



Masă de fixare cu ajustarea manuală a unghiului

- cadrul mașinii construit în manieră modernă din fontă de calitate garantează stabilitate și rezistență la îndoire pe durata așchierii grele
- prelucrare pe 4 laturi cu masă de fixare rotativă manual, care se poate fixa precis în 4 poziții
- masa rotativă cu suport central dimensionat se poate încărca cu o greutate a piesei prelucrate de până la 5 t
- viteza de rotație a arborelui și a plansaibei se poate ajusta printr-o reglare fără trepte
- grad mare de productivitate, varietate de funcții și precizie datorită unității de comandă Siemens 828D și propulsorilor
- ansamblu între hardware și software, care garantează o dinamică mare, motoarele și tehnica de antrenare asigură acuratețea necesară

- transmisie puternică prin suruburi cu bile pretensionate precise pe toate axele, se uzează greu și necesită mentenanță redusă
- motorul puternic asigură un cuplu mare pe întreaga plajă de turatie
- capacele telescopice acopera toate ghidajele și le protejeaza de span și murdarie
- lubrifierea centrală automată ușurează întreținerea utilajului
- opțional se pot livra și mese rotative cu poziționare controlată

Optiuni

	Cod art.
• Masă de lucru CNC 5° cu indexare BO T 110 (L) CNC	253423
• Masă de lucru CNC 1° cu indexare BO T 110 (L) CNC	253424
• Masă de lucru CNC 0,001° cu indexare BO T 110 (L) CNC	253425
• Deplasarea cursei axei Y suplimentar 400 mm BO T 110 (L) CNC	253426

Accesorii standard:

Unitate de comandă Siemens 828D, roata de mana electronica, masă rotundă manuală cu patru poziții de indexare, Interfata RS-232, Lumina de lucru, sistem centralizat de ungere, Sistem de racire, manual de operare

Date tehnice

		BO T 110 CNC	BO T 110 L CNC
Domeniul de lucru			
Puterea de gaurire	mm	50	50
Diametrul găurii (max.)	mm	240	240
Diametrul plansaibei (max.)	mm	800	800
Suprafata de fixare a mesei	mm	1.320x1.010	1.320x1.010
Incarcarea pe masa	kg	5.000	5.000
Distanța mijlocul axul principal - masa	mm	5 - 905	5 - 905
Canale T , numarul	Nr	7	7
Canale T , latimea	mm	22	22
Canale T , distanta	mm	125	125
Rotatie masa		4 x 90°	4 x 90°
Curse			
Cursa axei-X	mm	1.200	1.800
Cursa axei-Y	mm	900	1.200
Cursa axei-Z	mm	1.300	1.300
Cursa axei-W	mm	550	550
Cursa plansaibei	mm	125	125
Axul principal			
Gama de turatii	1/min	(2) 12 - 1.100	(2) 12 - 1.100
Diametrul axului principal	mm	110	110
Momentul de rotatie a axului principal (max.)	Nm	1.100	1.100
Sistemul de prindere		BT 50	BT 50
Turatia plansaibei	1/min	4 - 125	4 - 125
Avans rapid			
Avans rapid axa X	mm/min	10.000	10.000
Avans rapid axa Y	mm/min	10.000	10.000
Avans rapid axa Z	mm/min	10.000	10.000
Avans rapid axa W	mm/min	5.000	5.000
Avans rapid axa U	mm/min	124	124
Avansuri			
Avans axa- X	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
Avans axa- Y	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
Avans axa- Z	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
Avans axa-W	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
Avansul plansaibei	mm/min	0,2 - 80	0,2 - 80
Precizii			
Precizia de pozitionare axa-X	mm	0,04	0,04
Precizia de pozitionare axa-Y	mm	0,04	0,04
Precizia de pozitionare axa-W	mm	0,04	0,04
Precizia de pozitionare axa-Z	mm	0,04	0,04
Precizia de repetabilitate axa-X	mm	0,02	0,02
Precizia de repetabilitate axa-Y	mm	0,02	0,02
Precizia de repetabilitate axa-T	mm	0,02	0,02
Precizia de repetabilitate axa-W	mm	0,02	0,02
Precizia de rotatie a mesei de lucru	"	12	12
Puterea de antrenare			
Puterea motorului principal de antrenare	kW	15	15
Dimensiuni si greutati			
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	5,5x3,05x2,9	5,5x3,8x3,3
Greutatea	kg	13.500	16.000
Cod art.		100080	100081