



Fig. análoga



Torreta con servomotor de un Orion 10 TL

### Serie de tornos compactos premium para la producción en lote

- Rápido: Guías lineales para una precisión confiable
- Confiable: Tecnología de control de Fanuc
- Expansible: gran selección de equipos opcionales
- Los modelos M cuentan con herramientas accionadas y eje C
- Los modelos L tienen un ancho central de 130 mm adicional

### Plataforma de maquinado

- La plataforma con inclinación a 45° presenta un gran reborde, deslizaderas lineales de alta calidad y una estabilidad estructural y térmica excelente

### Husillo principal y cabezal

- La estabilidad térmica se logra a través de una estructura simétrica estricta, estructuras de enfriamiento alrededor de todo el husillo para una circulación de aire frío

### Cabeza móvil

- Dos modulares adicionales aseguran los movimientos de cabezales móviles sin colisiones y las deslizaderas largas y la rigidez y precisión superiores de las deslizaderas dan como resultado una amortiguación a la vibración excelente incluso durante las operaciones de maquinado pesado.

### Control Fanuc 0i-TF

- Programación y funcionamiento sencillo, tiempo de capacitación mínimo

### Torreta de herramientas

- Torreta con servomotor para cambios de herramientas rápidos y precisos

## Equipo Estándar:

control Fanuc 0i-TF, soporte de herram. de 6 estaciones, portaherramientas de accionamiento radial, portaherramientas de accionamiento axial, CE, monitor a color de LCD de 10,4 pulg., interfaz USB, cabezal móvil manual, punto fijo, mandril de 3 mordazas hidráulico con mordazas blandas, conjunto de mordazas blandas, interruptor de pedal para mandril de 3 mordazas, interruptor de confirmación de cierre/apertura de mandril, unidad hidráulica, sistema de enfriamiento, varilla de aerosol de aire y enfriamiento, lubricación central, lámpara de trabajo LED, lámpara de señal de 3 colores (LED), bloqueo de la puerta, patas de la máquina, herramientas de funcionamiento

## Opciones

## N° de pieza

• Cinta con bisagra de transportadora de lascas (lateral)	251688
• Aire acondicionado para gabinete eléctrico	251693
• Mejora de bomba refrigerante a 1,8 KW	251702
• Interfaz del cargador de varillas	251735
• Transformador para suministro de energía adecuado	251748
• Sistema de medición de herramientas Renishaw HPRA (removible)	251805

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.

## Especificaciones ORION

		6TLM	6TL	10TLM	10TL
<b>Área de trabajo</b>					
Giro sobre plataforma (máx.)	mm	480	480	480	480
Giro sobre carro (máx.)	mm	285	285	285	285
Diámetro de giro	mm	190	280	190	280
Largo de giro	mm	390	520	355	485
<b>Recorridos</b>					
Recorrido del eje X	mm	165	165	160	160
Recorrido del eje Z	mm	400	520	380	480
Ángulo de la plataforma inclinada	Grad	45	45	45	45
<b>cabezal</b>					
Capacidad de la varilla (incl. mandril)	mm	44	44	74	74
Velocidad del husillo	1/min	6.000	6.000	3.500	3.500
Montaje de husillo		A2-5	A2-5	A2-8	A2-8
Diám. int. del husillo	mm	55	55	87	87
Diámetro del mandril del torno	mm	150	150	250	250
Resolución angular, eje C	Grad	360 (0,001)	-	360 (0,001)	-
<b>Alimentación rápida</b>					
Alimentación rápida de eje X	mm/min	30.000	30.000	30.000	30.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	30.000	30.000	30.000	30.000
<b>cabezal de la herramienta</b>					
Tipo de transportadora de herramienta		Servo / VDI 30	Servo	Servo / VDI 30	Servo
Cantidad de estaciones de herramientas	Stück	12	10	12	10
Tamaño de la espiga	mm	20x20	-	20x20	25x25
Diámetro del montaje de la barra de perforación	mm	32	32	32	32
Velocidad, herramientas de accionamiento	1/min	5.000	-	5.000	-
<b>precisión</b>					
Repetibilidad	mm	± 0,003	± 0,003	± 0,003	± 0,003
Precisión de posicionamiento	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
<b>cabeza móvil</b>					
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	mm	65	65	65	65
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	80	80	80	80
Cono de contrapunto	MT	4	4	4	4
<b>capacidad de accionamiento</b>					
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	7,5	15	7,5	15
Accionamiento principal, cargas continuas	kW	5,5	11	5,5	11
Herramientas de accionamiento, clasificación de motor	kW	3	-	3	-
Clasificación del motor X / Z	kW	1,6	1,8	1,6	1,8
<b>medidas y pesos</b>					
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57
Peso	kg	3.050	3.000	3.400	3.400
N° de pieza		181111	181109	181117	181116