

Všechny informace o VECTOR M s
řídící jednotkou Heidenhain TNC 620:
www.knuth.com



Informativní obrázek



Podívejte se na tyto
stroje v provozu na
kanálu YouTube



- k dodání s řídicí jednotkou Siemens nebo Heidenhain
- vrtání závitů bez vyrovnávacího sklíčidla (rigid tapping)
- rychlá výměna nástrojů
- výkonné vřeteno BT 40 s otáčkami až 10 000 ot/min

**Kompaktní obráběcí centrum All-In-One
pro výkonné obrábění ve 3 osách**

Nejdůležitější novinky

- výkonné vřeteno BT 40 s rychlostí až 10.000 1/min
- stabilní konstrukce stroje se zvláště nízko umístěným těžištěm a designem šetřícím místo
- řízení Siemens 828D se ShopMill a pohony Siemens zajistí optimální procesní spolehlivost a efektivní programování



- dvojrámenný měnič s 24 nástrojovými pozicemi zajišťuje dostatečnou flexibilitu a kapacitu v běžné výrobě
- série Vector je vybavena lineárními vedeními v osách X, Y a Z pro vysokou přesnost umožněnou velmi nízkým klidovým třením
- 30barové vnitřní chlazení se postará o vysokou kvalitu třískového obrábění

Standardní vybavení

řídící systém Siemens 828D s Shopmill, chlazení prostřednictvím vřetena 30 bar a dvojitý filtr, 24-násobný dvojramenný měnič nástrojů, motor hlavního vřetena 9 kW, upnutí BT 40, olejové chlazení vřetena, řetězový dopravník třísek se zásobníkem na třísky, elektrické ruční kolečko, olejový skimmer, automatické centrální mazání, pistole k vyplachování – chladicí kapalina, oplachovací systém třísek, výměník tepla pro skříňový rozvaděč, teleskopický kryt osy, rozhraní RS-232, rozhraní USB, čtečka karet CF, zcela uzavřený pracovní prostor, pracovní osvětlení, 3barevný světelný signál, oběhový systém chladicí kapaliny, nastavitelné nohy stroje, ovládací nástroje, provozní návod

Možnosti

Part No.

• Sys. opl. od třísek	253384
• Olejové chlazení vřetena	253440
• 10 000 ot/min, přímý pohon S CTS	252818
• 4. Osa DR-250H pro VECTOR vč. motoru, zesilovače, mont.	252886
• Upgrade 30 nástrojových míst BT 40	252967

Další možnosti pro tento stroj naleznete na naší webové stránce.

Specifikace VECTOR

		650 M SI	850 M SI	1000 M SI
Pracovní prostor				
rozměry stolu	mm	800x550	1.000x550	1.100x550
zátěžitelnost stolu	kg	600	800	800
vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	mm	150 - 700	150 - 700	150 - 700
vzdálenost středu vřetena - sloup	mm	520	520	520
Dráha pojezdu				
dráha pojezdu - osa X	mm	650	850	1.000
dráha pojezdu - osa Y	mm	550	550	550
dráha pojezdu - osa Z	mm	550	550	550
Vodící dráha		Roller	Roller	Roller
hlavní vřeteno				
otáčky vřetena	1/min	10.000	10.000	10.000
upnutí vřetena		BT 40	BT 40	BT 40
točivý moment, konstantní	Nm	57	57	57
ložiska vřetena		7012 x 4	7012 x 4	7012 x 4
dotahovací čep		MAS407	MAS407	MAS407
Rychlý chod				
rychlý chod v ose X-/ Y	mm/min	36.000	36.000	36.000
rychlý chod v ose Z	mm/min	15.000	15.000	15.000
posuv				
pracovní posuv - osa X	mm/min	10.000	10.000	10.000
pracovní posuv - osa Y	mm/min	10.000	10.000	10.000
pracovní posuv - osa Z	mm/min	10.000	10.000	10.000
nosič nástrojů				
Typ nosiče nástrojů		Twin arm	Twin arm	Twin arm
počet nástrojových míst	ks	24	24	24
volba nástroje		Memory random	Memory random	Memory random
velikost nástroje Ø x délka (max.)	mm	80x300	80x300	80x350
hmotnost nástrojů (max.)	kg	7	7	7
doba potřebná pro výměnu nástroje, nástroj / nástroj	s	1,8	1,8	1,8
doba potřebná pro výměnu nástroje, upnutí / upnutí	s	3,9	3,9	3,9
přesnosti				
přesnost opakování	mm	± 0,003	± 0,003	± 0,003
přesnost nastavování polohy	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005
výkony pohonů				
hlavní pohon, konstantní zatížení	kW	9	9	9
celkový příkon	kVA	15	15	15
napětí	V	400	400	400
síťová frekvence	Hz	50	50	50
míry a váhy				
rozměry	m	2,42x2,2x2,7	2,42x2,2x2,7	2,62x2,2x2,7
hmotnost	kg	4.000	4.300	4.600
Part No.		181272	181271	181270