



Подобный изображению



Посмотреть станок
в действии на
YouTube



- Комплектация Siemens или Heidenhain ЧПУ
- Нарезание резьбы метчиком без компенсирующего патрона
- Магазин быстрой смены инструмента
- Высокопроизводительный шпиндель BT 40 10000 об/мин

Компактный универсальный обрабатывающий центр для качественной обработки по 3-м осям

Ключевые характеристики

- производительность шпинделя BT 40 до 10000 об/мин
- устойчивая конструкция станка с низким центром тяжести и компактным дизайном
- ЧПУ Siemens 828D с ShopMill и приводы Siemens обеспечивают оптимальную надежность технологического процесса и эффективное программирование



- сменщик инструмента с двойным захватом на 24 позиции обеспечивает достаточный уровень гибкости и возможностей при повседневном производстве
- станки серии Vector оснащены линейными направляющими по осям X, Y и Z, обеспечивающие высокую точность благодаря низкому трению
- внутреннее охлаждение при 30 бар обеспечивает своевременное качество резки

Стандартные комплектующие:

ЧПУ Siemens 828D с Shopmill, охлаждение через шпиндель 30 бар с двойным фильтром, 24-поз. инструментальный магазин с 2-плечевым захватом, главный шпиндель 9 кВт, хвостовик BT40, масляное охлаждение шпинделя, стружкотранспортёр элеваторного типа с емкостью для стружки, электронный маховичок, сепаратор масла, автомат. система центральной смазки, пистолет для охлаждающей жидкости, система вымывания стружки, теплообменник распределительного шкафа, телескопические кожухи для осей, RS-232 разъем, USB разъем, устройство для считывания карт, полностью закрытая рабочая зона, лампа, 3-цветная сигнальная лампа, СОЖ, регулируемые ножки станка, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

Арт.-№.

• Система вымывания стружки	253384
• Охлаждение масла шпинделя	253440
• шпиндель с прямым приводом и частотой оборотов 10.000 об/мин, с внутренней подачей СОЖ, двигатель с полым валом	252818
• 4-ая ось DR-250H для VECTOR, вкл. двигатель, усилитель, уже установленная	252886
• Обновление 30 инструментальных мест BT 40	252967

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.

Технические данные VECTOR

		650 M SI	850 M SI	1000 M SI
Рабочая зона				
размеры стола	мм	800x550	1.000x550	1.100x550
допуст. нагрузка стола	кг	600	800	800
расстояние торец шпинделя/стол	мм	150 - 700	150 - 700	150 - 700
расстояние центр шпинделя/колонна	мм	520	520	520
Технологический ход				
технологический ход, ось X	мм	650	850	1.000
технологический ход, ось Y	мм	550	550	550
технологический ход, ось Z	мм	550	550	550
направляющие		Roller	Roller	Roller
Главный шпиндель				
частота вращения шпинделя	об/мин	10.000	10.000	10.000
зажим шпинделя		BT 40	BT 40	BT 40
постоянный крутящий момент	Нм	45	45	45
подшипник шпинделя		7012 x 4	7012 x 4	7012 x 4
оправка хвостовика		MAS407	MAS407	MAS407
Ускоренный ход				
ускоренный ход по оси X/Y	мм/мин	36.000	36.000	36.000
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	15.000	15.000	15.000
Подача				
рабочая подача, ось X	мм/мин	10.000	10.000	10.000
рабочая подача, ось Y	мм/мин	10.000	10.000	10.000
рабочая подача по оси Z	мм/мин	10.000	10.000	10.000
Сменщик инструмента				
тип инструментального магазина		с двойным захватом	с двойным захватом	с двойным захватом
количество позиций	шт.	24	24	24
выбор инструмента		Memory random	Memory random	Memory random
размер инструмента ØxD (макс.)	мм	80x300	80x300	80x350
масса инструмента (макс.)	кг	7	7	7
время смены инструмента, инструм./инструм.	сек	1,8	1,8	1,8
время смены инструмента, зажим/зажим	сек	3,9	3,9	3,9
Точность				
точность повтора	мм	± 0,003	± 0,003	± 0,003
точность позиционирования	мм	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Мощность				
главный привод, пост. нагрузка	кВт	9	9	9
общая потребляемая мощность	кВА	15	15	15
напряжение	В	400	400	400
частота тока в сети	Гц	50	50	50
Размеры и масса				
габариты (Д x Ш x В)	м	2,42x2,2x2,7	2,42x2,2x2,7	2,62x2,2x2,7
масса	кг	4.000	4.300	4.600
Артикул		181272	181271	181270