

Abb. BO T 130 CNC



Breite Führungen

- ein groß dimensionierter, stark verrippter Kastenständer aus Qualitätsguss gewährleistet Stabilität und Biegesteifigkeit bei schwerer Zerspantung
- die massive Ausführung des Maschinengestells mit breiten Führungen ermöglicht Tischbelastungen bis zu einem Werkstückgewicht von 5 t
- der in 5° Schritten indexierende CNC-Arbeitstisch ermöglicht eine flexible 4-Seiten Komplettbearbeitung des Werkstückes ohne Umrüsten
- der kraftvolle Motor stellt dabei hohes Drehmoment über den gesamten stufenlosen Drehzahlbereich sicher
- die Siemens 828D CNC-Steuerung garantiert hohe Produktivität und Präzision in der Fertigung
- gutes Zusammenspiel zwischen Hardware und Regelsoftware garantieren hohe Dynamik, Motoren und Antriebstechnik sorgen für die notwendige Genauigkeit

- Teleskop-Edelstahlabdeckungen schützen die Führungen gegen Späne und Verschmutzung
- vorgespannte Präzisionskugelhewindtriebe in allen Achsen sind präzise, verschleiß- und wartungsarm
- die automatische Zentralschmierung vereinfacht die Wartung der Maschine
- optional kann die Maschine mit einem Werkzeugwechsler ausgerüstet werden

Optionen

• Arm Typ ATC, 24 Werkzeuge	253427
• 1° indexierender CNC-Arbeitstisch	253429
• 0,001° indexierender CNC-Arbeitstisch	253430
• Erhöhung Verfahrweg Y-Achse zusätzliche 400 mm	253431

Art-Nr:

Serienausstattung:

Siemens 828D Steuerung, elektronisches Handrad, 5° indexierender CNC-Arbeitstisch, RS-232 Schnittstelle, Arbeitsleuchte, Zentralschmierung, Kühlmittelsystem, Bedienanleitung

Technische Daten

BO T 130 CNC

BO T 130 L CNC

Arbeitsbereich

Bohrleistung	mm	50	50
Ausbohrdurchmesser (max.)	mm	250	250
Tischauflagefläche	mm	1.350x1.000	1.350x1.000
Tischbelastbarkeit	kg	5.000	5.000
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	0 - 1.200	0 - 1.200
T-Nuten, Anzahl	Stück	7	7
T-Nuten, Breite	mm	22	22
T-Nuten, Abstand	mm	125	125
Tisch Indexierung	Grad	5	5

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	1.300	1.600
Verfahrweg Y-Achse	mm	1.200	1.200
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.200	1.200
Verfahrweg W-Achse	mm	550	550

Hauptspindel

Drehzahlbereich	1/min	(2) 12 - 1.200	(2) 12 - 1.200
Spindeldurchmesser	mm	130	130
Drehmoment (max.)	Nm	1.500	1.500
Spindelaufnahme		BT 50	BT 50
Planschieberdrehzahl	1/min	4 - 125	4 - 125

Eilgang

Eilgang X-Achse	mm/min	10.000	10.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	10.000	10.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	10.000	10.000
Eilgang W-Achse	mm/min	5.000	5.000
Eilgang B-Achse	mm/min	5,5	5,5

Vorschub

Vorschub X-Achse	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Vorschub Y-Achse	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Vorschub Z-Achse	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000
Vorschub W-Achse	mm/min	5 - 2.000	5 - 2.000

Genauigkeiten

Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,04	0,04
Positioniergenauigkeit Y-Achse	mm	0,04	0,04
Positioniergenauigkeit W-Achse	mm	0,04	0,04
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,04	0,04
Wiederholgenauigkeit X-Achse	mm	0,02	0,02
Wiederholgenauigkeit Y-Achse	mm	0,02	0,02
Wiederholgenauigkeit T-Achse	mm	0,02	0,02
Wiederholgenauigkeit W-Achse	mm	0,02	0,02
Arbeitstischdrehgenauigkeit	"	10	10
Arbeitstischwiederholgenauigkeit	"	4	4

Antriebsleistungen

Motorleistung Hauptantrieb	kW	17 / 20,5	17 / 20,5
----------------------------	----	-----------	-----------

Maße und Gewichte

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	7,1x6,6x3,6	7,1x7x3,6
Gewicht	kg	17.500	18.500
Art.-Nr.		100082	100083