



- Siemens 808 D Advance TTL
- VDI - głowica rewolwerowa
- hydrauliczne chwytaki mocujące
- konik hydrauliczny

- Numturn SI z hydraulicznym uchwytem 200 mm z regulowaną siłą mocowania i 8-pozycyjną głowicą rewolwerową
- Ręcznie przesuwają osie X i Z za pomocą 2 elektronicznych pokręteł
- Hartowane indukcyjnie prowadnice
- Posuw podłużny i poprzeczny za pomocą wysokiej jakości śrub pociągowych oraz dynamicznych serwowymotorów



8-pozycyjna głowica rewolwerowa VDI 30

- Niskoserwisowa eksploatacja maszyny dzięki inteligentnej jednostce smarowania centralnego
- Serwomotor o wysokim momencie obrotowym napędza główne wrzeciono
- Interfejs USB dla łatwej transmisji danych

### SINUMERIK 808D ADVANCE jest idealnie przystosowany do wymagań nowoczesnych maszyn standardowych

- W połączeniu z nową generacją napędów wrzecion i osi SINUMERIK 808D ADVANCE wyposażony w wyświetlacz LCD 8,4" jest najnowszym gotowym do użycia cyfrowym rozwiązaniem CNC do nowoczesnych maszyn standardowych
- Zapewniony jest przy tym doskonały stosunek ceny do jakości
- Komunikacja między CNC a napędem przez magistralę wysokiej prędkości zapewnia skuteczną regulację położenia, która gwarantuje wysoką precyzję i optymalną wydajność skrawania

### Akcesoria standardowe:

sterownik Siemens 808D Advanced TTL, konik hydrauliczny, 2 elektroniczne pokręta, hydr. uchwyt 3-szczęk. Ø 200 mm, 8-pozycyjna głowica rewolwerowa, automatyczne centralne smarowanie, lampa robocza, narzędzia, podręcznik użytkownika i instrukcje programowania

### Dane techniczne

### Numturn 420 SI

Przestrzeń robocza		
Długość obrabianego przedmiotu (max.)	mm	1.000
Średnica obrabiania nad łożem	mm	420
Średnica obrotu przez support	mm	230
Drogi przesuwu		
Przesuw osi-X	mm	220
Przesuw osi-Z	mm	920
Wrzeciennik		
Prędkość wrzeciona	obr./min	60 - 3.000
Gniazdo wrzeciona		A2-6
Prześwit wrzeciona	mm	62
Otwór wrzeciona z tuleją wysuwaną	mm	48
Szybki posuw		
Przyśpieszony posuw osi X	mm/min	4.000
Przyśpieszony posuw osi Z	mm/min	8.000
Magazyn narzędzi		
Ilość stacji narzędzi	szt.	8
Dokładność		
Dokładność pozycjonowania oś X	mm	0,006
Dokładność pozycjonowania oś Z	mm	0,008
Powtarzalność osi X	mm	0,005
Powtarzalność osi Z	mm	0,008
Konik		
Stożek konika	MT	4
Średnica tulei konika	mm	60
Wysuw tulei konika	mm	100
Napęd		
Moc, napęd główny	kW	7,5
Moc, pompa chłodzenia	kW	0,125
Moc silnika osi X	kW	1,5
Moc, Z	kW	1,5
Wymiary i waga		
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,85x1,58x1,75
Waga	kg	2.750
nr prod.		182189



Otwór wrzeciona w rurze wyciągowej wynosi 48 mm



Opcja: System załadowniczy KNUTH-FlexLoader 10 (Nr art. 100128)

### Opcje

### nr prod.

• KNUTH-FlexLoader 10	100128
• Chłodziwo (koncentrat) 5 litrów	103184
• Kły obrotowe MT 4	106755
• Power worker	123040