



Зажимной стол с ручной регулировкой угла

- современная конструкция рамы станка из качественного литого металла гарантирует стабильность и жесткость на изгиб в тяжелых условиях резки
- обработка с четырех сторон с помощью поворачиваемого вручную рабочего стола, который может точно фиксироваться в четырех положениях
- поворотный стол с большой центральной опорой рассчитан для заготовок весом до 5 тонн
- быстрая и бесступенчатая регулировка числа оборотов шпинделя и планшайбы
- высокая продуктивность, разнообразие функций и точность, благодаря Siemens 828D ЧПУ и приводам
- хорошее взаимодействие между рабочими блоками и управляющим ПО гарантирует высокую динамику, а двигатели и приводная система обеспечивают необходимую точность

- ШВП с предварительным натяжением по всем осям отличаются точностью, низким износом и минимальными требованиями по техобслуживанию
- мощный двигатель обеспечивает высокий крутящий момент во всем диапазоне частоты вращения
- телескопические стальные кожухи защищают направляющие от стружки и загрязнений
- автоматическая централизованная система смазки упрощает обслуживание станка
- позиционируемые с помощью ЧПУ поворотные столы могут быть поставлены дополнительно

Опции

	Арт.-№г.
• Поворотный рабочий стол с ЧПУ и шагом поворота 5°	253423
• Поворотный рабочий стол с ЧПУ и шагом поворота 1°	253424
• Поворотный рабочий стол с ЧПУ и шагом поворота 0,001°	253425
• Увеличение хода по оси Y на 400 мм	253426

Стандартные комплектующие:

Siemens 828D ЧПУ, электронный маховичок, 4-позиц. поворотный стол с ручным управлением, RS-232 разъем, лампа, система центральной смазки, СОЖ, руководство по эксплуатации

Технические данные

		BO T 110 CNC	BO T 110 L CNC
Рабочая зона			
диаметр сверления	мм	50	50
диаметр растачивания (макс.)	мм	240	240
раб. диаметр поперечных салазок (макс.)	мм	800	800
зажимная поверхность стола	мм	1.320x1.010	1.320x1.010
допуст. нагрузка стола	кг	5.000	5.000
расстояние центр шпинделя/стол	мм	5 - 905	5 - 905
Т-образные пазы, число	шт.	7	7
Т-образные пазы, ширина	мм	22	22
Т-образные пазы, расстояние	мм	125	125
угол поворота стола		4 x 90°	4 x 90°
Технологический ход			
технологический ход, ось X	мм	1.200	1.800
технологический ход, ось Y	мм	900	1.200
технологический ход, ось Z	мм	1.300	1.300
технологический ход, ось W	мм	550	550
ход поперечных салазок	мм	125	125
Главный шпиндель			
диапазон частоты вращения	об/мин	(2) 12 - 1.100	(2) 12 - 1.100
диаметр шпинделя	мм	110	110
вращ. момент, макс.	Нм	1.100	1.100
зажим шпинделя		BT 50	BT 50
частота вращ. поперечных салазок	об/мин	4 - 125	4 - 125
Ускоренный ход			
ускоренный ход, ось X	мм/мин	10.000	10.000
ускоренный ход, ось Y	мм/мин	10.000	10.000
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	10.000	10.000
ускоренный ход, ось W	мм/мин	5.000	5.000
ускоренный ход, ось U	мм/мин	124	124
Подача			
скорость подачи по оси X	мм/мин	20 - 1.000	20 - 1.000
скорость подачи по оси Y	мм/мин	20 - 1.000	20 - 1.000
скорость подачи по оси Z	мм/мин	20 - 1.000	20 - 1.000
скорость подачи по оси W	мм/мин	20 - 1.000	20 - 1.000
подача поперечных салазок	мм/мин	0,2 - 80	0,2 - 80
Точность			
точность позиционирования, ось X	мм	0,04	0,04
точность позиционирования, ось Y	мм	0,04	0,04
точность позиционирования, ось W	мм	0,04	0,04
точность позиционирования, ось Z	мм	0,04	0,04
точность повтора, ось X	мм	0,02	0,02
точность повтора, ось Y	мм	0,02	0,02
точность повтора, ось T	мм	0,02	0,02
точность повтора, ось W	мм	0,02	0,02
точность поворота рабочего стола	дюйм	12	12
Мощность			
мощность двигателя гл. привода	кВт	15	15
Размеры и масса			
габариты (Д x Ш x В)	м	5,5x3,05x2,9	5,5x3,8x3,3
масса	кг	13.500	16.000
Артикул		100080	100081