



- Tornillos esféricos precargados en todos los ejes
- Servomotor en vez de engranajes de alimentación
- Ruedas manuales electrónicas
- Construcción en V

- La combinación de una base de máquina probada y testeada con la tecnología de alimentación más avanzada hace que el cambio a un torno servoconvencional sea incluso más atractivo y rentable

### Operación intuitiva como la conocemos de máquinas convencionales, solo que mucho mejor:

- La alimentación y los avances de rosca se pueden seleccionar a través de un interruptor giratorio – qué concepto brillante
- Los topes se pueden fijar electrónicamente presionando un botón
- Las alimentaciones son infinitamente variables entre 50 y 100 % a través de un potenciómetro con anulación – finalmente disponible para un torno convencional
- Los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquina CNC
- Ajuste de la velocidad infinitamente variable y velocidad de corte constante del cabezal
- Velocidad constante: Durante la torsión de la placa, la velocidad del husillo se adapta automáticamente al diámetro cambiante de la pieza de trabajo; a velocidad de corte constante en el borde de corte de la herramienta de torneado asegura resultados de torneado superiores con una calidad comparable a los tornos CNC

### Marco de la máquina

- La plataforma de maquinado acanalada y pesada, las guías de plataforma endurecidas y los bloques en V permiten un maquinado de trabajo pesado

- El cabezal y el husillo principal están diseñados para una rigidez óptima, una amortiguación de la vibración y una temperatura balanceada
- Toda la serie tiene también diámetros interiores del husillo grandes
- En el paquete estándar se incluye un cambiador de herramientas de rápida acción y este asegura una flexibilidad y productividad máximas

### Alimentación

- Los tornillos esféricos en los ejes X y Z aseguran muchos menos errores debido a la soltura (desajuste), lo que da como resultado una precisión significativamente mayor

### Equipos

- La máquina de bajo mantenimiento está equipada con un sistema de lubricación central
- La cabeza móvil para trabajos pesados es fácil de manipular y cuenta con gran fuerza de sujeción
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes con indicador de la velocidad del husillo integrado, totalmente montado



Microcontrol a través de ruedas manuales electrónicas – pero la manipulación y el posicionamiento son iguales a los de una máquina convencional

<b>Especificaciones Servoturn®</b>		<b>500/1000</b>	<b>500/1500</b>	<b>500/2000</b>	<b>660/1500</b>	<b>660/2000</b>
<b>Área de trabajo</b>						
Ancho central	mm	950	1.450	1.950	1.470	1.970
Diámetro de giro sobre plataforma	mm	500	500	500	660	660
Diámetro de giro sobre soporte	mm	300	300	300	450	450
Ancho de plataforma	mm	400	400	400	400	400
<b>Recorridos</b>						
Recorrido del eje X	mm	250	250	250	370	370
Recorrido del eje Z	mm	880	1.380	1.880	1.420	1.900
Recorrido del eje Z1	mm	100	100	100	100	100
<b>cabezal</b>						
Velocidad del husillo	1/min	30 - 1600	30 - 1600	30 - 1600	30 - 1600	30 - 1600
Diám. int. del husillo	mm	86	86	86	86	86
Montaje de husillo		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
Diámetro del mandril del torno	mm	250	250	250	315	315
<b>Alimentación rápida</b>						
Alimentación rápida de eje X	m/min	4	4	4	4	4
Alimentación rápida de eje Z	m/min	4	4	4	4	4
<b>alimentación</b>						
Alimentación del eje X	mm/U	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2
Alimentación del eje Z	mm/U	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2	0,01 - 2
<b>roscado</b>						
Roscado, métrico	mm	0,35 - 14	0,35 - 14	0,35 - 14	0,35 - 14	0,35 - 14
Roscado, Withworth	TPI	48-4	48-4	48-4	48-4	48-4
<b>cabeza móvil</b>						
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	mm	75	75	75	75	75
Cono de contrapunto	MT	5	5	5	5	5
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	150	150	150	150	150
<b>capacidad de accionamiento</b>						
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	6 - 9	6 - 9	6 - 9	7,5 - 11	7,5 - 11
Clasificación del motor X	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Clasificación del motor Z	kW	2,3	2,3	2,3	2,3	2,9
<b>medidas y pesos</b>						
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	3,2x1,28x1,65	3,75x1,28x1,65	4,25x1,28x1,65	3,74x1,6x1,65	4,23x1,6x1,75
Peso	kg	2.850	3.150	3.450	3.450	3.850
Nº de pieza		300831	300832	300833	300834	300835

## Equipo Estándar:

indicador de posición de 3 ejes, mandril de 3 mordazas, lámpara de trabajo, herramientas de funcionamiento, manual del usuario, soporte fijo, sistema de enfriamiento, blindaje protector para el soporte, soporte de herramientas de cambio rápido, soporte móvil, ruedas manuales electrónicas, protector fijo contra salpicaduras (pared)

## Opciones

## Nº de pieza

- |  |        |
|--|--------|
| • Cortadora de metal accionada mecánicamente | 123040 |
| • Elemento de oscilación LK 3                | 103330 |

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.