



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



- masywna żeliwna rama wraz z szerokimi prowadnicami
- manualnie indeksowany stół obrotowy z podziałką co 5°
- potężne napędy serwo oraz duże średnice śrub pociągowych zapewniają precyzję przy wysokich prędkościach przesuwu
- uchwyt wrzeciona BT 40 z automatycznym zaciskiem narzędzia
- najwyższa dokładność i łatwa obsługa podczas ustawiania kąta dzięki pneumatycznemu stołowi obrotowemu
- sterownik Siemens 828 D, wykorzystujący przekładnię główne serwo, spełnia wszelkie wymogi w zakresie programowania i obsługi, stawiane nowoczesnym obrabiarkom CNC



Stół roboczy obracany o 360° z hartowaną powierzchnią

Dane techniczne

BO 90 CNC

Przestrzeń robocza

Srednica wiercenia	mm	30
Głębokość	mm	200
Wydajność frezowania	cm ³ /min	55
Ładowność stołu	kg	1.000
Wymiary stołu	mm	630x800
Ilość rowków T-owych	szt.	6
Rowki, szerokość	mm	18
Dystans od osi wrzeciona do powierzchni stołu	mm	570
Zakres obrotu stołu (5°)		360

Drogi przesuwu

Przesuw osi-X	mm	700
Przesuw osi-Y	mm	510
Przesuw osi-Z	mm	800

Wrzeciennik

Prędkość wrzeciona	obr./min	10 - 6.000
Gniazdo wrzeciona		BT 40

Posuw roboczy

Prędkość posuwu osi -X	mm/min	1 - 2.000
Prędkość posuwu osi -Y	mm/min	1 - 2.000
Prędkość posuwu osi -Z	mm/min	1 - 2.000

Dokładność

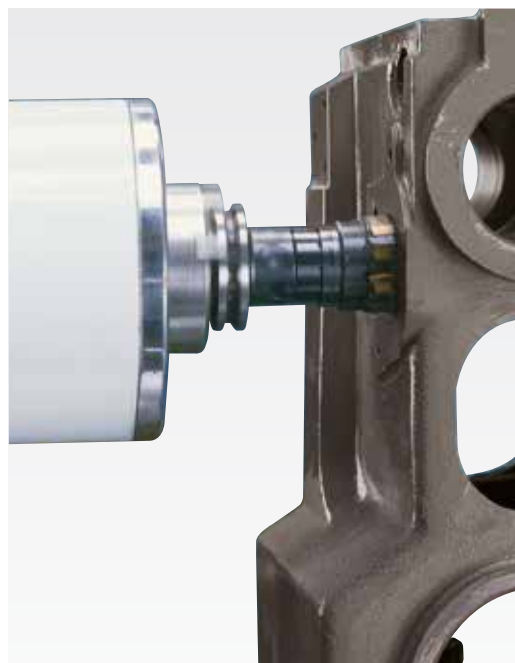
Dokładności pozycjonowania	mm	± 0,008
Powtórzalności	mm	± 0,005
Dokładność kątowa		± 3"

Napęd

Moc, napęd główny	kW	11
-------------------	----	----

Wymiary i waga

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	3,55x2,35x2,1
Waga	kg	4.800
nr prod.		180027



Wielostronna obróbka z obracającym stołem

Akcesoria standardowe:

sterownik Siemens 828 D Basic, Pneumatyczny stół obrotowy, elektroniczne pokrętko, światła halogenowe, centralne smarowanie, uchwyt wiert. 3-16 mm / B18, nakładki uchwytu narzędzia MK4 / B18, tuleje redukcyjne MT3, MT4, MT5, śruby fundamentowe, podręcznik użytkownika i instrukcje programowania

Opcje

nr prod.

• E-BO 90CNC zestaw części zamiennych na 5 lat do art. nr 180027	259116
--	--------