

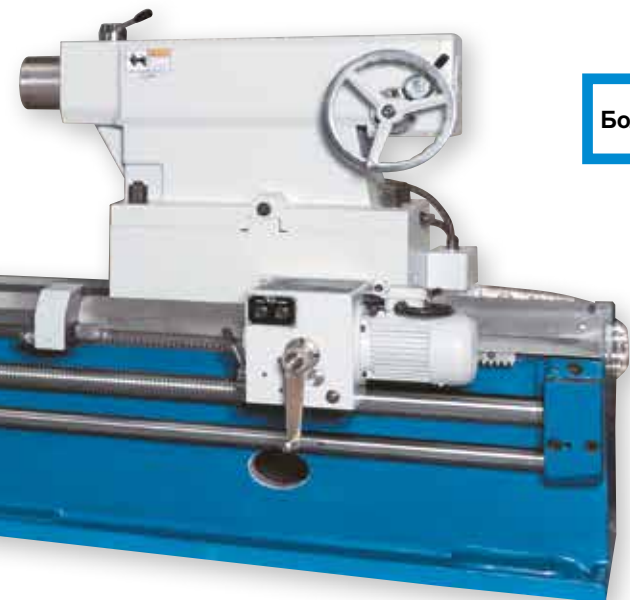
Рис. DL E Heavy 620/5000 с устройством 3-осевой индикации координат в серийном исполнении

Технические данные DL E Heavy		500/1500	500/3000	500/5000	500/8000	620/1500	620/3000	620/5000	620/8000
<b>Рабочая зона</b>									
длина заготовки (макс.)	мм	1.500	3.000	5.000	8.000	1.500	3.000	5.000	8.000
макс. Ø заготовки над станиной	мм	1.000	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.250	1.250
макс. Ø заготовки над суппортом	мм	650	650	650	650	900	900	900	900
<b>Технологический ход</b>									
технологический ход, ось Z	мм	1.300	2.800	4.800	7.800	1.300	2.800	4.800	7.800
технологический ход, ось Z1	мм	300	300	300	300	300	300	300	300
<b>Главный шпиндель</b>									
частота вращения шпинделя (пр.)	об/мин	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315
внутренний диаметр шпинделя	мм	130	130	130	130	130	130	130	130
зажим шпинделя		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
<b>Ускоренный ход</b>									
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
<b>Подача</b>									
скорость подачи, ось X	мм/об	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
скорость подачи, ось Z	мм/об	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
<b>Нарезание резьбы</b>									
нарезание резьбы, метрическая	мм	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
нарезание резьбы, диаметр.	DP	(42) 30-1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
нарезание резьбы, модульная	мм	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
нарезание резьбы, витворта	TPI	(48) 0,5-60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
<b>Задняя бабка</b>									
конус пиноли задней бабки		метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80
ход пиноли задней бабки	мм	300	300	300	300	300	300	300	300
<b>Мощность</b>									
мощность двигателя гл. привода	кВт	22	22	22	22	22	22	22	22
<b>Размеры и масса</b>									
габариты (Д x Ш x В)	м	4,6x1,85x1,79	6,1x1,81x1,79	8,1x1,81x1,79	11,1x1,81x1,79	4,6x1,81x1,79	6,1x1,88x1,92	8,1x1,88x1,92	11,1x1,88x1,92
масса	кг	9.350	10.850	12.650	16.100	9.750	11.550	13.300	16.800
Артикул		300499	300500	300502	300504	300505	300506	300508	300510

## Опции

Варианты для этого станка вы найдете на нашем сайте.

- высокомогущная обработка, обеспечиваемая мощным 22 кВт двигателем
- тяжёлая и крупная станина с большим количеством рёбер жёсткости позволяет свести уровень вибраций до минимума
- индукционно закалённые и шлифованные направляющие станины
- устойчивая многодисковая муфта привода главного шпинделя
- сепаратный привод ускоренного хода для перемещений по осям X и Z
- непосредственно на суппорте находится джойстиковый переключатель подачи по осям X и Z
- возможность регулировки положения задней бабки с помощью привода (все модели с расстоянием между центрами от 3000 мм)



### Большой набор стандартных комплектующих

#### Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, 4-кул. патрон для крепления на планшайбе (DL E серии 500 и 620 Ø = 1000 мм, DL E серии 800 Ø = 1400 мм, DL E серии 1000 Ø = 1600 мм), СОЖ, неподвижный люнет (DL E серии 500 50-470 мм, DL E серии 620 50-590 мм, DL E серии 800 и 1000 220-630 мм), подвижный люнет 50-220 мм (кроме DL E серии 800 и 1000), задняя бабка с эл. приводом (все модели с РМЦ от 3000 мм), LED-освещение рабочей зоны, центрирующие центры, переходные втулки, рым-болты для фундамента, система центр. смазки, сервис. инструмент, рук-во по эксплуатации

#### Технические данные DL E Heavy 800/3000 800/5000 800/8000 1000/2000 1000/3000 1000/5000 1000/8000

Рабочая зона		800/3000	800/5000	800/8000	1000/2000	1000/3000	1000/5000	1000/8000
длина заготовки (макс.)	мм	3.000	5.000	8.000	2.000	3.000	5.000	8.000
макс. Ø заготовки над станиной	мм	1.600	1.600	1.600	2.000	2.000	2.000	2.000
макс. Ø заготовки над суппортом	мм	1.280	1.280	1.280	1.600	1.600	1.600	1.600
Технологический ход								
технологический ход, ось Z	мм	2.800	4.800	7.800	1.800	2.800	4.800	7.800
технологический ход, ось Z1	мм	200	200	200	200	200	200	200
Главный шпиндель								
частота вращения шпинделя (пр.)	об/мин	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200
внутренний диаметр шпинделя	мм	130	130	130	130	130	130	130
зажим шпинделя		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Ускоренный ход								
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
Подача								
скорость подачи, ось X	мм/об	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
скорость подачи, ось Z	мм/об	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
Нарезание резьбы								
нарезание резьбы, метрическая	мм	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
нарезание резьбы, диаметр.	DP	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
нарезание резьбы, модульная	мм	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
нарезание резьбы, витворта	TPI	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
Задняя бабка								
конус пиноли задней бабки		метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80	метрич. 80
ход пиноли задней бабки	мм	300	300	300	300	300	300	300
Мощность								
мощность двигателя гл. привода	кВт	22	22	22	30	30	30	30
Размеры и масса								
габариты (Д x Ш x В)	м	6,04x2,06x2,23	8,04x2,06x2,23	11,04x2,06x2,23	5,2x2,2x2,4	6,1x2,2x2,4	8,1x2,2x2,4	12,92x2,38x2,51
масса	кг	12.900	16.200	21.020	13.000	18.500	23.200	30.080
Артикул		300512	300514	300516	300518	300519	300520	300522