




Mira esta máquina en funcionamiento en you tube 

Para más máquinas de esta serie, incluso máquinas con herramientas de accionamiento, visite nuestra página web



Torno de carga pesada premium para productividad óptima y para grandes longitudes de maquinado

- El gran reborde de la plataforma con inclinación a 45° con modulares amplios asegura una excelente amortiguación para la vibración, incluso durante las operaciones de cortado intermitente.
- Este diseño es muy espacioso, presenta un espacio de trabajo grande para las herramientas y una eliminación de lascas mejorada.
- La montura de soporte ancha con una longitud máxima de deslizadera dará como resultado una estabilidad significativamente mayor y una vibración mucho menor
- Los tornillos esféricos precargados se conectan a potentes accionadores a través de un embrague de transmisión con pérdida cero y los cojinetes bilaterales extensos aseguran una rigidez axial y radial alta y minimizan las desviaciones causadas por el calentamiento y precarga del husillo
- La rigidez excelente y la influencia mínima de las temperaturas de funcionamiento fluctuantes son posibles debido a un diseño de cabezal de husillo masivo e innovador.
- El husillo principal está diseñado para cargas exigentes y precisión duradera e incluye cojinetes de rodillos cilíndricos dobles de precisión en ambos lados, más rodamientos de bolas angulares adicionales en ambos lados de los cojinetes frontales
- El cabezal móvil rígido para maquinado del eje proporciona una flexibilidad adicional en las operaciones para la producción.

- Dos modulares adicionales aseguran los movimientos de cabezales móviles sin colisiones y las deslizaderas largas y la rigidez y precisión superiores de las deslizaderas dan como resultado una amortiguación a la vibración excelente incluso durante las operaciones de maquinado pesado.
- Los cabezales móviles automáticos están disponibles como una opción.
- Torreta con servomotor para cambios de herramientas rápidos y precisos
- Los modelos L ofrecen un ancho central adicional para una capacidad todavía mayor
- Opcionalmente, se puede usar un soporte con centrado automático hidráulico de SMW y el cabezal móvil incluido permite el maquinado de piezas de trabajo largas

Control Fanuc 0i-TF

- Programación y funcionamiento sencillo, tiempo de capacitación mínimo

Equipo Estándar:

CE, control Fanuc 0i-TF, monitor a color de LCD de 10,4 pulg., interfaz USB, soporte de herram. de 12 estaciones, cabeza móvil programable, mandril de 3 mordazas hidráulico con mordazas blandas, conjunto de mordazas blandas, interruptor de pedal para mandril de 3 mordazas, interruptor de confirmación de cierre/apertura de mandril, unidad hidráulica, sistema de enfriamiento, varilla de aerosol de aire y enfriamiento, lubricación central, lámpara de trabajo LED, lámpara de señal de 3 colores (LED), bloqueo de la puerta, patas de la máquina, herramientas de funcionamiento

Opciones

N° de pieza

• Receptor IR 91.50 para máquinas Stahlwerk	251598
• Soplador de aire	251621
• Puerta automática	251637
• Juego de mordazas duras para mandril de 460 mm	251667
• Aire acondicionado para gabinete eléctrico	251693
• Soporte fijo manual (Ø 300-400 mm)	251711

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web.

Especificaciones TAURUS

250

300L

450L

		250	300L	450L
Área de trabajo				
Giro sobre plataforma (máx.)	mm	610	610	775
Giro sobre carro (máx.)	mm	480	480	630
Diámetro de giro	mm	400	400	690
Largo de giro	mm	1.080	2.080	2.265
Recorridos				
Recorrido del eje X	mm	230	230	350
Recorrido del eje Z	mm	1.130	2.130	2.330
Ángulo de la plataforma inclinada	Grad	45	45	45
cabezal				
Capacidad de la varilla (incl. mandril)	mm	76	90	119
Velocidad del husillo	1/min	3.500	3.000	2.000
Montaje de husillo		A2-8	A2-8	A2-11
Diám. int. del husillo	mm	86	105	132
Torsión del cabezal máx. (pasos)	Nm	470	470	2.628
Tipo de accionamiento del husillo		Transmisión por correa	Transmisión por correa	Transmisión por correa
Diámetro del mandril del torno	mm	250	300	450
Alimentación rápida				
Alimentación rápida de eje X	mm/min	20.000	20.000	20.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	24.000	18.000	18.000
alimentación				
Fuerza de alimentación de eje X (cont./máx.)	kN	15,7 / 35,3	15,7 / 35,3	18,4 / 52,1
Fuerza de alimentación de eje Z (cont./máx..)	kN	12,5 / 28,2	10,4 / 23,5	23,9 / 81,9
cabezal de la herramienta				
Tipo de transportadora de herramienta		Servo	Servo	Servo
Cantidad de estaciones de herramientas	Stück	12	12	12
Tamaño de la espiga	mm	25x25	25x25	32x32
Diámetro del montaje de la barra de perforación	mm	50	50	60
Tiempo de posicionamiento de la herramienta	s	0,2	0,2	0,25
precisión				
Repetibilidad del eje X	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,003
Repetibilidad del eje Z	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,006
cabeza móvil				
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	mm	110	110	160
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	100	100	150
Cono de contrapunto	MT	5	5	5
capacidad de accionamiento				
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	18,5	18,5	37
Accionamiento principal, cargas continuas	kW	15	15	30
Clasificación del motor X	kW	3	3	7
Clasificación del motor Z	kW	3	3	6
Consumo total de energía	kVA	30	30	57
medidas y pesos				
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	3,92x1,81x2,05	5,24x1,81x2,02	5,81x2,18x2,35
Peso	kg	7.100	8.600	13.200
N° de pieza		181175	181131	181139