


Vous trouverez toutes les informations concernant le VECTOR avec commande Heidenhain TNC 620 sur : www.knuth.com



Regarde cette machine au travail sur you tube 

- disponible avec commande Siemens ou Heidenhain
- taraudage sans support de taraud flottant (rigid tapping)
- changeur d'outils rapide
- broche BT 40 puissante avec jusqu'à 10 000 tr/min

Un centre d'usinage tout-en-un compact pour un usinage 3 axes puissant

Points forts

- Puissance de fonctionnement des 40 broches BT jusqu'à 10.000 1/min
- Machine de construction stable avec un centre de gravité particulièrement bas et un design misant sur l'économie de place
- La commande Siemens 828D avec ShopMill et les entraînements Siemens garantissent une sécurité de processus optimale et une programmation efficace



- Le changeur à double bras avec 24 stations d'outils contribue à suffisamment de flexibilité et de capacité dans la production journalière
- La série Vector dispose de guidages linéaires en X, Y et Z pour plus de précision avec moins de frottements
- Le refroidissement interne 30 bars assure une qualité d'enlèvement de copeaux moderne

Accessoires standard:

commande Siemens 828D avec Shopmill, refroidissement par la broche 30 bars avec double filtre, changeur d'outils 24 outils double bras, moteur de la broche principale 9 kW, porte-outil BT 40, refroidissement de broche, conv. copeaux à chaînes avec réserv. cop., manivelle électronique, séparateur d'huile, graissage automatique centralisé, pistolet nett. prod. refroid., dispositif d'évacuation des copeaux, échangeur thermique pr armoire distr., protection d'axe télescopique, sortie RS 232 et câble, interface USB, lecteur cartes CF, capotage intégral, lampe de travail, voyant de signalisation 3 couleurs, système de refroidissement, pieds machine réglables, outillage de service, manuel d'utilisation

Options

Nr. art.

• système de rinçage copeaux	253384
• Refroidissement à huile de la broche	253440
• 10 000 tr/min, entraînement principal AVEC CTS	252818
• 4ème axe DR-250H pr VECTOR avec moteur, ampl., mont.	252886
• Mise à niveau 30 emplacements d'outil BT 40	252967

Vous trouverez d'autres options pour ces machines sur notre site Internet.

Caractéristiques techniques VECTOR

650 M SI

850 M SI

1000 M SI

Zone de travail

dimensions table	mm	800x550	1.000x550	1.100x550
charge	kg	600	800	800
distance broche - table	mm	150 - 700	150 - 700	150 - 700
Distance centre de la broche - la colonne	mm	520	520	520

Course

course axe X	mm	650	850	1.000
course axe Y	mm	550	550	550
course axe Z	mm	550	550	550
Rail de guidage		Roller	Roller	Roller

broche principale

vitesse de broche	1/min	10.000	10.000	10.000
nez de broche		BT 40	BT 40	BT 40
Couple, constant	Nm	57	57	57
Palier de broche		7012 x 4	7012 x 4	7012 x 4
préemption		MAS407	MAS407	MAS407

Rapides

avance rapide axe X-/ Y	mm/min	36.000	36.000	36.000
avance rapide axe Z	mm/min	15.000	15.000	15.000

avance

avance de travail axe X	mm/min	10.000	10.000	10.000
avance de travail axe Y	mm/min	10.000	10.000	10.000
avance de travail axe Z	mm/min	10.000	10.000	10.000

porte outils

Type de porte-outils		Twin arm	Twin arm	Twin arm
nombre d'outils	Pièce	24	24	24
choix d'outils		Memory random	Memory random	Memory random
dimensions outils Ø x l (max.)	mm	80x300	80x300	80x350
poids outils (max.)	kg	7	7	7
temps de changement, outil / outil	s	1,8	1,8	1,8
temps de changement, copeau / copeau	s	3,9	3,9	3,9

précisions

répétabilité	mm	± 0,003	± 0,003	± 0,003
précision de placement	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005

puissance d'entraînement

entraînement principal, charge constante	kW	9	9	9
puissance absorbée	kVA	15	15	15
tension	V	400	400	400
fréquence du réseau	Hz	50	50	50

dimensions et poids

dimensions (longueur x largeur x hauteur)	m	2,42x2,2x2,7	2,42x2,2x2,7	2,62x2,2x2,7
poids	kg	4.000	4.300	4.600
Nr. art.		181272	181271	181270