



Abb. Turnado 230/1000 mit 3-Achs-Positionsanzeige



Sehen Sie diese
Maschine in Aktion
bei YouTube 

**Weitere Maschinen dieser Baureihe mit
stufenloser Drehzahlverstellung finden Sie
auf unserer Webseite**

- preisgünstig und wertbeständig
- übersichtliches Bedienfeld mit ergonomisch angeordneten Wahlhebeln
- Camlock - Spindelaufnahme D1-6
- breites Bett, geschliffen und gehärtet mit massivem einteiligem Gussuntergestell
- Reitstock kann zum Kegeldrehen seitlich verstellt werden
- große Anzahl von Gewindesteigungen
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Durchmesser
- Anschlagsspindel mit vier verstellbaren Längenanschlügen



Turnado V: konstante Schnittgeschwindigkeit für eine perfekte Oberfläche

Online: Die Turnado V-Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung bis 3000 1/min

- Vorgelege, hochwertige Regeltechnik und ein kräftiger Hauptspindelmotor ermöglichen einen breiten Drehzahlbereich und ein hohes Drehmoment für kraftvolle Zerspanung
- die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos (Katalog-Seite 301) werden hier ergänzt durch die digitale Drehzahlanzeige und die leicht programmierbare Zusatzfunktion V-konstant - die Spindeldrehzahl wird beim Plandrehen automatisch dem sich verändernden Werkstückdurchmesser angepasst - die nahezu konstante Schnittgeschwindigkeit an der Drehmeißelschneide ermöglicht eine Oberflächengüte, die mit Drehergebnissen von CNC-Drehmaschinen vergleichbar ist



Feste und mitlaufende Lünette serienmäßig

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 3-B-Futter Ø 250 mm (Turnado 230), 3-B-Futter Ø 315 mm (Turnado 280), 4-B-Planscheibenfutter Ø 300 mm (Turnado 230), Aufspanscheibe Ø 450 mm (Turnado 280), Schnellwechselstahlhalterkopf WC, Schnellwechselstahlhalter WCD 32150, Kühlmittleinrichtung, mitlaufende und feste Lünette, Anschlagsspindel, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, LED-Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, feste Spitze (Zentrierspitze), Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Optionen

Art-Nr:

• Schnellverstell-Hohlspindelanschlag Gr.9 / 79-91 mm	103025
• Schwingelemente LK 6	103332
• 4-B-Drehfutter Stahl 315 mm	146483

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.

Technische Daten Turnado		230/1000	230/1500	230/2000	280/1500	280/2000
Arbeitsbereich						
Werkstücklänge	mm	1.000	1.500	2.000	1.428	1.928
Drehdurchmesser über Bett	mm	460	460	460	560	560
Umlauf-Ø über Support	mm	224	224	224	355	355
Drehdurchmesser über Brücke	mm	690	690	690	785	785
Brückenlänge	mm	155	155	155	170	170
Bettbreite	mm	300	300	300	350	350
Verfahrwege						
Verfahrweg X-Achse	mm	285	285	285	316	316
Verfahrweg Z1-Achse	mm	128	128	128	130	130
Schwenkbereich Oberschlitten		± 52°	± 52°	± 52°	± 52°	± 52°
Hauptspindel						
Spindeldrehzahl	1/min	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 1.600	(12) 25 - 1.600
Spindelbohrung	mm	58	58	58	80	80
Spindelaufnahme		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8	Camlock D1-8
Spindelkonus	MK	6	6	6	7	7
Vorschub						
Vorschub X-Achse	mm/U	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,02 - 0,573	0,02 - 0,573
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,059 - 1,646	0,059 - 1,646
Gewindeschneiden						
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1-14	(47) 0,2 - 14	(47) 0,2 - 14
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112
Gewindeschneiden, Modul	mm	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7
Gewindeschneiden Withworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112
Reitstock						
Reitstockpinolendurchmesser	mm	60	60	60	75	75
Reitstockkonus	MK	4	4	4	5	5
Reitstockpinolenhub	mm	120	120	120	180	180
Reitstockquerverstellung	mm	± 13	± 13	± 13	± 12	± 12
Antriebsleistungen						
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Maße und Gewichte						
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,2x1,08x1,34	2,75x1,08x1,34	3,25x1,08x1,34	2,84x1,15x1,34	3,34x1,15x1,46
Gewicht	kg	1.720	1.970	2.100	2.370	2.720
Art.-Nr.		320555	320558	320557	320559	320560