

**Premium-Drehzentrum mit großer Spitzenweite,
C-Achse und angetriebenen Werkzeugen**



Abb. zeigt Maschine Merkur 245 LMB

- **Produktiv: EWS-Revolver mit angetriebenen Werkzeugstationen**
- **Premium: beste Maschinenqualität und hochwertige Komponenten**
- **Zuverlässig: Fanuc Steuerungstechnologie**
- weitere Optionen und Automatisierungslösungen ermöglichen die optimale Anpassung an Ihre Anforderungen
- der stabile Reitstock für die Wellenbearbeitung sorgt für Flexibilität in ihrer Fertigung
- wählbare Optionen für max. Applikationsfreiheit
- übersichtlicher Aufbau und durchdachte Details schaffen Bedienkomfort und damit eine angenehme Arbeitsumgebung



Revolver mit Servomotor und bidirektionaler Werkzeugwahl



Serienausstattung:

CE-Zertifizierung, Steuerung Fanuc 0i-TF, 10,4" LCD-Farbdisplay, USB Schnittstelle, R232 Schnittstelle, 12 Werkzeughalter, davon 2 radial anetr. und 2 axial anetr., manueller Reitstock, mitlaufende Zentrier Spitze, hydr. 3-B-Futter mit weichen Backen, Satz weiche Backen, Fußpedal für 3-B-Futter, Futterverriegelungsknopf, Hydraulikeinheit, Kühlmiteleinrichtung, Luft- und Kühlmittelpistole, Zentralschmierung, LED-Arbeitsleuchte, 3-farbige LED Signalleuchte, Türverriegelung, Maschinenfüße, Bedienwerkzeug

Optionen

Art-Nr:

• Werkzeugmesssystem Renishaw HPRA (abnehmbar)	251805
• Fanuc Manual Guide i	251658
• Kettenspäneförderer (rückw.)	251685
• Kettenspäneförderer (seitl.)	251688
• Stangenladerschnittstelle	251735
• Teilefänger mit Auffangbox	251742

Das stark verrippte 45°-Schrägbett garantiert hervorragende Schwingungsdämpfung für beste Oberflächengüte

Technische Daten

Merkur 180MR

Merkur 245LMB

Arbeitsbereich			
Umlauf-Ø über Bett (max.)	mm	490	550
Umlauf-Ø über Support	mm	360	360
Drehdurchmesser (max.)	mm	270	280
Drehlänge (max.)	mm	380	490
Verfahrwege			
Verfahrweg X-Achse	mm	160	200
Verfahrweg Z-Achse	mm	390	550
Hauptspindel			
Stangenkapazität (inkl. Futter)	mm	45	76
Spindeldrehzahl	1/min	6.000	3.500
Spindelaufnahme		A2-5	A2-8
Drehfutterdurchmesser	mm	150	250
Winkel-Auflösung C-Achse	Grad	360 (0,001)	360 (0,001)
Eilgang			
Eilgang X-Achse	mm/min	32.000	24.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	32.000	24.000
Werkzeugträger			
Werkzeugträgertyp		Servo	Servo
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	12 / BMT 45	12 / BMT 55
Drehzahl, angetriebene Werkzeuge	1/min	5.000	5.000
Genauigkeiten			
Wiederholgenauigkeiten	mm	± 0,003	± 0,003
Positioniergenauigkeiten	mm	± 0,005	± 0,0075
Reitstock			
Reitstockpinolenhub	mm	80	80
Reitstockkonus	MK	4	4
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15	15
Hauptantrieb, konst. Belastung	kW	11	11
Motorleistung, angetriebene Werkzeuge	kW	3,7	5,5
Maße und Gewichte			
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,4x1,46x1,64	2,96x1,65x1,9
Gewicht	kg	3.050	4.500
Art.-Nr.		181202	181129