

Roturn 400 C • 402 C

Мощный, производительный и экономичный



Посмотреть станок
в действии на
YouTube



Большой набор стандартных комплектующих

- стабильная наклонная станина обеспечивает высокую жёсткость и эффективный отвод стружки
- точные линейные направляющие на осях X и Z обеспечивают высокую стабильность и точность, даже при повышенной нагрузке
- лёгкий доступ к полностью закрытой рабочей зоне благодаря большому сдвигаемому дверцам
- современная техника: ЧПУ Siemens 828 D Basic отвечает всем требованиям к современным системам управления
- 8-поз. инструмент. магазин обеспечивает быструю смену инструмента
- 15 кВт - главный двигатель шпинделя развивает высокий крутящий момент во всем диапазоне оборотов



Система управления Siemens Sinumerik 828 D Basic Drehen — компактное и простое в использовании решение для токарных станков

Оправдано практикой:

- простая диалоговая поддержка пользователя
- широкий спектр технологических циклов
- высокая точность и отличный результат



Инструментальный револьвер на 8 единиц

- гидр. 3-кулачковый патрон 200 ММ (Roturn 400 C) / 250 ММ (Roturn 402 C) с внутренним отверстием
- пиноль задней бабки с гидравлич. приводом до макс. хода 85 мм
- система автоматической центральной смазки надёжно снабжает смазкой все направляющие
- транспортер сружки и мощная система охлаждения входят в стандартную комплектацию

Стандартные комплектующие:

Siemens 828 D Basic ЧПУ, гидравл. гидравл. 3-кулачковый патрон с проп. диаметром 200 мм (Roturn 400 C) / 250 мм (Roturn 402 C), гидравл. задняя бабка, система автоматической централизованной смазки, шарнирный ленточный конвейер для стружки, теплообменник распределительного шкафа, закрытая рабочая зона, LED лампа, СОЖ, пневматический пистолет, пистолет для охлаждающей жидкости, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

- | Опции | Арт.-№. |
|--|---------|
| • Линейный порталный робот Portabot 2811 | 253056 |

Технические данные

		Roturn 400 C	Roturn 402 C
Рабочая зона			
длина заготовки (макс.)	мм	430	430
высота центров	мм	200	200
макс. Ø заготовки над станиной	мм	400	400
макс. Ø установки заготовки над суппортом	мм	250	250
Технологический ход			
технологический ход, ось X	мм	200	200
технологический ход, ось Z	мм	450	450
Главный шпиндель			
диаметр токарного патрона	мм	200	250
диапазон частоты вращения	об/мин	50 - 3.000	50 - 2.000
зажим шпинделя		A2-6	A2-8
внутренний диаметр шпинделя	мм	62	86
внутренний диаметр шпинделя с трубой подачи	мм	46	75
Сменщик инструмента			
количество позиций инструм. магазина	шт.	8	8
размеры хвостовика	мм	25x25	25x25
диаметр крепления борштанг	мм	40	40
Ускоренный ход			
ускоренный ход, ось X	мм/мин	16.000	16.000
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	20.000	20.000
Задняя бабка			
конус задней бабки	МК	5	5
диаметр пиноли задней бабки	мм	88	88
ход пиноли задней бабки	мм	85	85
Мощность			
мощность двигателя гл. привода	кВт	15 / 11	15 / 11
мощность двигателя насоса СОЖ	кВт	0,18	0,18
Размеры и масса			
габариты (Д x Ш x В)	м	3,8x1,87x1,91	3,8x1,87x1,91
масса	кг	3.340	3.400
Артикул		180633	180628