



- wrzeciona obiegowe kulowe we wszystkich osiach
- serwomotor zamiast przekładni posuwu
- elektroniczne kółka ręczne
- V-const.

- połączenie wielokrotnie sprawdzonej podstawy maszyny i najnowocześniejszej techniki posuwu powoduje, że przejście na tokarki serwokonwencjonalne jest jeszcze bardziej atrakcyjne i ekonomiczne

Obsługa intuicyjna, jak w maszynach konwencjonalnych, tylko o wiele lepsza

- posuw i podziałka gwintu wybierana przełącznikiem obrotowym - genialnie proste
- ograniczniki mogą być ustawiane elektronicznie przez naciśnięcie przycisku
- posuw są regulowane płynnie przez potencjometr regulacji ręcznej w zakresie 50–100% w końcu również podczas toczenia konwencjonalnego
- osie poruszane są przez wysokiej jakości serwonapędy, które realizują ruchy twoich rąk z precyzją i dynamiką nowoczesnych maszyn CNC
- płynna regulacja obrotów i stała szybkość skrawania wrzeciona głównego
- V-constans – prędkość wrzeciona przy planowaniu dostosowywana jest automatycznie do zmian średnicy elementu – niemal stała prędkość cięcia ostrza noża tokarskiego umożliwia jakość powierzchni porównywalną z wynikami tokarek CNC

Korpus maszyny

- mocno żebrowany korpus maszyny z szerokimi, hartowanymi pryzmatycznymi prowadnicami łożowymi jest skonstruowany do ciężkiej obróbki skrawaniem

- konstrukcja wrzeciennika i wrzeciona głównego jest przystosowana do stabilności i tłumienia przy zrównoważonej gospodarce temperaturą
- ta cała seria charakteryzuje się ponadto dużymi otworami wrzeciona
- seryjny stalowy uchwyt szybkowymienny powoduje, że praca z maszyną jest elastyczna i produktywna

Posuw

- przekładnie gwintowane toczne w osi X i Z zapewniają zdecydowanie mniejszy błąd partii (back lash), który jest odzwierciedlony w znacznie większej precyzji

Wyposażenie

- wyposażony w centralną jednostkę smarującą zapewniającą eksploatację maszyny z niewielką konieczną konserwacją
- masywny konik wyróżnia się łatwością obsługi i dużą siłą zacisku
- w tym 3-osiowy wskaźnik pozycji ze zintegrowanym wyświetlaczem prędkości wrzeciona



Obsługa za pomocą elektronicznych kółek ręcznych w zakresie μ – właściwości dotykowe i pozycja takie same jak w konwencjonalnej maszynie

Akcesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, uchwyt 3-B, lampa robocza, narzędzia, instrukcja obsługi, nieruchoma luneta, system chłodzący, osłona ochronna dla suportu, szybko mocujący uchwyt narzędzia, współbieżna podtrzymka, elektryczne kółka ręczne, posiada stałą osłonę rozpryskową

Opcje	nr prod.
• Power worker	123040
• Wibrozolatory LK 3	103330

Dotatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Dane techniczne Servoturn®		500/1000	500/1500	500/2000	660/1500	660/2000
Przestrzeń robocza						
Rozstaw kłków	mm	950	1.450	1.950	1.470	1.970
Średnica obrabiania nad łożem	mm	500	500	500	660	660
Średnica obrotu przez support	mm	300	300	300	450	450
Szerokość łoża	mm	400	400	400	400	400
Drogi przesuwu						
Przesuw osi-X	mm	250	250	250	370	370
Przesuw osi-Z	mm	880	1.380	1.880	1.420	1.900
Przesuw osi Z1	mm	100	100	100	100	100
Wrzeciennik						
Prędkość wrzeczona	obr./min	30 - 1600	30 - 1600	30 - 1600	30 - 1600	30 - 1600
Prześwit wrzeczona	mm	86	86	86	86	86
Gniazdo wrzeczona		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Średnica uchwytu	mm	250	250	250	315	315
Szybki posuw						
Bieg szybki osi X	m/min	4	4	4	4	4
Bieg szybki osi Z	m/min	4	4	4	4	4
Posuw roboczy						
Posuw oś X	mm/U	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2
Posuw oś Z	mm/U	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2
Gwintowanie						
Gwintowanie, metric	mm	0,35 - 14	0,35 - 14	0,35 - 14	0,35 - 14	0,35 - 14
Gwinty Withworth	TPI	48-4	48-4	48-4	48-4	48-4
Konik						
Średnica tulei konika	mm	75	75	75	75	75
Stożek konika	MT	5	5	5	5	5
Wysuw tulei konika	mm	150	150	150	150	150
Napęd						
Moc, napęd główny	kW	6 - 9	6 - 9	6 - 9	7,5 - 11	7,5 - 11
Moc silnika osi X	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Moc, Z	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,9
Wymiary i waga						
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	3,2x1,28x1,65	3,75x1,28x1,65	4,25x1,28x1,65	3,74x1,6x1,65	4,23x1,6x1,75
Waga	kg	2.850	3.150	3.450	3.450	3.850
nr prod.		300831	300832	300833	300834	300835