



Включая устройство  
индикации координат

- бесступенчатое регулирование скорости подачи производится с помощью серводвигателя
- легкая оснастка станка благодаря хорошо доступной рабочей зоне для крана и погрузчика
- тяжелая конструкция стойки с широкими и закаленными направляющими
- гидравлический зажим поперечной траверсы
- стабильная конструкция направляющих придает вертикальной консоли высокую жесткость и точность
- регулируемый шпиндель, установленный на высокоточном двухрядном роликовом подшипнике
- приведение в действие станка происходит через редуктор обеспечивающий высокий крутящий момент и диапазон частоты вращения от 10 до 315 об/мин
- серводвигатели обеспечивают мощную, бесступенчатую регулируемую подачу вертикальной консоли



Вертикальный суппорт с 5-позиционной державкой для инструмента и боковым суппортом с собственной подачей для внутренней и внешней обработки

### Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, полностью закрытая рабочая зона, транспортер отвода стружки, вертикальная державка инструмента, горизонтальная державка инструмента, система автоматической централизованной смазки, лампа, фундаментные болты, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции	Арт.-№.
• СОЖ	251430

Технические данные VDM		800 S	1000 S	1250 S	1600 S	2300 S	2600 S
<b>Рабочая зона</b>							
макс. диаметр обработки	мм	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
Ø обработки с примен. верхней державки	мм	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
Ø установки заготовки с примен. боковой державки	мм	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
высота обработки (макс.)	мм	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
диапазон поворота верхней державки		± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°
длина заготовки (макс.)	мм	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
масса заготовки (макс.)	кг	1.200	2.000	3.200	5.000	8.000	10.000
<b>Технологический ход</b>							
технологический ход верхнего суппорта, ось X1	мм	570	670	700	915	1.150	1.300
технологический ход верхнего суппорта, ось Z1	мм	600	600	650	800	1.000	1.000
ход по оси W, траверса	мм	580	580	650	650	1.000	1.100
технологический ход бокового суппорта, ось X2	мм	500	500	630	630	630	730
технологический ход бокового суппорта, ось Z2	мм	800	800	900	900	980	1.180
<b>Главный шпиндель</b>							
диапазон частоты вращения	об/мин	(16) 10 - 315	(16) 8 - 250	(16) 6,3 - 200	(16) 5 - 160	(16) 3,2 - 100	(16) 1,4 - 45
вращ. момент, макс.	Нм	10.000	12.500	17.500	25.000	32.000	32.000
диаметр поворотного стола	мм	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
<b>Подача</b>							
скорость подачи, оси X/Z	мм/мин	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86
скорость подачи по оси W	мм/мин	440	440	440	440	440	440
ускоренная подача верхняя / боковой суппорт	мм/мин	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Габариты хвостовика инструмента	мм	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40
масса инструмента (макс.)	кг	50	50	50	50	50	50
<b>Мощность</b>							
мощность двигателя гл. привода	кВт	22	22	22	30	37	37
мощность двигателя по оси X/Z	кВт	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8
<b>Размеры и масса</b>							
габариты (Д x Ш x В)	м	4,9x3,5 x4,15	4,9x3,6 x4,15	5,3x3,8 x4,2	6,5x4,2 x4,4	7,6x5 x5,4	7,9x5,3 x5,4
масса	кг	6.500	7.100	9.000	12.500	19.000	27.500
Артикул		301390	301391	301392	301393	301394	301396