


Tutte le informazioni su VECTOR M con controllo Heidenhain TNC 620 sono disponibili su www.knuth.com



Guardate questa macchina al lavoro in you tube 

- disponibile con controllo Siemens oppure Heidenhain
- maschiatura senza compensazione (rigid tapping)
- cambiautensili molto veloce
- potenti mandrini BT 40 con velocità sino a 10.000 1/min

Un centro di lavoro compatto all-in-one per un'elevata efficienza di lavorazione su 3 assi

In evidenza:

- Potente mandrino BT 40 con velocità max. 10.000 1/min
- Stabile struttura con centro di gravità particolarmente basso e design compatto
- Il controllo Siemens 828D con ShopMill insieme agli azionamenti Siemens garantiscono la massima sicurezza dei processi ed una programmazione efficiente
- Il cambiautensili a 24 posizioni con braccio di prelievo doppio garantisce la



flessibilità e la capacità produttiva necessarie per l'attività lavorativa quotidiana

- La serie Vector è dotata di guide lineari sugli assi X, Y e Z per garantire una precisione elevata con attrito minimo
- Sistema di refrigerazione interna da 30 bar per una qualità d'asportazione al passo con i tempi

Dotazione standard:

controllo Siemens 828D con Shopmill, mandrino con passaggio refrigerante 30 bar con doppio filtro, cambiautensili a 24 posizioni con pinza di prelevamento doppia, motore mandrino principale 9 kW, attacco BT 40, sist. di raffredd. olio mandrino, convogliatore di trucioli a catena con vasca di raccoglimento, volantino elettronico, separatore d'olio, lubrificazione centralizzata automatica, pistola per refrigerante, impianto di lavaggio trucioli, scambiatore di calore per l'armadio elettrico, riparo per gli assi telescopici, interfaccia RS-232, porta USB, lettore per carte CF, area di lavoro completamente carenata, lampada, lampeggiante a 3 colori, circuito di raffreddamento, supporti macchina regolabili, attrezzi di servizio, manuale d'uso

Optional

Nr. part.

• Sistema di lavaggio trucioli	253384
• Sistema di raffreddamento olio mandrino	253440
• 10.000 1/min, Direct Drive CON CTS	252818
• 4° asse DR-250H per VECTOR, incl. motore, ampl., montato	252886
• Upgrade a 30 posizioni utensili BT 40	252967

Ulteriori optional per queste macchine disponibili sul nostro sito

Specifiche tecniche VECTOR

		650 M SI	850 M SI	1000 M SI
Area utile di lavoro				
Dimensioni tavola	mm	800x550	1.000x550	1.100x550
Capacità di carico della tavola	kg	600	800	800
Distanza naso mandrino - superficie tavola	mm	150 - 700	150 - 700	150 - 700
Distanza centro mandrino - la colonna	mm	520	520	520
Corsa				
Corsa asse X	mm	650	850	1.000
Corsa asse Y	mm	550	550	550
Corsa asse Z	mm	550	550	550
Guida		Roller	Roller	Roller
Mandrino principale				
Velocità mandrino	1/min	10.000	10.000	10.000
Attacco mandrino		BT 40	BT 40	BT 40
Coppia, costante	Nm	57	57	57
Cuscinetti mandrino		7012 x 4	7012 x 4	7012 x 4
Tirante		MAS407	MAS407	MAS407
Avanzamento rapido				
Avanzamento rapido asse X- / Y	mm/min	36.000	36.000	36.000
Avanzamento rapido asse Z	mm/min	15.000	15.000	15.000
Avanzamento				
Avanzamento di lavoro asse X	mm/min	10.000	10.000	10.000
Avanzamento di lavoro asse Y	mm/min	10.000	10.000	10.000
Avanzamento di lavoro asse Z	mm/min	10.000	10.000	10.000
Portautensili				
Tipo di portautensili		Twin arm	Twin arm	Twin arm
Posizioni utensili	pz	24	24	24
Scelta utensili		Memory random	Memory random	Memory random
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	mm	80x300	80x300	80x350
Peso max. utensile	kg	7	7	7
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	s	1,8	1,8	1,8
Tempo di cambio utensile, truciolo / truciolo	s	3,9	3,9	3,9
Precisioni				
Ripetibilità	mm	± 0,003	± 0,003	± 0,003
Precisione di posizionamento	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Potenza d'azionamento				
Azionamento principale, carico costante	kW	9	9	9
Assorbimento totale	kVA	15	15	15
Tensione	V	400	400	400
Frequenza di rete	Hz	50	50	50
Dimensioni e peso				
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	m	2,42x2,2x2,7	2,42x2,2x2,7	2,62x2,2x2,7
Peso	kg	4.000	4.300	4.600
Nr. part.		181272	181271	181270