



Podobnie do rys

seria kompaktowych tokarek Premium do produkcji seryjnej

- Szybkość: prowadnice liniowe gwarantują niezawodną precyzję
- Niezawodność: niezawodna technologia sterowania Fanuc
- Możliwość rozbudowy: wiele dostępnych opcji
- modele M z napędzanymi narzędziami i osią C
- modele L z dodatkowym rozstawem kłów 130 mm

Łoże obrabiarki

- Mocno uźebrowane łożo obrabiarki nachylone pod kątem 45° wyposażone w prowadnice liniowe zapewnia doskonałą stabilność termiczną i konstrukcyjną

Główne wrzeciono i wrzeciennik

- Stabilność termiczna jest osiągnięta dzięki symetrycznej budowie i strukturom chłodzącym, które zapewniają stałą cyrkulację powietrza chłodzącego wokół całego wrzeciona

Konik

- Konstrukcja z 2 dodatkowymi prowadnicami płaskimi zapewnia bezkolizyjny ruch konika; wyjątkowo długie prowadnice oraz znakomita sztywność i precyzja skutkują doskonałym tłumieniem drgań podczas ciężkiego skrawania



Serworewolwer Orion 10 TL

Sterowanie Fanuc 0i TF

- Łatwe programowanie i obsługa, krótki czas wdrożenia

Rewolwer narzędziowy

- serworewolwer do szybkiej i precyzyjnej zmiany narzędzi

Akcesoria standardowe:

sterownik Fanuc 0i-TF, 6-pozycyjny uchwyt narzędziowy, napędzany uchwyt narzędzi promieniowy, napędzany uchwyt narzędzi osiowy, certyfikat CE, kolorowy wyświetlacz LCD 10,4", interfejs USB, złącze R232, ręczny konik, współbieżny kiel środkujący, hydr. uchwyt 3-B z miękkimi szczękami, zestaw miękkich szczęk, pedał nożny do uchwytu 3-B, przycisk blokady uchwytu, jednostka hydrauliczna, system chłodzący, pistolet pneumatyczny i do chłodziwa, centralne smarowanie, lampa led, 3-kolorowa lampka sygnalizacyjna LED, blokada drzwi, stopy maszyny, narzędzia

Opcje

	nr prod.
• Łańcuchowy przenośnik wiórów (boczny)	251688
• Klimatyzacja do szafy rozdzielczej	251693
• Upgrade pompy chłodziwa do 1,8 kW	251702
• Miejsce załadunku prętów	251735
• Transformator pasujący do napięcia sieci	251748
• System pomiaru narzędzia Renishaw HPRa (zdejmowany)	251805

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Dane techniczne ORION

		6TLM	6TL	10TLM	10TL
Przestrzeń robocza					
Średnica toczenia nadłożem (max.)	mm	480	480	480	480
Średnica toczenia nad supportem (max.)	mm	285	285	285	285
Średnica toczenia	mm	190	280	190	280
Długość toczenia (max)	mm	390	520	355	485
Drogi przesuwu					
Przesuw osi-X	mm	165	165	160	160
Przesuw osi-Z	mm	400	520	380	480
Kąt nachylenia łoża	°	45	45	45	45
Wrzeciennik					
Przelot wrzeciona w uchwycie	mm	44	44	74	74
Prędkość wrzeciona	obr./min	6.000	6.000	3.500	3.500
Gniazdo wrzeciona		A2-5	A2-5	A2-8	A2-8
Prześwit wrzeciona	mm	55	55	87	87
Średnica uchwytu	mm	150	150	250	250
Rozdzielczość kątowna osi C	°	360 (0,001)	-	360 (0,001)	-
Szybki posuw					
Przyśpieszony posuw osi X	mm/min	30.000	30.000	30.000	30.000
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	30.000	30.000	30.000	30.000
Magazyn narzędzi					
Typ		Servo / VDI 30	Servo	Servo / VDI 30	Servo
Ilość stacji narzędzi	szt.	12	10	12	10
Chwył narzędziowy	mm	20x20	-	20x20	25x25
Średnica osadzenia wytaczadła	mm	32	32	32	32
Maksymalne obroty narzędzia	obr./min	5.000	-	5.000	-
Dokładność					
Powtarzalność	mm	± 0,003	± 0,003	± 0,003	± 0,003
Dokładność pozycjonowania	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Konik					
Średnica tulei konika	mm	65	65	65	65
Wysuw tulei konika	mm	80	80	80	80
Stożek konika	MT	4	4	4	4
Napęd					
Moc, napęd główny	kW	7,5	15	7,5	15
Przekładnia, stałe obciążenie	kW	5,5	11	5,5	11
Moc silnika imaka narzędziowego	kW	3	-	3	-
Wydajność silnika osi X/Z	kW	1,6	1,8	1,6	1,8
Wymiary i waga					
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57
Waga	kg	3.050	3.000	3.400	3.400
nr prod.		181111	181109	181117	181116