



Mesa de montaje con ajuste de ángulo manual

- El marco de la máquina de última generación está hecho con hierro fundido de primera calidad para asegurar estabilidad y rigidez incluso bajo cargas de maquinado muy pesadas
- El maquinado de 4 lados está apoyado por una mesa de configuración que gira manualmente que se puede bloquear con alta precisión en 4 posiciones
- La mesa giratoria presenta un gran área de apoyo en el centro de la mesa que puede manejar pesos de piezas de trabajo de hasta 5 toneladas
- Las velocidades del husillo y de deslizamiento para refrentar se pueden ajustar a través del control de rpm infinitamente variable
- El control Siemens 828D y los accionamientos garantizan una alta productividad, amplia funcionalidad y máxima precisión
- La excelente interacción funcional entre el hardware y el software asegura una alta dinámica, mientras que la tecnología de motores y accionamiento proporciona la precisión necesaria

- Los tornillos esféricos precargados de precisión en todos los ejes aseguran una alta precisión con mínimo desgaste y mantenimiento
- El potente motor de 15/18.5 kW asegura un torque constante en todo el rango infinito de velocidades
- la cubierta telescópica de acero protege las guías contra las lascas y la suciedad
- Fácil mantenimiento debido al sistema de lubricación central estándar
- Una mesa giratoria con posicionamiento controlado está disponible como opción

Opciones

	Nº de pieza
• Mesa de trabajo de indexación de 5 ° para BO T 110 (L) CNC	253423
• Mesa de trabajo de indexación de 1° para BO T 110 (L) CNC	253424
• Mesa de trabajo de indexación de 0.001° para BO T 110 (L) CNC	253425
• Aumento del recorrido del eje Y por 400 mm para BO T 110 (L) CN	253426

Equipo estándar:

Control Siemens 828D, rueda manual electrónica, mesa giratoria manual con indexación de 4 posiciones, interfaz RS-232, lámpara de trabajo, lubricación central, sistema de enfriamiento, manual del usuario

Especificaciones

		BO T 110 CNC	BO T 110 L CNC
Área de trabajo			
capacidad de taladrado	mm	50	50
Diámetro del escariador (máx.)	mm	240	240
diám.de trabajo de deslizamiento para refrenar (máx.)	mm	800	800
área de montaje de la mesa	mm	1.320x1.010	1.320x1.010
capacidad de carga de la mesa	kg	5.000	5.000
Distancia del husillo del centro a la mesa	mm	5 - 905	5 - 905
cantidad de ranuras en T	Stück	7	7
ranuras, ancho	mm	22	22
ranuras en T, separación	mm	125	125
rango de rotación de la mesa		4 x 90°	4 x 90°
Recorridos			
recorrido del eje X	mm	1.200	1.800
recorrido del eje Y	mm	900	1.200
recorrido del eje Z	mm	1.300	1.300
recorrido eje W	mm	550	550
recorrido de deslizamiento para refrenar	mm	125	125
cabezal			
rango de velocidad	1/min	(2) 12 - 1.100	(2) 12 - 1.100
diámetro del husillo	mm	110	110
torsión del cabezal	Nm	1.100	1.100
montaje de husillo		BT 50	BT 50
velocidad de deslizamiento para refrenar	1/min	4 - 125	4 - 125
Alimentación rápida			
alimentación rápida de eje X	mm/min	10.000	10.000
alimentación rápida de eje Y	mm/min	10.000	10.000
alimentación rápida de eje Z	mm/min	10.000	10.000
alimentación rápida eje W	mm/min	5.000	5.000
alimentación rápida de eje U	mm/min	124	124
alimentación			
alimentación del eje X	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
alimentación del eje Y	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
alimentación del eje Z	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
alimentación del eje W	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
alimentación deslizante para refrenar	mm/min	0,2 - 80	0,2 - 80
precisión			
precisión de posicionamiento del eje X	mm	0,04	0,04
precisión de posicionamiento del eje Y	mm	0,04	0,04
precisión de posicionamiento del eje W	mm	0,04	0,04
precisión de posicionamiento del eje Z	mm	0,04	0,04
repetibilidad del eje X	mm	0,02	0,02
repetibilidad del eje Y	mm	0,02	0,02
repetibilidad eje T	mm	0,02	0,02
repetibilidad eje W	mm	0,02	0,02
precisión de rotación de la mesa de trabajo	"	12	12
capacidad de accionamiento			
clasificación del motor de accionamiento principal	kW	15	15
medidas y pesos			
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	5,5x3,05x2,9	5,5x3,8x3,3
peso	kg	13.500	16.000
Nº de pieza		100080	100081