



Se muestra Forceturn 800.30

- **Diám. interno del husillo 85 o 105 mm**
- **El husillo aumenta de velocidad a 2250 rpm**

- se utilizó mucha experiencia en el diseño y construcción de la plataforma de esta máquina que cuenta con guías grandes endurecidas, rectificadas y contralaminadas
- El potente motor de activación principal maneja pesos de piezas de hasta 1.700 kg con facilidad
- Velocidades del husillo infinitamente variables, programables y ajustables con engranaje principal de 3 pasos automático
- Fagor 8055i A-TC con programación de ciclos intuitiva y fácil de aprender, incluyendo Editor de perfil, para la producción de piezas únicas o en lote de piezas de trabajo complejas
- simulación gráfica para mayor seguridad
- cambiador de herramientas de 4 estaciones pesado y automático con servomotor para cambios de herramientas programados
- 2 ruedas manuales electrónicas en el panel de control para la operación manual y para una fácil y rápida configuración de nuevas piezas de trabajo y herramientas
- se incluyen un sistema de enfriamiento de gran rendimiento y un sistema de lubricación central automática



Fácil manipulación: para posicionamiento, el cabezal móvil se puede acoplar con el soporte



Unidad de control compacta con ruedas manuales electrónicas



Opción: soportes fijos de hasta 400 mm de diámetro

Equipo estándar:

Control Fagor 8055i FL-TC, 2 ruedas manuales electrónicas, mandril de 3 mordazas 300 mm, transmisión automática de 3 pasos, soporte de herramientas de 4 estaciones con servomotor, sistema de enfriamiento, lubricación central, cabeza móvil, lámpara de trabajo, herramientas de funcionamiento, manual de funcionamiento e instrucciones de programación

Opciones

Nº de pieza

• Soporte fijo 280 - 400 mm	250937
• Soporte fijo 50 - 300 mm	250936
• Soporte fijo 130 - 370 mm	250935
• Mandril de torno de 4 mordazas, hierro fundido, 457 mm	250103
• Paquete de repuestos de E-Forceturn 630/800 por 5 años	259213

Para conocer las opciones adicionales para esta máquina, visite nuestro sitio web y busque Forceturn 630 • 800 (Búsqueda de producto)

Especificaciones Forceturn

		630.15	630.30	630.50	800.15	800.30	800.50
Área de trabajo							
diámetro de giro sobre plataforma	mm	670	670	670	818	818	818
ancho de plataforma	mm	450	450	450	450	450	450
altura central	mm	335	335	335	420	420	420
diámetro de giro sobre soporte	mm	400	400	400	570	570	570
Longitud de la pieza de trabajo (máx.)	mm	1.600	3.100	5.100	1.600	3.100	5.100
Recorrido del eje X	mm	450	450	450	450	450	450
Recorrido del eje Z	mm	1.500	3.000	5.000	1.500	3.000	5.000
cabezal							
rango de velocidad	1/min	27 - 2.250	27 - 2.250	27 - 2.250	20 - 1.500	20 - 1.500	20 - 1.500
montaje de husillo		D1-8	D1-8	D1-8	A1-11	A1-11	A1-11
diám. int. del husillo	mm	85	85	85	105	105	105
alimentación							
Alimentación rápida de ejes X / Z	mm/min	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
cabezal de la herramienta							
cantidad de estaciones de herramientas	Stück	4	4	4	4	4	4
precisión							
precisión de posicionamiento del eje X	mm	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
precisión de posicionamiento del eje Z	mm	0,015	0,02	0,03	0,015	0,02	0,03
repetibilidad del eje X	mm	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
repetibilidad del eje Z	mm	0,007	0,01	0,015	0,007	0,01	0,015
cabeza móvil							
recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	170	170	170	170	170	170
Unión cónica de eje hueco de la cabeza móvil / Ø	mm	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105
capacidad de accionamiento							
Clasif. del motor de accionam. principal (cont./30 min.)	kW	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22
clasificación del motor X / Z	kW	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6
consumo total de energía	kVA	40	40	40	40	40	40
medidas y pesos							
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	4x2,25 x2,25	5,5x2,25 x2,25	7,5x2,25 x2,45	4x2,25 x2,25	5,5x2,25 x2,25	7,5x2,25 x2,45
peso	kg	4.100	5.600	7.600	4.500	6.000	8.000
Nº de pieza		100350	100351	100352	100353	100354	100355