

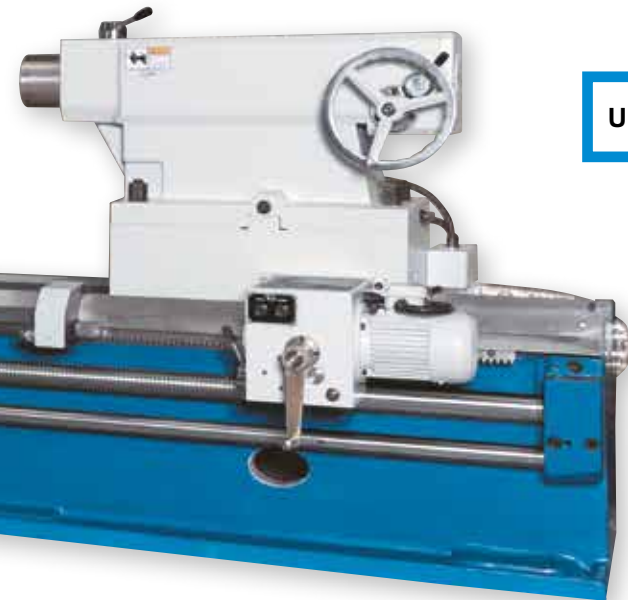
Abb. DL E Heavy 620/5000
3-Achs-Positionsanzeige serienmäßig

Technische Daten DL E Heavy		500/1500	500/3000	500/5000	500/8000	620/1500	620/3000	620/5000	620/8000
Arbeitsbereich									
Werkstücklänge	mm	1.500	3.000	5.000	8.000	1.500	3.000	5.000	8.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.250	1.250
Umlauf-Ø über Support	mm	650	650	650	650	900	900	900	900
Verfahrwege									
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.300	2.800	4.800	7.800	1.300	2.800	4.800	7.800
Verfahrweg Z1-Achse	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
Hauptspindel									
Spindeldrehzahlen (rechts)	1/min	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315
Spindelbohrung	mm	130	130	130	130	130	130	130	130
Spindelaufnahme		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Eilgang									
Eilgang Z-Achse	mm/min	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
Vorschub									
Vorschub X-Achse	mm/U	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
Gewindeschneiden									
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
Gewindeschneiden, Modul	mm	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
Gewindeschneiden Withworth	TPI	(48) 0,5-60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
Reitstock									
Reitstockpinolenkonus		metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80
Reitstockpinolenhub	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
Antriebsleistungen									
Motorleistung Hauptantrieb	kW	22	22	22	22	22	22	22	22
Maße und Gewichte									
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	4,6x1,85x1,79	6,1x1,81x1,79	8,1x1,81x1,79	11,1x1,81x1,79	4,6x1,81x1,79	6,1x1,88x1,92	8,1x1,88x1,92	11,1x1,88x1,92
Gewicht	kg	9.350	10.850	12.650	16.100	9.750	11.550	13.300	16.800
Art.-Nr.		300499	300500	300502	300504	300505	300506	300508	300510

Optionen

Für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.

- sehr hohe Zerspanungsleistung durch besonders leistungsstarken Motor bis zu 30 kW
- schwerer und großzügig dimensionierter Gusskörper mit stark verripptem Maschinenbett, Vibrationen werden dadurch auf ein Minimum reduziert
- induktionsgehärtete und geschliffene Bettführungen
- standfeste Lamellenkupplung für Hauptspindelantrieb
- separater Eilgangmotor für Zustellung in X- und Z-Richtung
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- der Reitstock kann motorisch positioniert werden (alle Modelle ab 3000 mm Spitzenweite)



Umfangreiche Serienausstattung

Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, 4-B-Planscheibenfutter (DL E 500 und 620 Serie $\varnothing = 1000$ mm, DL E 800 Serie $\varnothing = 1400$ mm, DL E 1000 Serie $\varnothing = 1600$ mm), Kühlmittleinrichtung, feste Lünette (DL E 500 Serie 50 - 470 mm, DL E 620 Serie 50 - 590 mm, DL E 800 und 1000 Serie 220 - 630 mm), mitlaufende Lünette 50 - 220 mm (außer DL E 800 und 1000 Serie), motorischer Reitstock (alle Modelle ab 3000 mm Spitzenweite), LED-Arbeitsleuchte, Zentrierspitzen, Reduzierhülsen, Fundamentschrauben, Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Technische Daten DL E Heavy		800/3000	800/5000	800/8000	1000/2000	1000/3000	1000/5000	1000/8000
Arbeitsbereich								
Werkstücklänge	mm	3.000	5.000	8.000	2.000	3.000	5.000	8.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.600	1.600	1.600	2.000	2.000	2.000	2.000
Umlauf- \varnothing über Support	mm	1.280	1.280	1.280	1.600	1.600	1.600	1.600
Verfahrwege								
Verfahrweg Z-Achse	mm	2.800	4.800	7.800	1.800	2.800	4.800	7.800
Verfahrweg Z1-Achse	mm	200	200	200	200	200	200	200
Hauptspindel								
Spindeldrehzahlen (rechts)	1/min	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200	(21) 2 - 200
Spindelbohrung	mm	130	130	130	130	130	130	130
Spindelaufnahme		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Eilgang								
Eilgang Z-Achse	mm/min	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
Vorschub								
Vorschub X-Achse	mm/U	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
Gewindeschneiden								
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
Gewindeschneiden, Modul	mm	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
Gewindeschneiden Withworth	TPI	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
Reitstock								
Reitstockpinolenkonus		metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80
Reitstockpinolenhub	mm	300	300	300	300	300	300	300
Antriebsleistungen								
Motorleistung Hauptantrieb	kW	22	22	22	30	30	30	30
Maße und Gewichte								
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	6,04x2,06x2,23	8,04x2,06x2,23	11,04x2,06x2,23	5,2x2,2x2,4	6,1x2,2x2,4	8,1x2,2x2,4	12,92x2,38x2,51
Gewicht	kg	12.900	16.200	21.020	13.000	18.500	23.200	30.080
Art.-Nr.		300512	300514	300516	300518	300519	300520	300522