



Wraz ze wskazaniem pozycji

- bezstopniowa regulacja posuwu za pomocą serwowymiaru
- optymalne uzbrojeniebardzo dobry dostęp żurawiem i wózkiem widłowym
- ciężka konstrukcja wspornika o szerokich, hartowanych prowadnicach
- hydrauliczny zacisk belki poprzecznej
- stabilna konstrukcja prowadnic nadaje pionowemu wspornikowi znakomitą stabilność i precyzję
- regulowane wrzeciono porusza się w bardzo precyzyjnym, dwurzędowym łożysku rolkowym
- redukcyjny napęd zębaty zapewnia wysoki moment obrotowy i zakres prędkości 10 - 315 rpm
- technika serwowymiaru zapewnia mocny, regulowany bezstopniowo posuw pionowego wysięgnika



Akcesoria standardowe:

3-osiowy wskaźnik pozycji, w pełni zamknięta obudowa, transporter wiórów, uchwyt narzędzia, pionowo, uchwyt narzędzia, poziomo, automatyczne centralne smarowanie, lampa robocza, śruby kotwowe, narzędzia, instrukcja obsługi

Opcje

nr prod.

• System chłodzący	251430
--------------------	--------

Support pionowy z 5-krotnym zmieniaczem narzędzia i supportem bocznym z własnym skokiem do obróbki zewnętrznej i wewnętrznej

Dane techniczne VDM

		800 S	1000 S	1250 S	1600 S	2300 S	2600 S
Przestrzeń robocza							
Średnica obrotów	mm	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
Średnica obrabiania górnego uchwytu narzędziowego	mm	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
Średnica obrabiania bocznego uchwytu narzędziowego	mm	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
Wysokość obrobki (max)	mm	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
Zakres obrotu górnego uchwytu narzędziowego		± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°
długość obrabianego przedmiotu (max.)	mm	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
Waga obrabianego przedmiotu (max)	kg	1.200	2.000	3.200	5.000	8.000	10.000
Drogi przesuwu							
Przesuw osi X1, suport górny	mm	570	670	700	915	1.150	1.300
Przesuw osi Z1, suport górny	mm	600	600	650	800	1.000	1.000
Przesuw osi-W, wzdłużny	mm	580	580	650	650	1.000	1.100
Przesuw osi X2, suport boczny	mm	500	500	630	630	630	730
Przesuw osi Z2, suport boczny	mm	800	800	900	900	980	1.180
Wrzeciennik							
Zakres prędkości	obr./min	(16) 10 - 315	(16) 8 - 250	(16) 6,3 - 200	(16) 5 - 160	(16) 3,2 - 100	(16) 1,4 - 45
Moment obrotowy (max.)	Nm	10.000	12.500	17.500	25.000	32.000	32.000
Średnica stołu obrotowego	mm	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
Posuw roboczy							
Prędkość osi X / Y	mm/min	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86
Prędkość posuwu osi -W	mm/min	440	440	440	440	440	440
Przesuw supportu górnego/bocznego	mm/min	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Wymiary trzonu narzędzia	mm	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40
Masa narzędzia (maks.)	kg	50	50	50	50	50	50
Napęd							
Moc, napęd główny	kW	22	22	22	30	37	37
Wydajność silnika osi X/Z	kW	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8
Wymiary i waga							
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	4,9x3,5 x4,15	4,9x3,6 x4,15	5,3x3,8 x4,2	6,5x4,2 x4,4	7,6x5 x5,4	7,9x5,3 x5,4
Waga	kg	6.500	7.100	9.000	12.500	19.000	27.500
nr prod.		301390	301391	301392	301393	301394	301396