



- Siemens 808 D Advance TTL
- VDI - torreta de herramientas
- Mandril hidráulico
- Contrapunto hidráulico

- Numturn SI que incluye un mandril hidráulico (200 mm) con fuerza de retención ajustable, y una torreta de herramientas de 8 estaciones
- Cruce manualmente los ejes X y Z a través de 2 volantes electrónicos
- Deslizaderas de plataforma pulidas, endurecidas por inducción
- Movimientos longitudinales y transversales por medio de tornillos esféricos precargados de alta calidad y servomotores



Torreta de herramientas VDI 30 con 8 estaciones

- Sistema de lubricación central inteligente para un funcionamiento de bajo mantenimiento
- El husillo principal está accionado por un servomotor de alto par
- Puerto USB para fácil transferencia de datos

SINUMERIK 808D ADVANCE -- la solución perfecta para las máquinas modernas estándar

- En combinación con una nueva generación de husillos y accionadores de ejes, SINUMERIK 808D ADVANCE con LCD de 8,4 pulg. ofrece una solución CNC digital innovadora fácil de usar para las máquinas modernas estándar
- A esto hay que sumarle una mayor rentabilidad asegurada
- El CNC y el accionador se comunican con un bus de alta velocidad para asegurar un control de posicionamiento eficiente más una gran precisión y un desempeño de corte óptimo

Equipo Estándar:

Control Avanzado TTL Siemens 808D, cabeza móvil hidr., 2 ruedas manuales electrónicas, mandril hidr. de 3 mordazas Ø 200 mm, torreta de 8 estaciones, lubricación central automática, lámpara de trabajo, herramientas de funcionamiento, manual de funcionamiento e instrucciones de programación

Especificaciones	Numturn 420 SI	
Área de trabajo		
Longitud máx. de la pieza de trabajo	mm	1.000
Diámetro de giro sobre plataforma	mm	420
Diámetro de giro sobre soporte	mm	230
Recorridos		
Recorrido del eje X	mm	220
Recorrido del eje Z	mm	920
Cabezal		
Velocidad del husillo	1/min	60 - 3.000
Montaje de husillo		A2-6
Diám. int. del husillo	mm	62
Diámetro interior del husillo con tubería de tracción	mm	48
Alimentación rápida		
Alimentación rápida de eje X	mm/min	4.000
Alimentación rápida de eje Z	mm/min	8.000
Cabezal de la herramienta		
Cantidad de estaciones de herramientas	pieza	8
Precisión		
Precisión de posicionamiento del eje X	mm	0,006
Precisión de posicionamiento del eje Z	mm	0,008
Repetibilidad del eje X	mm	0,005
Repetibilidad del eje Z	mm	0,008
Cabeza móvil		
Cono de contrapunto	MT	4
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	mm	60
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	100
Capacidad de accionamiento		
Clasificación del motor de accionamiento principal	kW	7,5
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	kW	0,125
Clasificación del motor X	kW	1,5
Clasificación del motor Z	kW	1,5
Medidas y pesos		
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,85x1,58x1,75
Peso	kg	2.750
Nº de pieza		182189



Agujero del husillo de 48 mm en el tubo de arrastre



Opción: Sistema de carga KNUTH-FlexLoader 10 (Pieza Nº 100128)

Opciones	Nº de pieza
• KNUTH-FlexLoader 10	100128
• Refrigerante concentrado 5 L	103184
• Puntos fijos MT 4	106755
• Cortadora de metal accionada mecánicamente	123040