




Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube 



Equipo estándar amplio

- Marco de máquina pesado con plataforma inclinada que asegura una gran rigidez y una remoción fácil de lascas
- Guías lineales precisas en X y Z para mayor estabilidad y precisión incluso con las cargas más pesadas
- Se puede acceder al espacio de trabajo cerrado de manera fácil a través de una puerta deslizante grande
- A prueba del futuro: el control básico Siemens 828 D cumple con todos los requisitos para la tecnología de control avanzada
- La torreta de herramientas de 8 estaciones asegura un área grande de trabajo y cambios de herramientas precisos y rápidos
- Un motor de cabezal potente de 15 kW ofrece una alta torsión en el espectro completo de velocidad



Siemens Sinumerik 828 D Básico para aplicaciones de torneado - una solución compacta y fácil de usar para tornos

Antecedentes comprobados:

- Interfaz de usuario fácil e intuitiva con diálogos
- Banda ancha integral de ciclos tecnológicos
- Gran desempeño y precisión



- Mandril hidráulico de 3 mordazas de 200 mm (Roturn 400 C) / 250 mm (Roturn 402 C) con mandril a través del orificio
- Cabezal con eje hueco operado hidráulicamente con un recorrido máximo de 85 mm
- Sistema automático de lubricación central asegura una lubricación confiable de las deslizaderas
- Transportador de correa con bisagra y sistema de enfriamiento de alto rendimiento incluido en el equipo estándar

Equipo estándar:

control Siemens 828 D Basic, hydr. mandril giratorio de 3 mordazas 200 mm (Roturn 400 C) / 250 mm (Roturn 402 C) con ánima, cabeza móvil hydr., Lubricación central automática, Transportador de lascas tipo cadena, intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico, espacio de trabajo cerrado, lámpara de trabajo LED, sistema de enfriamiento, pistola de aire comprimido, pistola de descarga del sistema refrigerante, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones

Nº de pieza

- Robot tipo grúa lineal Portabot 2811 253056

La torreta de herramientas de 8 estaciones reduce el tiempo de inactividad

Especificaciones

		Roturn 400 C	Roturn 402 C
Área de trabajo			
longitud máx. de la pieza de trabajo	mm	430	430
altura central	mm	200	200
diámetro de giro sobre plataforma	mm	400	400
diámetro de giro sobre soporte	mm	250	250
Recorridos			
recorrido del eje X	mm	200	200
recorrido del eje Z	mm	450	450
cabezal			
diámetro del mandril del torno	mm	200	250
rango de velocidad	1/min	50 - 3.000	50 - 2.000
montaje de husillo		A2-6	A2-8
diám. int. del husillo	mm	62	86
diámetro interior del husillo con tubería de tracción	mm	46	75
cabezal de la herramienta			
cantidad de estaciones de herramientas	Stück	8	8
dimensiones de la espiga de la herramienta	mm	25x25	25x25
diámetro del montaje de la barra de perforación	mm	40	40
Alimentación rápida			
alimentación rápida de eje X	mm/min	16.000	16.000
alimentación rápida de eje Z	mm/min	20.000	20.000
cabeza móvil			
unión cónica de la cabeza móvil	MK	5	5
diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	mm	88	88
recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	85	85
capacidad de accionamiento			
clasif. del motor principal	kW	15 / 11	15 / 11
clasificación del motor de bomba de enfriamiento	kW	0,18	0,18
medidas y pesos			
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	3,8x1,87x1,91	3,8x1,87x1,91
peso	kg	3.340	3.400
Nº de pieza		180633	180628