



Подобный изображению

Компактные токарные станки премиум-класса для серийного производства

- Скорость: линейные направляющие для высокой точности
- Надежность: технология управления Fanuc
- Расширяемость: доступно множество опций
- Модели М с приводным инструментом и осью С
- Модели L с дополнительным расстоянием между центрами 130 мм

Станина

- Ребристый корпус станка с наклонной станиной (45°) оборудован высококачественными линейными направляющими и отличается превосходной термической и конструктивной устойчивостью.

Главный шпиндель и передняя бабка

- Термическая стабильность благодаря симметричной конструкции и охлаждающим структурам, обеспечивающим циркуляцию охлаждающего воздуха по всему шпинделю.

Задняя бабка

- Конструкция с двумя дополнительными плоскими направляющими обеспечивает свободный ход задней бабки, а высокая длина направляющих, их жесткость и точность обеспечивают отсутствие вибрации при сложной обработке.



Револьверная головка Orion 10 TL

Управление: Fanuc 0i TF

- Простое программирование и обслуживание, короткое время обучения оператора

Сменщик инструмента

- Револьверная головка для быстрой и точной смены инструмента

Стандартные комплектующие:

ЧПУ Fanuc Oi-TF, 6-позиц. державка инструмента (TLM-модели), радиальный приводной держатель инструмента (TLM-модели), осевой приводной держатель инструмента (TLM-модели), сертификация CE, цветной LCD-монитор с диагональю 10,4 дюйма, USB разъем, R232 разъем, ручная задняя бабка, подвижные центрирующие центры, гидравлический 3-кулачковый патрон с мягкими кулачками, набор мягких кулачков, педаль переключения для 3-кулачкового патрона, кнопка открытия и закрытия патрона, гидравлический блок, СОЖ, пистолет подачи воздуха и охлаждающей жидкости, система центральной смазки, LED лампа, трёхцветная сигнальная LED-лампа, замок на двери, опорные элементы, инструмент для обслуживания

Опции

Арт.-№г.

• Транспортёр для стружки цепного типа (боковой)	251688
• Кондиционер распредел. шкафа	251693
• Усиление насоса подачи охлаждающей жидкости до 1,8 кВт	251702
• Разъём для пруткозагрузчика	251735
• Трансформатор, подходящий к напряжению в сети	251748
• Система измерения инструмента Renishaw HPRA (снимаемая)	251805

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.

Технические данные ORION

		6TLM	6TL	10TLM	10TL
Рабочая зона					
Ø установки над станиной, макс.	мм	480	480	480	480
Ø установки над салазками, макс.	мм	285	285	285	285
Ø обработки (макс.)	мм	190	280	190	280
длина обработки, макс.	мм	390	520	355	485
Технологический ход					
технологический ход, ось X	мм	165	165	160	160
технологический ход, ось Z	мм	400	520	380	480
угол наклона станины	°	45	45	45	45
Главный шпиндель					
Ø загружаемого прутка (вкл. патрон)	мм	44	44	74	74
частота вращения шпинделя	об/мин	6.000	6.000	3.500	3.500
зажим шпинделя		A2-5	A2-5	A2-8	A2-8
внутренний диаметр шпинделя	мм	55	55	87	87
диаметр токарного патрона	мм	150	150	250	250
угол разрешения C-оси	°	360 (0,001)	-	360 (0,001)	-
Ускоренный ход					
ускоренный ход, ось X	мм/мин	30.000	30.000	30.000	30.000
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	30.000	30.000	30.000	30.000
Сменщик инструмента					
тип инструментального магазина (сервоприводной)		VDI 30	сервоприводной	VDI 30	сервоприводной
количество позиций инструм. магазина	шт.	12	10	12	10
хвостовик режущего инструмента	мм	20x20	-	20x20	25x25
диаметр крепления борштанг	мм	32	32	32	32
частота вращения, приводной инструмент	об/мин	5.000	-	5.000	-
Точность					
точность повтора	мм	± 0,003	± 0,003	± 0,003	± 0,003
точность позиционирования	мм	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Задняя бабка					
диаметр пиноли задней бабки	мм	65	65	65	65
ход пиноли задней бабки	мм	80	80	80	80
конус задней бабки	МК	4	4	4	4
Мощность					
мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5	15	7,5	15
главный привод, пост. нагрузка	кВт	5,5	11	5,5	11
двигатель приводного инструм.	кВт	3	-	3	-
мощность двигателя по оси X/Z	кВт	1,6	1,8	1,6	1,8
Размеры и масса					
габариты (Д x Ш x В)	м	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57
масса	кг	3.050	3.000	3.400	3.400
Артикул		181111	181109	181117	181116