



Spanntisch mit manueller Winkeljustierung

- das modern konstruierte Maschinengestell aus Qualitätsguss gewährleistet Stabilität und Biegesteifigkeit bei schwerer Zerspantung
- 4-Seiten-Bearbeitung mit manuell drehbarem Aufspanntisch, der präzise in 4 Positionen arretiert werden kann
- der Drehtisch mit groß dimensionierter Tischmittenlagerung ist mit einem Werkstückgewicht von bis zu 5 t belastbar
- Spindel- und Planschieberdrehzahl sind durch die stufenlose Regelung schnell anpassbar
- hohe Produktivität, Funktionsvielfalt und Präzision dank Siemens 828D Steuerung und Antriebe
- gutes Zusammenspiel zwischen Hardware und Regelsoftware garantieren hohe Dynamik, Motoren und Antriebstechnik sorgen für die notwendige Genauigkeit

- vorgespannte Präzisionskugelgewindetriebe in allen Achsen sind präzise, verschleiß- und wartungsarm
- der kraftvolle Motor stellt hohes Drehmoment über den gesamten stufenlosen Drehzahlbereich sicher
- Teleskop-Stahlabdeckungen schützen die Führungen gegen Späne und Verschmutzung
- die automatische Zentralschmierung vereinfacht die Wartung der Maschine
- optional sind auch gesteuert positionierbare Drehtische lieferbar

Optionen

• 5° indexierender CNC-Arbeitstisch	253423
• 1° indexierender CNC-Arbeitstisch	253424
• 0,001° indexierender CNC-Arbeitstisch	253425
• Erhöhung Verfahrweg Y-Achse zusätzliche 400 mm	253426

Art-Nr:

Serienausstattung:

Siemens 828D Steuerung, elektronisches Handrad, manueller Rundtisch mit vier Positionen Indexierung, RS-232 Schnittstelle, Arbeitsleuchte, Zentralschmierung, Kühlmittelsystem, Bedienanleitung

Technische Daten

		BO T 110 CNC	BO T 110 L CNC
Arbeitsbereich			
Bohrleistung	mm	50	50
Ausbohrdurchmesser (max.)	mm	240	240
Planschieberarbeitsdurchmesser (max.)	mm	800	800
Tischaufspannfläche	mm	1.320x1.010	1.320x1.010
Tischbelastbarkeit	kg	5.000	5.000
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	5 - 905	5 - 905
T-Nuten, Anzahl	Stück	7	7
T-Nuten, Breite	mm	22	22
T-Nuten, Abstand	mm	125	125
Drehbereich Tisch		4 x 90°	4 x 90°
Verfahrwege			
Verfahrweg X-Achse	mm	1.200	1.800
Verfahrweg Y-Achse	mm	900	1.200
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.300	1.300
Verfahrweg W-Achse	mm	550	550
Verfahrweg Planschieber	mm	125	125
Hauptspindel			
Drehzahlbereich	1/min	(2) 12 - 1.100	(2) 12 - 1.100
Spindeldurchmesser	mm	110	110
Drehmoment (max.)	Nm	1.100	1.100
Spindelaufnahme		BT 50	BT 50
Planschieberdrehzahl	1/min	4 - 125	4 - 125
Eilgang			
Eilgang X-Achse	mm/min	10.000	10.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	10.000	10.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	10.000	10.000
Eilgang W-Achse	mm/min	5.000	5.000
Eilgang U-Achse	mm/min	124	124
Vorschub			
Vorschub X-Achse	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
Vorschub Y-Achse	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
Vorschub Z-Achse	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
Vorschub W-Achse	mm/min	20 - 1.000	20 - 1.000
Planschiebervorschub	mm/min	0,2 - 80	0,2 - 80
Genauigkeiten			
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,04	0,04
Positioniergenauigkeit Y-Achse	mm	0,04	0,04
Positioniergenauigkeit W-Achse	mm	0,04	0,04
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,04	0,04
Wiederholgenauigkeit X-Achse	mm	0,02	0,02
Wiederholgenauigkeit Y-Achse	mm	0,02	0,02
Wiederholgenauigkeit T-Achse	mm	0,02	0,02
Wiederholgenauigkeit W-Achse	mm	0,02	0,02
Arbeitstischdrehgenauigkeit	"	12	12
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15	15
Maße und Gewichte			
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	5,5x3,05x2,9	5,5x3,8x3,3
Gewicht	kg	13.500	16.000
Art.-Nr.		100080	100081