



Abb. ähnlich

### Kompakte Premium-Drehmaschinen-Baureihe für die Serienproduktion

- Schnell: Linearführungen für zuverlässige Präzision
- Zuverlässig: Fanuc Steuerungstechnologie
- Ausbaufähig: viele Optionen möglich
- M-Modelle mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse
- L-Modelle mit zusätzlichen 130 mm Spitzenweite

### Maschinenbett

- Das stark verrippte 45°-Schrägbett-Maschinengestell ist mit hochwertigen Linearführungen bestückt und überzeugt durch hervorragende, thermische und konstruktive Stabilität

### Hauptspindel und Spindelstock

- Thermische Stabilität durch strikt symmetrischen Aufbau und Kühlstrukturen, die um die gesamte Spindel herum für Kühlluftzirkulation sorgen

### Reitstock

- Die Konstruktion mit 2 zusätzlichen Flachführungen erlaubt kollisionsfreie Reitstockbewegungen, auch hier sorgen große Führungslängen und die herausragende Stabilität und Präzision der Führung für ein besonders gutes Schwingungsverhalten bei schwerer Zerspanung



Servorevolver der Orion 10 TL

### Steuerung Fanuc 0i TF

- Einfache Programmierung und Bedienung, kurze Einarbeitungszeit
- Siemens 828D mit ShopTurn ist als Option lieferbar

### Werkzeugrevolver

- Servorevolver für schnellen und präzisen Werkzeugwechsel

## Serienausstattung:

Steuerung Fanuc 0i-TF, 6-fach Werkzeughalter (TLM-Modelle), angetriebener Werkzeughalter radial (TLM-Modelle), angetriebener Werkzeughalter axial (TLM-Modelle), CE-Zertifizierung, 10,4" LCD-Farbdisplay, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, manueller Reitstock, mitlaufende Zentrierspitze, hydr. 3-B-Futter mit weichen Backen, Satz weiche Backen, Fußpedal für 3-B-Futter, Futterverriegelungsknopf, Hydraulikeinheit, Kühlmittleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug

## Optionen

## Art-Nr:

• Kettenspäneförderer (seitl.)	251688
• Klimaanlage für Schaltschrank	251693
• Kühlmittelpumpenupgrade auf 1,8 kW	251702
• Stangenladerschnittstelle	251735
• Transformator passend zur Netzspannung	251748
• Werkzeugmesssystem Renishaw HPRA (abnehmbar)	251805

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.

## Technische Daten ORION

		6TLM	6TL	10TLM	10TL
<b>Arbeitsbereich</b>					
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	480	480	480	480
Umlauf-Ø über Schlitten (max.)	mm	285	285	285	285
Drehdurchmesser (max.)	mm	190	280	190	280
Drehlänge (max.)	mm	390	520	355	485
<b>Verfahrwege</b>					
Verfahrweg X-Achse	mm	165	165	160	160
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	520	380	480
Schrägbett Winkel	Grad	45	45	45	45
<b>Hauptspindel</b>					
Stangenkapazität (inkl. Futter)	mm	44	44	74	74
Spindeldrehzahl	1/min	6.000	6.000	3.500	3.500
Spindelaufnahme		A2-5	A2-5	A2-8	A2-8
Spindelbohrung	mm	55	55	87	87
Drehfutterdurchmesser	mm	150	150	250	250
Winkel-Auflösung C-Achse	Grad	360 (0,001)	-	360 (0,001)	-
<b>Eilgang</b>					
Eilgang X-Achse	mm/min	30.000	30.000	30.000	30.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	30.000	30.000	30.000	30.000
<b>Werkzeugträger</b>					
Werkzeugträgertyp		Servo / VDI 30	Servo	Servo / VDI 30	Servo
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	12	10	12	10
Werkzeugschaft	mm	20x20	-	20x20	25x25
Durchmesser Bohrstangenaufnahme	mm	32	32	32	32
Drehzahl, angetriebene Werkzeuge	1/min	5.000	-	5.000	-
<b>Genauigkeiten</b>					
Wiederholgenauigkeit	mm	± 0,003	± 0,003	± 0,003	± 0,003
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005	± 0,005
<b>Reitstock</b>					
Reitstockpinolendurchmesser	mm	65	65	65	65
Reitstockpinolenhub	mm	80	80	80	80
Reitstockkonus	MK	4	4	4	4
<b>Antriebsleistungen</b>					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	15	7,5	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	5,5	11	5,5	11
Motorleistung, angetriebene Werkzeuge	kW	3	-	3	-
Motorleistung X-/Z-Achse	kW	1,6	1,8	1,6	1,8
<b>Maße und Gewichte</b>					
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57	2,26x1,67x1,57
Gewicht	kg	3.050	3.000	3.400	3.400
Art.-Nr.		181111	181109	181117	181116