



- Siemens 808 D Advance TTL
- револьверная головка VDI
- гидравлический зажимной патрон
- гидравлическая задняя бабка

- Numturn SI укомплектован гидравлическим зажимным патроном 200 мм с регулируемой силой зажима и 8-позиционной револьверной головкой
- ручное управление перемещением по осям X и Z при помощи 2-ух электронных маховиков
- закалённые ТВЧ и отшлифованные направляющие
- продольное и поперечное перемещение совершается посредством ШВП и сервоприводов



8-позиционная револьверная головка VDI 30

- система централизованной смазки увеличивает время между техобслуживанием станка
- Основной шпиндель работает от серводвигателя с большим крутящим моментом
- USB-разъем для простой передачи данных

SINUMERIK 808D ADVANCE оптимально соответствует требованиям самых современных станков

- в комбинации с новым поколением приводов шпинделей и осей, SINUMERIK 808D ADVANCE с 8,4" жидкокристаллическим экраном обеспечивает новейшие, готовые к использованию цифровые решения ЧПУ для современных стандартных станков
- оптимальное сочетание цены и качества гарантировано
- коммуникация между ЧПУ и приводом по высокоскоростной шине гарантирует эффективное регулирование положения, высокую точность и оптимальную режущую способность

Стандартные комплектующие:

ЧПУ Siemens 808D Advanced TTL, гидравл. задняя бабка, 2 электронных маховичка, гидравл. 3-кулачковый патрон Ø 200 мм, 8-поз. инструментальный револьвер, система автомат. централизованной смазки, лампа, инструмент для обслуживания, руководство по программированию и эксплуатации

Технические данные

Numturn 420 SI

Рабочая зона		
Длина заготовки (макс.)	мм	1.000
Макс. Ø заготовки над станиной	мм	420
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	230
Технологический ход		
Технологический ход, ось X	мм	220
Технологический ход, ось Z	мм	920
Главный шпиндель		
Частота вращения шпинделя	об/мин	60 - 3.000
Зажим шпинделя		A2-6
Внутренний диаметр шпинделя	мм	62
Внутренний диаметр шпинделя с трубой подачи	мм	48
Ускоренный ход		
Ускоренный ход, ось X	мм/мин	4.000
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин	8.000
Сменщик инструмента		
Количество позиций	шт.	8
Точность		
Точность позиционирования, ось X	мм	0,006
Точность позиционирования, ось Z	мм	0,008
Точность повтора, ось X	мм	0,005
Точность повтора, ось Z	мм	0,008
Задняя бабка		
Конус задней бабки	МК	4
Диаметр пиноли задней бабки	мм	60
Ход пиноли задней бабки	мм	100
Мощность		
Мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5
Мощность двигателя насоса СОЖ	кВт	0,125
Мощность двигателя, ось X	кВт	1,5
Мощность двигателя, ось Z	кВт	1,5
Размеры и масса		
Габариты (Д x Ш x В)	м	2,85x1,58x1,75
Масса	кг	2.750
Артикул		182189



Внутренний диаметр шпинделя в трубе подачи составляет 48 мм



Опция: система загрузки KNUTH-FlexLoader 10 (артикул 100128)

Опции

Арт.-№г.

• KNUTH-FlexLoader 10	100128
• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• Подвижный центрир. центр МК4	106755
• Power Worker - инструмент для сбора металл. стружки	123040