



Rys. Forceturn 800.30

- otwór wrzeciona 85 lub 105 mm
- prędkość obrotowa wrzeciona do 2250 1/min

- skonstruowane i wykonane z wykorzystaniem dużego doświadczenia łożo maszyny wyróżnia się dużymi, hartowanymi, szlifowanymi i powlekanymi prowadnicami
- wydajny serwomotor napędu głównego do obrabianych elementów o ciężarze do 1700 kg
- programowane i regulowane bezstopniowo prędkości obrotowe wrzeciona z automatycznie przełączaną 3-stopniową przekładnią główną
- Fagor 8055i A-TC przekonuje intuicyjnym, możliwym do szybkiego wyuczenia programowaniem cykli, komfortowym edytorem profili do seryjnej i jednostkowej produkcji złożonych elementów
- bezpieczna obsługa dzięki doskonałej symulacji graficznej
- automatyczny, ciężki, poczwórny imak nożowy z serwonapędem, do programowanej zmiany narzędzi
- 2 elektroniczne pokrętki na pulpicie sterującym do pracy ręcznej oraz prostego i szybkiego ustawiania obrabianych elementów i narzędzi
- wydajny układ chłodziwa i automatyczne smarowanie centralne znajdują się w standardowym wyposażeniu



Łatwość obsługi: dla pozycjonowania konik może być sprzężony z supportem



Kompaktowe sterowanie z kółkami elektronicznymi



Opcja: stała podtrzymka do 400 mm średnicy

Akcesoria standardowe:

sterownik Fagor 8055i FL-TC, 2 elektroniczne pokręta, uchwyt 3-szczękowy 300 mm, automatyczne 3-stopniowe przekładnie, 4-krotny uchwyt stalowy serwo, system chłodzący, centralne smarowanie, konik, lampa robocza, narzędzia, podręcznik użytkownika i instrukcje programowania

Opcje	nr prod.
• Podtrzymka stała 280 - 400 mm	250937
• Podtrzymka stała 50 - 300 mm	250936
• Podtrzymka stała 130 - 370 mm	250935
• 4-szczękowy uchwyt tokarski, żeliwo 457 mm	250103
• Zestaw części zamiennych E-Forceturn 630/800 na 5 lat	259213

Dalsze opcje dla tych maszyn można znaleźć na naszej stronie internetowej w zakładce Forceturn 630 • 800 (szukanie produktu)

Dane techniczne Forceturn		630.15	630.30	630.50	800.15	800.30	800.50
Przestrzeń robocza							
Średnica obrabiania nad łożem	mm	670	670	670	818	818	818
Szerokość łoża	mm	450	450	450	450	450	450
Wysokość w kłach	mm	335	335	335	420	420	420
Średnica obrotu przez support	mm	400	400	400	570	570	570
Długość obrabianego elementu (maks.)	mm	1.600	3.100	5.100	1.600	3.100	5.100
Droga przejazdu w osi X	mm	450	450	450	450	450	450
Droga przejazdu w osi Z	mm	1.500	3.000	5.000	1.500	3.000	5.000
Wrzeciennik							
Zakres prędkości	obr./min	27 - 2.250	27 - 2.250	27 - 2.250	20 - 1.500	20 - 1.500	20 - 1.500
Gniazdo wrzeciona		D1-8	D1-8	D1-8	A1-11	A1-11	A1-11
Prześwit wrzeciona	mm	85	85	85	105	105	105
Posuw roboczy							
Przesuw oś X/Z	mm/min	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Magazyn narzędzi							
Ilość stacji narzędzi	szt.	4	4	4	4	4	4
Dokładność							
Dokładność pozycjonowania oś X	mm	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
Dokładność pozycjonowania oś Z	mm	0,015	0,02	0,03	0,015	0,02	0,03
Powtarzalność osi X	mm	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Powtarzalność osi Z	mm	0,007	0,01	0,015	0,007	0,01	0,015
Konik							
Wysuw tulei konika	mm	170	170	170	170	170	170
Stożek pinola konikowego / -Ø	mm	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105
Napęd							
Moc silnika napędu głównego (ciąg./30 min)	kW	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22
Wydajność silnika osi X/Z	kW	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6
Całkowite zużycie energii	kVA	40	40	40	40	40	40
Wymiary i waga							
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	4x2,25	5,5x2,25	7,5x2,25	4x2,25	5,5x2,25	7,5x2,25
		x2,25	x2,25	x2,45	x2,25	x2,25	x2,45
Waga	kg	4.100	5.600	7.600	4.500	6.000	8.000
nr prod.		100350	100351	100352	100353	100354	100355