

BO T 130 CNC

Unidad de taladrado enorme para maquinado de alta precisión de trabajo pesado

BO T 130 CNC



Guías anchas

- La base de columna hueca, grande, fuertemente acanalada está hecha con hierro fundido de primera calidad para asegurar estabilidad y rigidez incluso bajo cargas de maquinado muy pesadas
- El enorme marco de la máquina presenta guías anchas diseñadas para cargas de la mesa de hasta 5 toneladas
- La mesa de trabajo de CNC de indexación de 5° permite un maquinado flexible de 4 lados de piezas de trabajo sin cambiar la configuración
- El potente motor asegura un torque constante en todo el rango infinito de velocidades
- El CNC Siemens 828D asegura una alta productividad y precisión durante la producción
- La excelente interacción funcional entre el hardware y el software asegura una alta dinámica, mientras que la tecnología de motores y accionamiento proporciona la precisión necesaria

- Cubiertas de acero inoxidable telescópicas protegen las guías contra las lascas y la suciedad
- Los tornillos esféricos precargados de precisión en todos los ejes aseguran una alta precisión con mínimo desgaste y mantenimiento
- Fácil mantenimiento debido al sistema de lubricación central estándar
- De forma opcional, la máquina se puede equipar con un cambiador de herramientas

Opciones

	Nº de pieza
• Cambiador de herramientas automático de tipo brazo, 24 herramientas, para BO T 130 (L) CNC	253427
• Mesa de trabajo de indexación de 1° para BO T 130 (L) CNC	253429
• Mesa de trabajo de indexación de 0,001° para BO T 130 (L) CNC	253430
• Aumento del recorrido del eje Y por 400 mm para BO T 130 (L) CN	253431

Equipo Estándar:

control Siemens 828D, rueda manual electrónica, Mesa de trabajo CNC de indexación de 5°, interfaz RS-232, lámpara de trabajo, lubricación central, sistema de enfriamiento, manual del usuario

Especificaciones

		BO T 130 CNC	BO T 130 L CNC
Área de trabajo			
Capacidad de taladrado	mm	50	50
Diámetro del escariador (máx.)	mm	250	250
Área de montaje de la mesa	mm	1.350x1.000	1.350x1.000
Capacidad de carga de la mesa	kg	5.000	5.000
Distancia del husillo del centro a la mesa	mm	0 - 1.200	0 - 1.200
Cantidad de ranuras en T	Stück	7	7
Ranuras, ancho	mm	22	22
Ranuras en T, separación	mm	125	125
Indexación de la mesa	Grad	5	5
Recorridos			
Recorrido del eje X	mm	1.300	1.600
Recorrido del eje Y	mm	1.200	1.200
Recorrido del eje Z	mm	1.200	1.200
Recorrido eje W	mm	550	550
cabezal			
Rango de velocidad	1/min	(2) 12 - 1.200	(2) 12 - 1.200
Diámetro del husillo	mm	130	130
Torsión del cabezal	Nm	1.500	1.500
Montaje de husillo		BT 50	BT 50
Velocidad de deslizamiento para refrentar	1/min	4 - 125	4 - 125
Alimentación rápida			
Alimentación rápida de eje X	mm/min	10.000	10.000
Alimentación rápida de eje Y	mm/min	10.000	10.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	10.000	10.000
Alimentación rápida eje W	mm/min	5.000	5.000
Alimentación rápida de eje B	mm/min	5,5	5,5
alimentación			
Alimentación del eje X	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Alimentación del eje Y	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Alimentación del eje Z	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Alimentación del eje W	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
precisión			
Precisión de posicionamiento del eje X	mm	0,04	0,04
Precisión de posicionamiento del eje Y	mm	0,04	0,04
Precisión de posicionamiento del eje W	mm	0,04	0,04
Precisión de posicionamiento del eje Z	mm	0,04	0,04
Repetibilidad del eje X	mm	0,02	0,02
Repetibilidad del eje Y	mm	0,02	0,02
Repetibilidad eje T	mm	0,02	0,02
Repetibilidad eje W	mm	0,02	0,02
Precisión de rotación de la mesa de trabajo	"	10	10
Repetibilidad de la mesa de trabajo	"	4	4
capacidad de accionamiento			
Clasif. del motor principal	kW	17 / 20,5	17 / 20,5
medidas y pesos			
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	7,1x6,6x3,6	7,1x7x3,6
Peso	kg	17.500	18.500
Nº de pieza		100082	100083