



- **Siemens 808 D Advance TTL**
- **VDI - Werkzeugrevolver**
- **hydraulisches Kraftspannfutter**
- **hydraulischer Reitstock**

- Inklusive hydraulischem 200 mm Spannfutter mit einstellbarer Spannkraft und 8-fach Werkzeugrevolver
- Manuelles Verfahren der Achsen X und Z über 2 elektronische Handräder
- Bettführungsbahnen induktionsgehärtet und geschliffen
- Längs- und Querbewegungen erfolgen über hochwertige Kugelumlaufspindeln und dynamische Servoantriebe



VDI 30 Werkzeugrevolver mit 8 Stationen

- Wartungsarmer Betrieb der Maschine durch intelligente Zentralschmiereinheit
- Ein drehmomentstarker Servomotor treibt die Hauptspindel an
- USB-Schnittstelle zur einfachen Datenübertragung

### SINUMERIK 808D ADVANCE ist perfekt auf die Anforderungen moderner Standardmaschinen zugeschnitten

- In Kombination mit einer neuen Generation von Spindel- und Achsantrieben bildet SINUMERIK 808D ADVANCE mit 8,4" LCD die neuesten einsatzfertigen digitalen CNC Lösungen für moderne Standardmaschinen
- Dabei wird ein hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis garantiert
- Die Kommunikation zwischen CNC und Antrieb per Hochgeschwindigkeits-Bus gewährleistet eine effiziente Lageregelung, die eine hohe Präzision und optimale Schneidleistung sicherstellt

### Serienausstattung:

Siemens 808D Advanced TTL Steuerung, Reitstock mit hydraulischer Pinole, 2 elektronische Handräder, hydr. 3-B-Futter Ø 200 mm, 8-fach Werkzeugrevolver, automatische Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

### Technische Daten

### Numturn 420 SI

<b>Arbeitsbereich</b>		
Werkstücklänge	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	420
Umlauf-Ø über Support	mm	230
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	220
Verfahrweg Z-Achse	mm	920
<b>Hauptspindel</b>		
Spindeldrehzahl	1/min	60 - 3.000
Spindelaufnahme		A2-6
Spindelbohrung	mm	62
Spindelbohrung mit Zugrohr	mm	48
<b>Eilgang</b>		
Eilgang X-Achse	mm/min	4.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	8.000
<b>Werkzeugträger</b>		
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	8
<b>Genauigkeiten</b>		
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,006
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,008
Wiederholgenauigkeit X-Achse	mm	0,005
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	mm	0,008
<b>Reitstock</b>		
Reitstockkonus	MK	4
Reitstockpinolendurchmesser	mm	60
Reitstockpinolenhub	mm	100
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,125
Motorleistung X-Achse	kW	1,5
Motorleistung Z-Achse	kW	1,5
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,85x1,58x1,75
Gewicht	kg	2.750
Art.-Nr.		182189



Die Spindelbohrung im Zugrohr beträgt 48 mm



Option: Ladesystem KNUTH-FlexLoader 10 (Art. Nr. 100128)

### Optionen

### Art-Nr:

• FlexLoader 10	100128
• Kühlmittelkonzentrat 5 l	103184
• Mitlaufende Zentrierspitze MK4	106755
• Power Worker Spanabhebegerät	123040