



Zobacz nasze  
maszyny w akcji  
na YouTube



Inne maszyny tej serii, również z narzędziami napędzanymi, są podane na naszej stronie internetowej



### Tokarka klasy premium do ciężkiego skrawania gwarantuje dostosowaną do potrzeb produktywność i możliwość obróbki długich elementów

- Mocno uźebrowane łożo obrabiarki nachylone pod kątem 45° z szerokimi prowadnicami płaskimi zapewnia doskonałe tłumienie drgań, na przykład podczas obróbki przerywanej
- Taka konstrukcja zapewnia dużo przestrzeni i umożliwia szeroki zakres zastosowania narzędzi a także lepsze odprowadzanie wiórów
- Szeroki suport narzędziowy z maksymalną długością prowadnic gwarantuje znacznie większą stabilność przy znacznie zmniejszonej podatności na wibracje w porównaniu z innymi maszynami
- Śruby pociągowe kulowe są połączone z silnymi napędami za pomocą sprzęgła zapewniającego bezstratne przenoszenie napędu, a duże obustronne łożyska zapewniają dużą sztywność promieniową i osiową oraz zmniejszają odchyłki spowodowane przez nagrzewanie się i naprężenia własne wrzeciona
- Znakomita sztywność i minimalny wpływ wahań temperatur roboczych są zapewnione dzięki nowatorskiej i masywnej konstrukcji głowicy wrzeciona
- Konstrukcja głównego wrzeciona umożliwia pracę przy dużych obciążeniach z długotrwałym zachowaniem precyzji. Obejmuje także dwustronne precyzyjne podwójne łożyska walczkowe oraz dodatkowe łożyska kulkowe skośne po obu stronach przednich łożysk

- Stabilny konik do obróbki wałków zapewnia elastyczność produkcji
- Konstrukcja z 2 dodatkowymi prowadnicami płaskimi zapewnia bezkolizyjny ruch konika; wyjątkowo długie prowadnice oraz znakomita sztywność i precyzja skutkują doskonałym tłumieniem drgań podczas ciężkiego skrawania
- Automatyczny konik dostępny jest jako opcja
- Serwomechanizm głowicy rewolwerowej do szybkiej i precyzyjnej wymiany narzędzi
- modele L mają powiększony rozstaw kłów zwiększający wydajność
- Można użyć opcjonalnej, hydraulicznej samocentrującej podtrzymki SMW. Standardowo dołączony konik umożliwia optymalną obróbkę długich elementów

### Sterowanie Fanuc 0i TF

- Łatwe programowanie i obsługa, krótki czas wdrożenia

## Akcesoria standardowe:

certyfi kat CE, sterownik Fanuc 0i-TF, kolorowy wyświetlacz LCD 10,4, interfejs USB, złącze R232, 12-pozycyjny uchwyt narzędziowy, programowany konik, hydr. uchwyt 3-B z miękkimi szczękami, zestaw miękkich szczęk, pedał nożny do uchwytu 3-B, przycisk blokady uchwytu, jednostka hydrauliczna, system chłodzący, pistolet pneumatyczny i do chłodziwa, centralne smarowanie, lampa led, 3-kolorowa lampka sygnalizacyjna LED, blokada drzwi, stopy maszyny, narzędzia

## Opcje

nr prod.

• Odbiornik na podczerwień 91.50 do maszyn w stalowni	251598
• Odciąg mgły olejowej	251621
• Drzwi automatyczne	251637
• Twarde szczęki w zestawie do uchwytu 18	251667
• Klimatyzacja do szafy rozdzielczej	251693
• Luneta ręczna (Ø 300–400 mm)	251711

Dodatkowe opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej.

## Dane techniczne TAURUS

250

300L

450L

Przestrzeń robocza		250	300L	450L
Średnica toczenia nadłożem (max.)	mm	610	610	775
Średnica toczenia nad supportem (max.)	mm	480	480	630
Średnica toczenia	mm	400	400	690
Długość toczenia (max)	mm	1.080	2.080	2.265
Drogi przesuwu		250	300L	450L
Przesuw osi-X	mm	230	230	350
Przesuw osi-Z	mm	1.130	2.130	2.330
Kąt nachylenia łoża	°	45	45	45
Wrzeciennik		250	300L	450L
Przelot wrzeciona w uchwycie	mm	76	90	119
Prędkość wrzeciona	obr./min	3.500	3.000	2.000
Gniazdo wrzeciona		A2-8	A2-8	A2-11
Prześwit wrzeciona	mm	86	105	132
Moment obrotowy max. (stopni)	Nm	470	470	2.628
Metoda napędzania wrzeciona		Pasowy	Pasowy	Pasowy
Średnica uchwytu	mm	250	300	450
Szybki posuw		250	300L	450L
Przyśpieszony posuw osi X	mm/min	20.000	20.000	20.000
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	24.000	18.000	18.000
Posuw roboczy		250	300L	450L
Moc posuwu - oś X (ciąg./max.)	kN	15,7 / 35,3	15,7 / 35,3	18,4 / 52,1
Moc posuwu - oś Z (ciąg./max.)	kN	12,5 / 28,2	10,4 / 23,5	23,9 / 81,9
Magazyn narzędzi		250	300L	450L
Typ		Servo	Servo	Servo
Ilość stacji narzędzi	szt.	12	12	12
Chwył narzędziowy	mm	25x25	25x25	32x32
Średnica osadzenia wytaczadła	mm	50	50	60
Szybkość wymiany narzędzia	s	0,2	0,2	0,25
Dokładność		250	300L	450L
Powtarzalność osi X	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,003
Powtarzalność osi Z	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,006
Konik		250	300L	450L
Średnica tulei konika	mm	110	110	160
Wysuw tulei konika	mm	100	100	150
Stożek konika	MT	5	5	5
Napęd		250	300L	450L
Moc, napęd główny	kW	18,5	18,5	37
Przekładnia, stałe obciążenie	kW	15	15	30
Moc silnika osi X	kW	3	3	7
Moc, Z	kW	3	3	6
Całkowite zużycie energii	kVA	30	30	57
Wymiary i waga		250	300L	450L
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	3,92x1,81x2,05	5,24x1,81x2,02	5,81x2,18x2,35
Waga	kg	7.100	8.600	13.200
nr prod.		181175	181131	181139