

BO T 130 CNC



Szerokie prowadnice

- duży, mocno uźebrowany stojak skrzynkowy z wysokiej jakości odlewu zapewnia stabilność i odporność na zginanie w przypadku ciężkiego skrawania
- wersja masywna stelaża maszyny z szerokimi prowadnicami umożliwia obciążenia stołu do ciężaru detalu do 5 t
- stół roboczy CNC indeksujący w krokach co 5° umożliwia uniwersalną pełną obróbkę 4-stronną detalu bez przezbrajania
- mocny silnik zapewnia przy tym wysoki moment obrotowy w całym płynnym zakresie prędkości obrotowej
- sterownik CNC Siemens 828D zapewnia dużą produktywność oraz precyzję produkcji
- dobre współdziałanie między sprzętem i oprogramowaniem regulacyjnym gwarantuje dużą dynamikę, a silniki i technika napędowa zapewniają niezbędną dokładność

- teleskopowa osłona ze stali nierdzewnej chroni wszystkie prowadnice przed zanieczyszczeniem i wilgocią
- wstępnie zamocowane precyzyjne przekładnie śrubowe toczne na wszystkich osiach są precyzyjne, w małym stopniu się zużywają i wymagają niewielkiej konserwacji
- automatyczne smarowanie centralne upraszcza konserwację maszyny
- opcjonalnie maszyna może zostać wyposażona w zmieniarzkę narzędzi

Opcje

	nr prod.
• Arm typ ATC, 24 narzędzia BO T 130 (L) CNC	253427
• Indeksujący stół roboczy 1° CNC BO T 130 (L) CNC	253429
• Indeksujący stół roboczy 0,001° CNC BO T 130 (L) CNC	253430
• Zwiększenie drogi posuwu oś Y dodatkowo 400 mm BO T 130 (L) CNC	253431

Akcesoria standardowe:

sterownik Siemens 828D, elektroniczne pokrętko, indeksujący stół roboczy CNC 5°, interejs RS-232, lampa robocza, centralne smarowanie, system chłodzący, instrukcja obsługi

Dane techniczne

		BO T 130 CNC	BO T 130 L CNC
Przestrzeń robocza			
Srednica wiercenia	mm	50	50
Średnica wywiercania (maks.)	mm	250	250
Przestrzeń ustawcza stołu	mm	1.350x1.000	1.350x1.000
Ładowność stołu	kg	5.000	5.000
Odstęp środek wrzeciona-powierzchnia stołu	mm	0 - 1.200	0 - 1.200
Ilość rowków T-owych	szt.	7	7
Rowki, szerokość	mm	22	22
Rowki T-owe, rozmieszczenie	mm	125	125
Indeksowanie stołu	°	5	5
Drogi przesuwu			
Przesuw osi-X	mm	1.300	1.600
Przesuw osi-Y	mm	1.200	1.200
Przesuw osi-Z	mm	1.200	1.200
Przesuw osi-W	mm	550	550
Wrzeciennik			
Zakres prędkości	obr./min	(2) 12 - 1.200	(2) 12 - 1.200
Średnica wrzeciona	mm	130	130
Moment obrotowy (max.)	Nm	1.500	1.500
Gniazdo wrzeciona		BT 50	BT 50
Prędkość sani czołowych	obr./min	4 - 125	4 - 125
Szybki posuw			
Przyśpieszony posuw osi X	mm/min	10.000	10.000
Przyśpieszony posuw osi Y	mm/min	10.000	10.000
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	10.000	10.000
Przyśpieszony posuw osi W	mm/min	5.000	5.000
Przyśpieszony posuw osi B	mm/min	5,5	5,5
Posuw roboczy			
Posuw oś X	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Posuw oś Y	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Posuw oś Z	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Posuw osi W	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Dokładność			
Dokładność pozycjonowania oś X	mm	0,04	0,04
Dokładność pozycjonowania oś Y	mm	0,04	0,04
Dokładność pozycjonowania oś W	mm	0,04	0,04
Dokładność pozycjonowania oś Z	mm	0,04	0,04
Powtarzalność osi X	mm	0,02	0,02
Powtarzalność osi Y	mm	0,02	0,02
Powtarzalność osi T	mm	0,02	0,02
Powtarzalność osi W	mm	0,02	0,02
Dokładność obrotu stołu roboczego	"	10	10
Powtarzalność stołu roboczego	"	4	4
Napęd			
Średnia moc	kW	17 / 20,5	17 / 20,5
Wymiary i waga			
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	7,1x6,6x3,6	7,1x7x3,6
Waga	kg	17.500	18.500
nr prod.		100082	100083