



Vedeți mașinile
noastre în
acțiune!



Găsiți pe pagina noastră de internet mai multe mașini din această serie, inclusiv cu scule angrenate



Batiu greu din fonta cu ghidaje calite si rectificat

Strung heavy-duty pentru productivitate conform cerintelor clientilor si lungimi mari de strunjire

- Batiu de masina cu pat inclinat la 45 °cu ghidaje lineare plate, se caracterizeaza printr-o amortizare excelenta a vibratiilor, de exemplu la strunjire intrerupta
- Design-ul ofera mult spatiu, montarea unei game largi de scule si o indepartare eficienta a spanului
- Suport lat cu o lungime maxima de ghidare asigura o stabilitate semnificativ mai mare si o sensibilitate redusa la vibratii
- Suruburile cu bile sunt conectate printr-un cuplaj de transmisie la servomotoare, rulmentii bilaterali asigura o rigiditate axiala si radiala ridicata, reduce la minimum deformatiile termice si tensionarea axului principal
- Stabilitatea si influenta minima la schimbarile de temperatura din timpul functionarii, au fost realizate prin designul inovator si masiv al capatului broseii
- Arborele masinii este proiectat pentru sarcini mari si precizie de durata, este montata pe rulmenti cu role, cilindru dublu bilateral, rulmenti suplimentari cu bile oblice montate pe partile laterale ale rulmentului frontal
- Papusa mobila stabila asigura flexibilitate in procesul de fabricatie a arborilor
- Constructia cu 2 ghidaje plate suplimentare permite deplasarea papusii mobile fara

coliziuni. Ghidajele lungi au o stabilitate remarcabila si precizie si o amortizare deosebita a vibratiilor, chiar si la operatii de aschiere cu indepartarea unui volum mare de span

- Papusa mobila automata este disponibila ca optiune
- Turela servo tip revolver asigura a schimbare rapida si precisa a sculelor
- Modelele L oferă o lățime suplimentară a vârfului pentru mai multă capacitate
- Optional se poate dota cu o lineta hidraulica cu auto-centrare SMW, conectata la papusa mobila standard pentru a se putea prelucra optim si piesele lungi

Control Fanuc 0i TF

- Programare si deservire simpla, durata mica de invatare

Accesorii standard:

Certificare CE, unitate de comandă Fanuc 0i-TF, afișaj color LCD 10,4", interfața USB, interfață R232, suport scule cu 12 posturi, papusa mobila programabila, mandrină 3-B hidr. cu bacuri moi, set de bacuri moi, pedală de picior pentru mandrină 3-B, buton de blocare a mandrinei, unitatea hidraulica, sistem de racire cu emulsie, pistol cu aer și lichid de răcire, sistem centralizat de ungere, lumina de lucru tip LED, lampă de semnalizare cu LED, cu 3 culori, blocare ușă, picioare de sprijin pentru masina, scule de lucru

Optiuni

Cod art.

• Receptor cu infraroșu 91.50 pentru mașini Stahlwerk	251598
• Suflantă	251621
• Ușă automată	251637
• Bacuri dure în set pentru mandrină de 18"	251667
• Instalație de climatizare cabinet electric	251693
• Ramă manuală (Ø 300-400 mm)	251711

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.

Date tehnice TAURUS

250

300L

450L

Domeniul de lucru		250	300L	450L
Diametrul de strunjire peste batiu (max)	mm	610	610	775
Ø de rabatare peste sanie (max)	mm	480	480	630
Diametrul de aschiere	mm	400	400	690
Lungimea de strunjire (max.)	mm	1.080	2.080	2.265
Curse				
Cursa axei-X	mm	230	230	350
Cursa axei-Z	mm	1.130	2.130	2.330
Unghiul batiului inclinat	°	45	45	45
Axul principal				
Capacitatea maxima a barei (inclusiv mandrina)	mm	76	90	119
Viteza de rotatie a axului	1/min	3.500	3.000	2.000
Sistemul de prindere		A2-8	A2-8	A2-11
Alezajul axului principal	mm	86	105	132
Momentul de rotatie a axului principal max. (pași)	Nm	470	470	2.628
Transmisie		Transmisia prin curea	Transmisia prin curea	Transmisia prin curea
Diametrul universalului	mm	250	300	450
Avans rapid				
Avans rapid axa X	mm/min	20.000	20.000	20.000
Avans rapid axa Z	mm/min	24.000	18.000	18.000
Avansuri				
Puterea (cont./max.) de avans -pe axa-X	kN	15,7 / 35,3	15,7 / 35,3	18,4 / 52,1
Puterea (cont./max.) de avans -pe axa-Z	kN	12,5 / 28,2	10,4 / 23,5	23,9 / 81,9
Turela				
Tipul portsculei		Servo	Servo	Servo
Numarul de posturi	Nr	12	12	12
Sectiunea sculei	mm	25x25	25x25	32x32
Diametrul barei de alezat	mm	50	50	60
Durata de pozitionare a portsculei	s	0,2	0,2	0,25
Precizii				
Precizia de repetabilitate axa-X	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,003
Precizia de repetabilitate axa-Z	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,006
Papusa mobila				
Diametrul pinolei papusii mobile	mm	110	110	160
Cursa pinolei papusii mobile	mm	100	100	150
Conul pinolei	MK	5	5	5
Puterea de antrenare				
Puterea motorului principal de antrenare	kW	18,5	18,5	37
Antrenarea principala, sub sarcina constanta	kW	15	15	30
Puterea motorului axa-X	kW	3	3	7
Puterea motorului axa-Z	kW	3	3	6
Consumul total de energie	kVA	30	30	57
Dimensiuni si greutate				
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	3,92x1,81x2,05	5,24x1,81x2,02	5,81x2,18x2,35
Greutatea	kg	7.100	8.600	13.200
Cod art.		181175	181131	181139