



Rys. Turnado 230/ 1000 z 3-osiowym wskaźnikiem położenia



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



Inne maszyny tej serii z płynną regulacją prędkości obrotowej są podane na naszej stronie internetowej

- Ekonomiczna, trwała
- Praktycznie zaprojektowany panel o ergonomicznym wyglądzie wybieranych poziomów
- Osadzenie wrzeciona Camlock D1-6 i D1-8
- Szerokie łożo , oszlifowane i zahartowane
- Konik offsetowy do toczenia powierzchni stożkowych
- Duża liczba skoków gwintowych
- Wymienny mostek do łoża tokarki z wybraniem dla obróbki części o dużej średnicy
- Wrzeciennik z regulowanym ogranicznikiem przesuwu



Turnado V: Stała prędkość skrawania gwarantuje idealną powierzchnię

Online: modele Turnado V z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej do 3000 obr./min (www.knuth.com)

- Przekładnia odboczkowa, wysokiej klasy technika regulacyjna i mocny silnik głównego wrzeciona umożliwiają szeroki zakres prędkości obrotowych i duży moment obrotowy do wydajnego skrawania
- Bogate funkcje wskaźnika pozycji X.poz (strona katalogu 301) dopełniają tutaj cyfrowy wskaźnik prędkości i łatwa w programowaniu funkcja dodatkowa V-constans – prędkość wrzeciona przy planowaniu dostosowywana jest automatycznie do zmian średnicy elementu – niemal stała prędkość cięcia ostrza noża tokarskiego umożliwia jakość powierzchni porównywalną z wynikami tokarek CNC



Stała i przesuwana luneta-podtrzymka seryjnie

Akcesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, uchwyt 3-szczękowy Ø 250 mm (Turnado 230), uchwyt 3-szczękowy Ø 315 mm (Turnado 280), 4-B-uchwyt tarczy tokarskiej Ø 300 mm (Turnado 230), tarcza mocująca Ø 450 mm (Turnado 280), szybkowymienny imak nożowy, szybkowymienny imak nożowy, system chłodzący, podtrzymka stała i ruchoma, wrzeciono ogranicznika, posiada stałą osłonę rozpryskową, osłona uchwytu, pedał hamulca nożnego, lampa led, tuleja redukcyjna, kiel stały, sprawdzian gwintowy, narzędzia, instrukcja obsługi

Opcje

nr prod.

• Ogranicznik głębokości wiercenia Rozmiar 9 79-91mm	103025
• Wibroizolatory LK 6	103332
• 4-szczękowy uchwyt tokarski stali 315 mm	146483

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Dane techniczne Turnado		230/1000	230/1500	230/2000	280/1500	280/2000
Przebieżność robocza						
długość obrabianego przedmiotu (max.)	mm	1.000	1.500	2.000	1.428	1.928
Średnica obrabiania nad łożem	mm	460	460	460	560	560
Średnica obrotu przez support	mm	224	224	224	355	355
Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki	mm	690	690	690	785	785
Długość mostka do łoża tokarki	mm	155	155	155	170	170
Szerokość łoża	mm	300	300	300	350	350
Drogi przesuwu						
Przesuw osi-X	mm	285	285	285	316	316
Przesuw osi Z1	mm	128	128	128	130	130
Zakre obrotu imaka		± 52°	± 52°	± 52°	± 52°	± 52°
Wrzeciennik						
Prędkość wrzeciona	obr./min	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 1.600	(12) 25 - 1.600
Prześwit wrzeciona	mm	58	58	58	80	80
Gniazdo wrzeciona		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8	Camlock D1-8
Stożek wrzeciona	MT	6	6	6	7	7
Posuw roboczy						
Posuw osi X	mm/U	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,02 - 0,573	0,02 - 0,573
Posuw osi Z	mm/U	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,059 - 1,646	0,059 - 1,646
Gwintowanie						
Gwintowanie, metric	mm	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1-14	(47) 0,2 - 14	(47) 0,2 - 14
Gwintowanie, diametric	DP	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112
Gwintowanie, module	mm	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7
Gwinty Withworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112
Konik						
Średnica tulei konika	mm	60	60	60	75	75
Stożek konika	MT	4	4	4	5	5
Wysuw tulei konika	mm	120	120	120	180	180
Regulacja przesuwu konika	mm	± 13	± 13	± 13	± 12	± 12
Napęd						
Moc, napęd główny	kW	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Wymiary i waga						
Wymiary ogólne	m	2,2x1,08x1,34	2,75x1,08x1,34	3,25x1,08x1,34	2,84x1,15x1,34	3,34x1,15x1,46
Waga	kg	1.720	1.970	2.100	2.370	2.720
nr prod.		320555	320558	320557	320559	320560