

Wszystkie informacje o VECTOR M ze sterownikiem Heidenhain TNC 620:  
[www.knuth.com](http://www.knuth.com)



Podobnie do rys



Zobacz nasze  
maszyny w akcji  
na YouTube



- możliwość dostarczenia ze sterownikiem Siemens lub Heidenhain
- gwintowanie bez uchwytu wyrównującego (gwintowanie na sztywno)
- szybka zmiana narzędzia
- wydajne wrzeciono BT 40 do 10 000 obr./min

**Kompaktowe centrum obróbkowe All In One  
do wydajnej obróbki 3-osiowej**

### Najważniejsze cechy

- Wydajne wrzeciono BT 40 o prędkości obrotowej do 10 000 obr./min
- Szywna konstrukcja maszyny o niewielkich gabarytach z nisko położonym środkiem ciężkości
- Sterownik Siemens 828D z ShopMill oraz napędy Siemens zapewniają optymalne bezpieczeństwo procesu oraz skuteczne programowanie



- Dwuramienna zmieniarzka narzędzi z 24 stacjami gwarantuje odpowiednią elastyczność i wydajność dostosowaną do codziennych potrzeb produkcyjnych
- Seria Vector wyposażona w prowadnice liniowe na osiach X, Y i Z gwarantuje wysoką dokładność dzięki mniejszemu tarcu
- Chłodzenie wewnętrzne 30 barów zapewnia jakość obróbki skrawaniem odpowiednią do obecnych wymagań

## Akcesoria standardowe:

sterowanie Siemens 828D z Shopmill, chłodzenie przez wrzeciono 30 bar z podwójnym filtrem, dwu-ramienna 24-pozycyjna zmieniarza narzędzia, silnik wrzeciona głównego 9 kW, mocowanie BT 40, cglodnica oleju wrzeciona, łańcuchowy przenośnik wiórow z pojemnikiem na wióry, elektroniczne pokrętko, zgarniacz powierzchniowy oleju, automatyczne centralne smarowanie, pistolet płuczący do chłodziwa, system splukiwania wiórow, wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej, osłona osi teleskopu, interejs RS-232, złącze USB, czytnik kart CF, całkowicie zamknięta przestrzeń robocza, lampa robocza, 3-kolorowa lampka sygnalizacyjna, system chłodzący, regulowane nożki maszyny, narzędzia, instrukcja obsługi

## Opcje

nr prod.

• Układ wyplukiwania wiórow	253384
• Chłodzenie oleju wrzeciona	253440
• 10 000 obr./min, napęd bezpośredni Z CTS	252818
• 4. Oś DR-250H do VECTOR z silnikiem, wzmacniaczem, mont.	252886
• Upgrade 30 miejsc narzędzia BT 40	252967

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

## Dane techniczne VECTOR

		650 M SI	850 M SI	1000 M SI
<b>Przestrzeń robocza</b>				
Wymiary stołu	mm	800x550	1.000x550	1.100x550
Ładowność stołu	kg	600	800	800
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	mm	150 - 700	150 - 700	150 - 700
Dystans: oś wrzeciona - kolumna	mm	520	520	520
<b>Drogi przesuwu</b>				
Przesuw osi-X	mm	650	850	1.000
Przesuw osi-Y	mm	550	550	550
Przesuw osi-Z	mm	550	550	550
Prowadnice		Roller	Roller	Roller
<b>Wrzeciennik</b>				
Prędkość wrzeciona	obr./min	10.000	10.000	10.000
Gniazdo wrzeciona		BT 40	BT 40	BT 40
Moment obrotowy, stały	Nm	45	45	45
łożyska wrzeciona		7012 x 4	7012 x 4	7012 x 4
Śruby zastawne		MAS407	MAS407	MAS407
<b>Szybki posuw</b>				
Przyśpieszony posuw osi X-/ Y	mm/min	36.000	36.000	36.000
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	15.000	15.000	15.000
<b>Posuw roboczy</b>				
Posuw osi X	mm/min	10.000	10.000	10.000
Posuw osi Y	mm/min	10.000	10.000	10.000
Posuw osi Z	mm/min	10.000	10.000	10.000
<b>Magazyn narzędzi</b>				
Typ nośnika narzędzi		dwuramienny	dwuramienny	dwuramienny
Ilość stacji narzędzi	szt.	24	24	24
Wybór narzędzia		Memory random	Memory random	Memory random
Rozmiar narzędzia Ø x D (max)	mm	80x300	80x300	80x350
Max waga narzędzia	kg	7	7	7
Czas wymiany narzędzia narzędzie/narzędzie	s	1,8	1,8	1,8
Czas wymiany narzędzia wiór/wiór	s	3,9	3,9	3,9
<b>Dokładność</b>				
Powtarzalność	mm	± 0,003	± 0,003	± 0,003
Dokładność pozycjonowania	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005
<b>Napęd</b>				
Przekładnia, stałe obciążenie	kW	9	9	9
Całkowite zużycie energii	kVA	15	15	15
Napięcie	V	400	400	400
Częstotliwość sieciowa	Hz	50	50	50
<b>Wymiary i waga</b>				
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,42x2,2x2,7	2,42x2,2x2,7	2,62x2,2x2,7
Waga	kg	4.000	4.300	4.600
nr prod.		181272	181271	181270