



- stufenlose Vorschubregelung über Servomotor
- optimale Bestückung - sehr gut zugänglich mit Kran und Stapler
- die schwere Bauweise des Ständers mit breiten, gehärteten Führungen
- hydraulische Klemmung der Quertraverse
- stabile Führungskonstruktion verleiht dem Vertikalausleger hervorragende Stabilität und Genauigkeit
- die Spindel läuft in einem hochpräzisen, zwei-reihigen Rollenlager und ist einstellbar
- der Antrieb erfolgt über ein Reduktionsgetriebe für hohes Drehmoment und einen Drehzahlbereich von 10 - 315 1/min
- Servomotoren-Technik sorgt für kraftvollen, stufenlos regelbaren Vorschub des Vertikalauslegers



Serienausstattung:

3-Achs-Positionsanzeige, Vollumhausung, Späneförderer, Werkzeughalter vertikal, Werkzeughalter horizontal, automatische Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Ankerbolzen, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Optionen

Art-Nr:

• Kühlmiteleinrichtung	251430
------------------------	--------

Vertikaler Support mit 5-fach Werkzeughalter und Seitensupport mit eigenem Vorschub für Innen- und Außenbearbeitung

Technische Daten VDM		800 S	1000 S	1250 S	1600 S	2300 S	2600 S
Arbeitsbereich							
Umlaufdurchmesser (max.)	mm	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
Drehdurchmesser obere Werkzeughalter	mm	800	1.000	1.250	1.600	2.300	2.600
Drehdurchmesser seitliche Werkzeughalter	mm	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
Bearbeitungshöhe (max.)	mm	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
Schwenkbereich oberer Werkzeughalter		± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°	± 30°
Werkstücklänge	mm	800	800	1.000	1.000	1.350	1.500
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	1.200	2.000	3.200	5.000	8.000	10.000
Verfahrwege							
Verfahrweg X1-Achse oberer Support	mm	570	670	700	915	1.150	1.300
Verfahrweg Z1-Achse oberer Support	mm	600	600	650	800	1.000	1.000
Verfahrweg W-Achse, Traverse	mm	580	580	650	650	1.000	1.100
Verfahrweg X2-Achse seitlicher Support	mm	500	500	630	630	630	730
Verfahrweg Z2-Achse seitlicher Support	mm	800	800	900	900	980	1.180
Hauptspindel							
Drehzahlbereich	1/min	(16) 10 - 315	(16) 8 - 250	(16) 6,3 - 200	(16) 5 - 160	(16) 3,2 - 100	(16) 1,4 - 45
Drehmoment (max.)	Nm	10.000	12.500	17.500	25.000	32.000	32.000
Drehtischdurchmesser	mm	720	900	1.000	1.400	2.000	2.300
Vorschub							
Geschwindigkeit X- / Z-Achse	mm/min	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86	0,8 - 86
Vorschubgeschwindigkeit W-Achse	mm/min	440	440	440	440	440	440
Eilgang oberer/seitlicher Support	mm/min	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Abmessungen Werkzeugschaft	mm	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40	30x40
Werkzeuggewicht (max.)	kg	50	50	50	50	50	50
Antriebsleistungen							
Motorleistung Hauptantrieb	kW	22	22	22	30	37	37
Motorleistung X-/Z-Achse	kW	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8	1,3 / 1,8
Maße und Gewichte							
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	4,9x3,5 x4,15	4,9x3,6 x4,15	5,3x3,8 x4,2	6,5x4,2 x4,4	7,6x5 x5,4	7,9x5,3 x5,4
Gewicht	kg	6.500	7.100	9.000	12.500	19.000	27.500
Art.-Nr.		301390	301391	301392	301393	301394	301396