

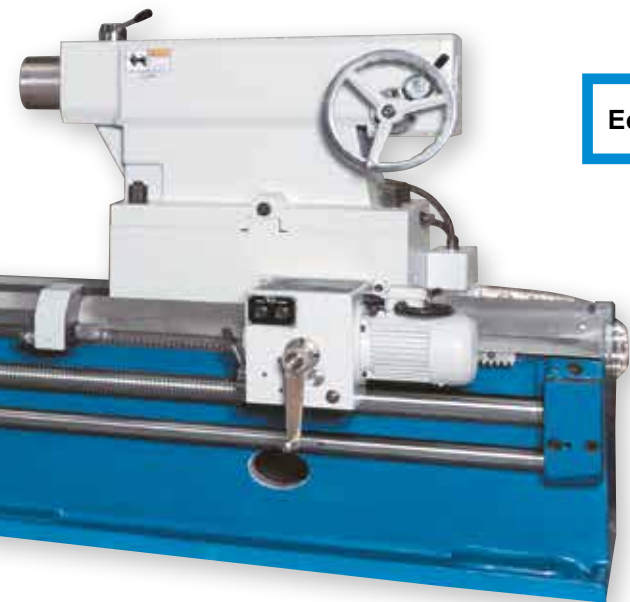
Fig. DL E Heavy 620/5000  
indicator de poziție de serie, cu 3 axe

Date tehnice DL E Heavy		500/1500	500/3000	500/5000	500/8000	620/1500	620/3000	620/5000	620/8000
<b>Domeniul de lucru</b>									
Lungimea maxima a piesei	mm	1.500	3.000	5.000	8.000	1.500	3.000	5.000	8.000
Diametrul de strunjire peste batiu	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.250	1.250
Diametrul de strunjire peste suport	mm	650	650	650	650	900	900	900	900
<b>Curse</b>									
Cursa axei-Z	mm	1.300	2.800	4.800	7.800	1.300	2.800	4.800	7.800
Cursa axei-Z1	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
<b>Axul principal</b>									
Turatia axului principal (dreapta)	1/min	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315
Alezajul axului principal	mm	130	130	130	130	130	130	130	130
Sistemul de prindere		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
<b>Avans rapid</b>									
Avans rapid axa Z	mm/min	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
<b>Avansuri</b>									
Avans axa- X	mm/U	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
Avans axa-Z	mm/U	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
<b>Taierea filetelor</b>									
Taierea filetelor, metric	mm	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
Taierea filetelor, diametral	DP	(42) 30-1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
Taierea filetelor, modul	mm	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
Filetare Withworth	TPI	(48) 0,5-60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
<b>Papusa mobila</b>									
Conul de la pinola papusii mobile		metric 80	metric 80	metric 80	metric 80	metric 80	metric 80	metric 80	metric 80
Cursa pinolei papusii mobile	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
<b>Puterea de antrenare</b>									
Puterea motorului principal de antrenare	kW	22	22	22	22	22	22	22	22
<b>Dimensiuni si greutate</b>									
Dimensiuni de gabarit (xLxI)	m	4,6x1,85x1,79	6,1x1,81x1,79	8,1x1,81x1,79	11,1x1,81x1,79	4,6x1,81x1,79	6,1x1,88x1,92	8,1x1,88x1,92	11,1x1,88x1,92
Greutatea	kg	9.350	10.850	12.650	16.100	9.750	11.550	13.300	16.800
Cod art.		300499	300500	300502	300504	300505	300506	300508	300510

## Optiuni

Optiuni pentru aceste mașini regăsiți pe pagina noastră web.

- putere foarte mare de aşchiere datorită motorului foarte puternic de 22 kW
- corp din fontă greu și cu dimensiuni mari, cu batiu dispozitivului foarte striat, reducând astfel la minimum vibrațiile
- ghidaje batiu călite prin inducție și slefuite
- Ambreaj multi-disc pentru axul principal
- motor separat pentru avans rapid pe axa X și Z
- Control cu joystick pentru alimentarea X și Z direct pe suport
- păpușa mobilă poate fi poziționată cu ajutorul motorului (toate modelele începând cu o distanță între centre de 3.000 mm)



### Echipe standard extinsa

#### Dotare standard:

afișaj al poziției pentru 3 axe, universal 4-B cu bacuri independente (DL E 500 și seria 620 Ø = 1.000 mm, DL E seria 800 Ø = 1.400 mm, DL E seria 1000 Ø = 1.600 mm), instalație de răcire, Lineta fixă (DL E seria 500 50 - 470 mm, DL E seria 620 50 - 590 mm, DL E seria 800 și 1000 220 - 630 mm), Lineta fixă 50 - 220 mm (cu excepția DL E seria 800 și 1000), păpușa mobilă motorizată (toate modelele începând cu lățimea vârfului 3.000 mm), lumini de lucru cu LED, vârfuri de centrare, manșoane de reducere, șuruburi pentru bază, lubrifiere centrală, sculă de comandă, instrucțiuni de operare

Date tehnice DL E Heavy		800/3000	800/5000	800/8000	1000/2000	1000/3000	1000/5000	1000/8000
<b>Domeniul de lucru</b>								
Lungimea maxima a piesei	mm	3.000	5.000	8.000	2.000	3.000	5.000	8.000
Diametrul de strunjire peste batiu	mm	1.600	1.600	1.600	2.000	2.000	2.000	2.000
Diametrul de strunjire peste suport	mm	1.280	1.280	1.280	1.600	1.600	1.600	1.600
<b>Curse</b>								
Cursa axei-Z	mm	2.800	4.800	7.800	1.800	2.800	4.800	7.800
Cursa axei-Z1	mm	200	200	200	200	200	200	200
<b>Axul principal</b>								
Turatia axului principal (dreapta)	1/min	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200
Alezajul axului principal	mm	130	130	130	130	130	130	130
Sistemul de prindere		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
<b>Avans rapid</b>								
Avans rapid axa Z	mm/min	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
<b>Avansuri</b>								
Avans axa- X	mm/U	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
Avans axa-Z	mm/U	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
<b>Taierea filetelor</b>								
Taierea filetelor, metric	mm	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
Taierea filetelor, diametral	DP	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
Taierea filetelor, modul	mm	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
Filetare Withworth	TPI	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
<b>Papusa mobilă</b>								
Conul de la pinola papusii mobile		metric 80	metric 80	metric 80	metric 80	metric 80	metric 80	metric 80
Cursa pinolei papusii mobile	mm	300	300	300	300	300	300	300
<b>Puterea de antrenare</b>								
Puterea motorului principal de antrenare	kW	22	22	22	30	30	30	30
<b>Dimensiuni si greutatei</b>								
Dimensiuni de gabarit (xLxI)	m	6,04x2,06x2,23	8,04x2,06x2,23	11,04x2,06x2,23	5,2x2,2x2,4	6,1x2,2x2,4	8,1x2,2x2,4	12,92x2,38x2,51
Greutatea	kg	12.900	16.200	21.020	13.000	18.500	23.200	30.080
Cod art.		300512	300514	300516	300518	300519	300520	300522