



Рис. Forceturn 800.30

- Отверстие шпинделя 85 или 105 мм
- Число оборотов шпинделя до 2250 об./мин.

- большой конструкторский опыт вложен в проект и производство станины станка, которая располагает крупногабаритными закаленными и точно обработанными направляющими с антифрикционным покрытием
- мощный сервопривод гл. двигателя для обработки заготовок весом до 1.700кг
- бесступенчато программируемая и регулируемая скорость вращения шпинделя с автоматической трёхступенчатой коробкой передач
- Fagor 8055i A-TC ЧПУ с легко осваиваемым интуитивным программированием циклов и удобным редактором профиля для серийного и единичного производства сложных деталей
- высокий уровень безопасности оператора достигается благодаря отличной функции графического моделирования
- автоматический тяжёлый 4-позиц. резцедержатель с сервоприводом для автоматической смены инструмента
- 2 электронных маховичка на пульте управления для ручного режима, а также быстрой и простой установки новых заготовок и инструмента
- производительная СОЖ и автоматическая централизованная система смазки входят в стандартную комплектацию



Простое управление: для позиционирования заднюю бабку можно соединить с суппортом



Компактный узел управления с электронными маховичками



Опция: неподвижный люнет с диаметром до 400 мм

Стандартные комплектующие:

ЧПУ Fagor 8055i FL-TC, 2 электронных маховичка, 3-кулачковый патрон Ø 300 мм, автоматическая трехступенчатая коробка передач, 4-позиционный резцедержатель с серводвигателем, СОЖ, централизованная система смазки, задняя бабка, лампа, инструмент для обслуживания, руководство по программированию и эксплуатации

Опции	Арт.-№.
• Неподвижный люнет 280 - 400 мм	250937
• Неподвижный люнет 50 - 300 мм	250936
• Неподвижный люнет 130 - 370 мм	250935
• 4-кулачк. токарный патрон, литье 457 мм	250103
• E-Forceturn 630/800 Комплект запчастей на 5 лет	259213

Другие опции для данных станков Вы найдёте на нашем сайте, задав в строке поиска Forceturn 630 • 800 (поиск по продукту)

Технические данные Forceturn

		630.15	630.30	630.50	800.15	800.30	800.50
Рабочая зона							
макс. Ø заготовки над станиной	мм	670	670	670	818	818	818
ширина станины	мм	450	450	450	450	450	450
высота центров	мм	335	335	335	420	420	420
макс. Ø заготовки над суппортом	мм	400	400	400	570	570	570
длина обрабатываемой детали (макс.)	мм	1.600	3.100	5.100	1.600	3.100	5.100
технологич. ход, ось X	мм	450	450	450	450	450	450
технологич. ход, ось Z	мм	1.500	3.000	5.000	1.500	3.000	5.000
Главный шпиндель							
диапазон частоты вращения	об/мин	27 - 2.250	27 - 2.250	27 - 2.250	20 - 1.500	20 - 1.500	20 - 1.500
зажим шпинделя		D1-8	D1-8	D1-8	A1-11	A1-11	A1-11
внутренний диаметр шпинделя	мм	85	85	85	105	105	105
Подача							
ускоренный ход, ось X/Z	мм/мин	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Сменщик инструмента							
количество позиций	шт.	4	4	4	4	4	4
Точность							
точность позиционирования, ось X	мм	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
точность позиционирования, ось Z	мм	0,015	0,02	0,03	0,015	0,02	0,03
точность повтора, ось X	мм	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
точность повтора, ось Z	мм	0,007	0,01	0,015	0,007	0,01	0,015
Задняя бабка							
ход пиноли задней бабки	мм	170	170	170	170	170	170
конус / диаметр пиноли задней бабки	мм	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105
Мощность							
мощность двигателя гл. привода (пост./30 мин.)	кВт	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22
мощность двигателя по оси X/Z	кВт	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6
общая потребляемая мощность	кВА	40	40	40	40	40	40
Размеры и масса							
габариты (Д x Ш x В)	м	4x2,25 x2,25	5,5x2,25 x2,25	7,5x2,25 x2,45	4x2,25 x2,25	5,5x2,25 x2,25	7,5x2,25 x2,45
масса	кг	4.100	5.600	7.600	4.500	6.000	8.000
Артикул		100350	100351	100352	100353	100354	100355