



- Siemens 808 D Advance TTL
- VDI - turelă scule
- mandrina hidraulică cu 3 bacuri
- păpușă mobilă hidraulică

- Numturn SI inclusiv mandrină de fixare hidraulică de 200 mm, cu forță de tensionare reglabilă și turelă pentru 8 scule
- Deplasarea manuală a axelor X și Z prin intermediul a 2 roți manuale electronice
- Ghidaje calite inductiv și rectificat
- Deplasarea pe axe longitudinal și transversal se realizează prin intermediul rulmenților cu bile pretensionate și a servo motoarelor



Turelă scule VDI 30 cu 8 lacase

- Sistemul de ungere al masinii este centralizat, controlat parametric cu impulsuri de tact
- Un servomotor cu cuplu puternic acționează arborele principal
- Interfata USB asigura un transfer usor de date

SINUMERIK 808D ADVANCE îndeplinește perfect cerințele privind mașinile standard moderne

- În combinație cu o generație nouă de dispozitive de acționare a arborilor și axelor, SINUMERIK 808D ADVANCE cu ecran LCD de 8,4" oferă cele mai noi soluții CNC digitale gata de utilizat pentru mașini standard moderne
- Se asigură un raport preț-performanță excelent
- Comunicarea dintre CNC și echipament se poate realiza și prin conexiunea Ethernet de mare viteză, care asigură controlul eficient al deplasărilor, precizie și performanță ridicată a aschierii

Accesorii standard:

unitate de comandă Siemens 808D Advance TTL, papusa mobila cu transportor de aschii cu raclete, 2 roti manuale electronice, mandrina hidraulica 3-B Ø 200 mm, turela scule cu 8 posturi, sistem de lubrifiere automata centralizata, lampa de lucru, scule de operare, instructiuni de deservire și instructiuni de programare

Date tehnice

Numturn 420 SI

Domeniul de lucru		
Lungimea maxima a piesei	mm	1.000
Diametrul de strunjire peste batiu	mm	420
Diametrul de strunjire peste suport	mm	230
Curse		
Cursa axa X	mm	220
Cursa axa Z	mm	920
Axul principal		
Viteza de rotatie a axului	1/min	60 - 3.000
Conul axului principal		A2-6
Alezajul axului principal	mm	62
Alezajul axului principal cu cilindru de tragere	mm	48
Avans rapid		
Avans rapid axa X	mm/min	4.000
Avans rapid axa Z	mm/min	8.000
Turela		
Numarul de posturi	Nr	8
Precizii		
Precizia de pozitionare axa-X	mm	0,006
Precizia de pozitionare axa-Z	mm	0,008
Precizia de repetabilitate axa-X	mm	0,005
Precizia de repetabilitate axa-Z	mm	0,008
Papusa mobila		
Conul pinolei	MK	4
Diametrul pinolei papusii mobile	mm	60
Cursa pinolei papusii mobile	mm	100
Puterea de antrenare		
Puterea motorului principal	kW	7,5
Puterea motorului pompei de racire	kW	0,125
Puterea motorului axa-X	kW	1,5
Puterea motorului axa-Z	kW	1,5
Dimensiuni și greutate		
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	2,85x1,58x1,75
Greutatea	kg	2.750
Cod art.		182189



Ax principal actionat de un cilindru hidraulic cu alezaj 48 mm



Opțiune: sistem de încărcare KNUTH-FlexLoader 10 (Nr. art. 100128)

Opțiuni

Cod art.

• KNUTH-FlexLoader 10	100128
• Lichid de racire concentrat 5l	103184
• Varf rotativ MK4	106755
• Bara magnetica de strans aschii	123040