращает время на обучение
- Компактный дизайн и высокая прочность дополнительных осей также гарантируют долгий срок службы инструмента и высокое качество поверхности

## Шпиндель

- Инновационная конструкция наших шпинделей гарантирует относительно низкое образование тепла под нагрузкой
- Крупные закаленные подшипники гарантируют радиальную устойчивость во время обработки сложных заготовок

## Механизм смены инструмента

- Быстрый сменщик инструмента с двойным захватом и 24-я гнездами обеспечивает необходимую эффективность во время ежедневных операций

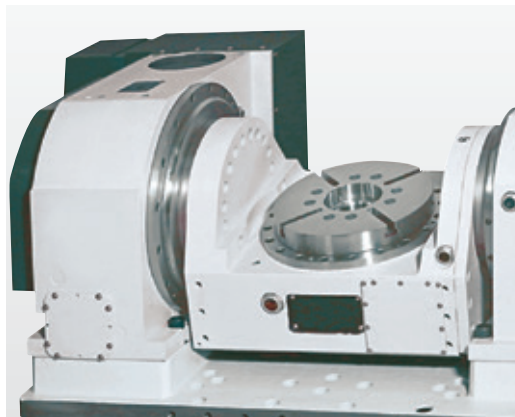
## Технические данные

### X.mill 5X 1000 SI

Рабочая зона		
размеры стола	мм	1.100x550
допустимая нагрузка на стол	кг	800
Вертикальная высота центров	мм	245
расстояние ось шпинделя/стол	мм	150 - 700
расстояние ось шпинделя/стол	мм	40 - 640
расстояние центр шпинделя/стойка	мм	520
T-образные пазы, количество	шт.	5
T-образн. пазы (ширина x расст.)	мм	18x100
Технологический ход		
технологический ход, ось X	мм	1.000
технологический ход, ось X с поворотным столом	мм	210
технологический ход, ось Y	мм	550
технологический ход, ось Y с поворотным столом	мм	550
технологический ход, ось Z	мм	800
технологический ход, ось Z с поворотным столом	мм	600
Главный шпиндель		
частота вращения шпинделя	об/мин	10.000
зажим шпинделя		BT 40
постоянный крутящий момент	Нм	45
Ускоренный ход		
ускоренный ход, оси X, Y, Z	мм/мин	36.000
Подача		
рабочая подача, ось X/Y/Z	м/мин	10x10x10
Сменщик инструмента		
количество позиций	шт.	24
Ø инструмента	мм	100 (130)
масса инструмента (макс.)	кг	8
время смены инструмента, зажим/зажим	сек	3,9
время смены инструмента, инструм./инструм.	сек	1,8
Поворотный токарный стол		
Ø стола	мм	200
Габаритная высота	мм	375
Отверстие	мм	35
мин. интервал	°	0,001
диапазон поворота	°	-15 - 115
Вес заготовок – от 15 до 30 единиц	кг	100
Вес заготовок – от 31 до 115 единиц	кг	50
Мощность		
мощность двигателя гл. привода	кВт	9
мощность двигателя, ось X	кВт	2,3
мощность двигателя привода, ось Y	кВт	2,3
мощность двигателя, ось Z	кВт	2,3
Размеры и масса		
габариты (Д x Ш x В)	м	2,62x2,2x2,7
масса	кг	4.600
Артикул		181405

## Оснащение

- полностью закрытое рабочее пространство с большими дверными и боковыми проемами обеспечивает простой доступ, безопасность и чистоту
- Нам удалось значительно снизить теплоотдачу и уровень шума путем размещения электрического оборудования в отдельные шкафы управления для высокого и низкого напряжения
- Благодаря электронному маховику оператору проще выполнять настройку станка
- централизованная система автоматической подачи обеспечивает маслом все точки смазки



Поворотный стол диаметром 200 мм

## Стандартные комплектующие:

**Siemens 828D ЧПУ**, BT40 24-позиционный сменщик инструмента с двойным захватом, транспортёр для стружки спирального типа с ёмкостью для стружки, нарезание резьбы (Rigid Tapping), удаленное обслуживание для Siemens, автоматическое выключение, пистолет-распылитель охлаждающей жидкости, СОЖ, вентиляция шпинделя, теплообменник распределительного шкафа, закрытая рабочая зона (без верхнего кожуха), электронный маховичок, разъем для карт RS-232 и RJ45, USB разъем, система автомат. централизованной смазки, лампа, 3-цветная сигнальная лампа, набор инструментов, болты и пластины для выставления по уровню, 4-я и 5-я оси Ø200 мм

## Опции

### Арт.-№г.

- |   |        |
|---|--------|
| • Обновление шпинделя с BT40 на SK40  | 257404 |
| • Обновление шпинделя с BT40 до HSK63   | 253372 |
| • Повышение скорости вращения шпинделя с 10.000 до 12.000 об/мин (ременной тип) | 253609 |

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.

**Вся информация о серии X.mill 5X 1000 с системами управления Fanuc 0i MF (5) и Heidenhain TNC 620 доступна на сайте [www.knuth-machinetools.com](http://www.knuth-machinetools.com)**