

BO T 130 CNC



Ghidaje late

- batiul masinii este solid si foarte striat, construit în manieră modernă din fontă de calitate garantează stabilitate și rezistență la îndoire pe durata așchierii grele
- execuția masivă a batiului mașinii cu ghidaje late permite solicitări ale mesei cu o greutate a piesei prelucrate de până la 5 t
- indexarea mesei de lucru CNC în pași de 5 ° permite prelucrarea flexibilă completă pe 4 fețe a piesei de prelucrat într-o singura prindere
- motorul puternic asigură un cuplu mare pe întreaga plajă de turație
- Unitatea de comandă CNC Siemens 828D garantează un grad mare de productivitate și precizie în producție
- ansamblu între hardware și software, care garantează o dinamică mare, motoarele și tehnica de antrenare asigură acuratețea necesară
- capacele telescopice din otel acopera toate ghidajele si le protejeaza de span si agentii de racire

- transmisie puternica prin suruburi cu bile pretensionate precise pe toate axele, se uzează greu și necesită mentenanță redusă
- lubrifierea centrală automată ușurează întreținerea utilajului
- opțional, mașina poate fi echipată cu un schimbător de scule

Optiuni

	Cod art.
• Magazie de tipul ATC, 24 scule BO T 130 (L) CNC	253427
• Masă de lucru CNC 1° cu indexare BO T 130 (L) CNC	253429
• Masă de lucru CNC 0,001° cu indexare BO T 130 (L) CNC	253430
• Deplasarea cursei axei Y suplimentar 400 mm BO T 130 (L) CNC	253431

Accesorii standard:

unitate de comandă Siemens 828D, roata de mana electronica, Masă indexabilă cu CNC, 5°, interfata RS-232, lumina de lucru, sistem centralizat de ungere, sistem de racire, manual de operare

Date tehnice

		BO T 130 CNC	BO T 130 L CNC
Domeniul de lucru			
Puterea de gaurire	mm	50	50
Diametrul găurii (max.)	mm	250	250
Suprafata de fixare a mesei	mm	1.350x1.000	1.350x1.000
Incarcarea pe masa	kg	5.000	5.000
Distanța mijlocul axul principal - masa	mm	0 - 1.200	0 - 1.200
Canale T , numarul	Nr	7	7
Canale T , latimea	mm	22	22
Canale T , distanta	mm	125	125
Indexare masă	°	5	5
Curse			
Cursa axei-X	mm	1.300	1.600
Cursa axei-Y	mm	1.200	1.200
Cursa axei-Z	mm	1.200	1.200
Cursa axei-W	mm	550	550
Axul principal			
Gama de turatii	1/min	(2) 12 - 1.200	(2) 12 - 1.200
Diametrul axului principal	mm	130	130
Momentul de rotatie a axului principal (max.)	Nm	1.500	1.500
Sistemul de prindere		BT 50	BT 50
Turatia plansaibei	1/min	4 - 125	4 - 125
Avans rapid			
Avans rapid axa X	mm/min	10.000	10.000
Avans rapid axa Y	mm/min	10.000	10.000
Avans rapid axa Z	mm/min	10.000	10.000
Avans rapid axa W	mm/min	5.000	5.000
Mers rapid axa-B	mm/min	5,5	5,5
Avansuri			
Avans axa- X	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Avans axa- Y	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Avans axa- Z	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Avans axa-W	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Precizii			
Precizia de pozitionare axa-X	mm	0,04	0,04
Precizia de pozitionare axa-Y	mm	0,04	0,04
Precizia de pozitionare axa-W	mm	0,04	0,04
Precizia de pozitionare axa-Z	mm	0,04	0,04
Precizia de repetabilitate axa-X	mm	0,02	0,02
Precizia de repetabilitate axa-Y	mm	0,02	0,02
Precizia de repetabilitate axa-T	mm	0,02	0,02
Precizia de repetabilitate axa-W	mm	0,02	0,02
Precizia de rotatie a mesei de lucru	"	10	10
Precizia de repetabilitate a mesei de lucru	"	4	4
Puterea de antrenare			
Puterea motorului principal de antrenare	kW	17 / 20,5	17 / 20,5
Dimensiuni si greutate			
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	7,1x6,6x3,6	7,1x7x3,6
Greutatea	kg	17.500	18.500
Cod art.		100082	100083