



Imagine doar cu scop informativ.

Seria de strunguri compacte de calitate pentru producția de serie

- Rapid: ghidaje liniare pentru prelucrări de mare precizie
- Fiabilitate: tehnologia de control Fanuc
- Modernizare: există multe opțiuni disponibile
- Modele M cu scule antrenate și axă C
- Modele L cu distanța între varfuri suplimentară de 130 mm

Batiul masinii

- Batiul robust puternic nervurat inclinat la 45°, este echipat cu ghidaje liniare de înaltă calitate care conferă o stabilitate termică și structurală excelentă

Ax principal și papusa fixă

- Stabilitatea termică este realizată prin construcția strict simetrică și prin sistemul de răcire care asigură circulația aerului de răcire în jurul arborelui principal

Papusa mobilă

- Construcția cu 2 ghidaje plate suplimentare permite deplasarea papusii mobile fără coliziuni. Ghidajele lungi au o stabilitate remarcabilă și precizie și o amortizare deosebită a vibrațiilor, chiar și la operații de aschiere cu îndepărtarea unui volum mare de span



Orion 10 TL cu turelă servo

Control Fanuc 0i TF

- Programare și deservire simplă, durată mică de învățare

Turela port-cutit

- Turelă servo pentru schimbarea rapidă și precisă a sculelor

Accesorii standard:

Unitate de comandă Fanuc Oi-TF, suport scule cu 6 posturi (TLM), portscula antrenată radială (TLM), portscula antrenată axial (TLM), certificare CE, afișaj color LCD 10,4", interfața USB, interfață R232, păpușă mobilă manuală, vârf de centrare mobil, mandrină 3-B hidr. cu bacuri moi, set de bacuri moi, pedală de picior pentru mandrină 3-B, buton de blocare a mandrinei, unitatea hidraulică, sistem de răcire cu emulsie, pistol cu aer și lichid de răcire, sistem centralizat de ungere, lumina de lucru tip LED, lampă de semnalizare cu LED, cu 3 culori, blocare ușă, picioare de sprijin pentru mașina, scule de lucru

Optiuni

Cod art.

• Transportor așchii cu raclete (lateral)	251688
• Instalație de climatizare dulap electric	251693
• Upgrade pompă lichid de răcire la 1,8 KW	251702
• Interfață pentru dispozitiv de alimentare cu bare	251735
• Transformator adecvat pentru tensiunea din rețea	251748
• Sistem de măsurare scule Renishaw HPRA (demontabil)	251805

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.

Date tehnice ORION

		6TLM	6TL	10TLM	10TL
Domeniul de lucru					
Diametrul de strunjire peste batiu (max)	mm	480	480	480	480
Ø de rabatare peste sanie (max)	mm	285	285	285	285
Diametrul de aschiere	mm	190	280	190	280
Lungimea de strunjire (max.)	mm	390	520	355	485
Curse					
Cursa axei-X	mm	165	165	160	160
Cursa axei-Z	mm	400	520	380	480
Unghiul batiului inclinat	°	45	45	45	45
Axul principal					
Capacitatea maxima a barei (inclusiv mandrina)	mm	44	44	74	74
Viteza de rotație a axului	1/min	6.000	6.000	3.500	3.500
Sistemul de prindere		A2-5	A2-5	A2-8	A2-8
Alezajul axului principal	mm	55	55	87	87
Diametrul universalului	mm	150	150	250	250
Deschidere unghi pentru axa C	°	360 (0,001)	-	360 (0,001)	-
Avans rapid					
Avans rapid axa X	mm/min	30.000	30.000	30.000	30.000
Avans rapid axa Z	mm/min	30.000	30.000	30.000	30.000
Turela					
Tipul turelei		Servo / VDI 30	Servo	Servo / VDI 30	Servo
Numarul de posturi	Nr	12	10	12	10
Tija sculei	mm	20x20	-	20x20	25x25
Diametrul barei de alezat	mm	32	32	32	32
Turație, scule antrenate	1/min	5.000	-	5.000	-
Precizii					
Precizia de repetabilitate	mm	± 0,003	± 0,003	± 0,003	± 0,003
Precizia de poziționare	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Papusa mobila					
Diametrul pinolei papusii mobile	mm	65	65	65	65
Cursa pinolei papusii mobile	mm	80	80	80	80
Conul pinolei	MK	4	4	4	4
Puterea de antrenare					
Puterea motorului principal de antrenare	kW	7,5	15	7,5	15
Antrenarea principala, sub sarcina constanta	kW	5,5	11	5,5	11
Puterea motorului, scule antrenate	kW	3	-	3	-
Putere motor de antrenare axe - X / -Z	kW	1,6	1,8	1,6	1,8
Dimensiuni si greutatei					
Dimensiuni de gabarit (lxlxl)	m	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57
Greutatea	kg	3.050	3.000	3.400	3.400
Cod art.		181111	181109	181117	181116