



- Control de alimentación infinitamente variable a través de servomotor
- Óptimo cambio de herramientas y fácil acceso para grúas y elevadores de horquillas
- Columna de trabajo pesado con deslizaderas cementadas anchas
- sujeción transversal hidráulica
- La construcción rígida de la guía asegura una máxima rigidez y precisión de la pluma vertical
- El husillo corre en un cojinete de dos filas de rodillos de alta precisión y es ajustable
- la reducción de la transmisión asegura una alta torsión y un rango de velocidad de 10 - 315 1/min
- La tecnología de servomotor asegura una alimentación potente, infinitamente variable de la pluma vertical



Equipo estándar:

Indicador de posición de 3 ejes, caja totalmente cerrada, transportador de lascas, soporte de herramientas vertical, soporte de herramientas horizontal, Lubricación central automática, lámpara de trabajo, pernos de anclaje, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

• Sistema de enfriamiento	251430
---------------------------	--------

El soporte vertical incluye un soporte para herramientas de 5 estaciones, soporte lateral con alimentación independiente para giros en el interior y exterior

Especificaciones VDM

		800 S	1000 S	1250 S	1600 S	2300 S	2600 S
Área de trabajo							
diámetro de rotación (máx.)	mm	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
diám. máx. de torneado juego de soporte de herram. superior	mm	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
diám. máx. de torneado juego de soporte de herram. lateral	mm	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
altura de maquinado (máx.)	mm	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
rango de giro del soporte de herramientas superior		± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°
longitud máx. de la pieza de trabajo	mm	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
peso de la pieza de trabajo (máx.)	kg	1.200	2.000	3.200	5.000	8.000	10.000
Recorridos							
recorrido eje X1, soporte superior	mm	570	670	700	915	1.150	1.300
recorrido eje Z1, soporte superior	mm	600	600	650	800	1.000	1.000
recorrido eje W	mm	580	580	650	650	1.000	1.100
recorrido del eje X2, soporte superior	mm	500	500	630	630	630	730
recorrido del eje Z2, soporte superior	mm	800	800	900	900	980	1.180
cabezal							
rango de velocidad	1/min	(16) 10 - 315	(16) 8 - 250	(16) 6,3 - 200	(16) 5 - 160	(16) 3,2 - 100	(16) 1,4 - 45
torsión del cabezal	Nm	10.000	12.500	17.500	25.000	32.000	32.000
diámetro de la mesa giratoria	mm	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
alimentación							
Velocidad de ejes X / Z	mm/min	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86
velocidad de alimentación del eje W	mm/min	440	440	440	440	440	440
Alimentación rápida del soporte superior/lateral	mm/min	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Dimensiones de la espiga de la herramienta	mm	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40
Peso de la herramienta (máx.)	kg	50	50	50	50	50	50
capacidad de accionamiento							
clasificación del motor de accionamiento principal	kW	22	22	22	30	37	37
clasificación del motor X / Z	kW	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8
medidas y pesos							
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	4,9x3,5 x4,15	4,9x3,6 x4,15	5,3x3,8 x4,2	6,5x4,2 x4,4	7,6x5 x5,4	7,9x5,3 x5,4
peso	kg	6.500	7.100	9.000	12.500	19.000	27.500
Nº de pieza		301390	301391	301392	301393	301394	301396