



Abb. Forceturn 800.30

- Spindelbohrung 85 bzw. 105 mm
- Spindeldrehzahlen bis 2250 1/min

- das mit viel Erfahrung konstruierte und gefertigte Maschinenbett zeichnet sich durch großdimensionierte Führungen aus - gehärtet, geschliffen und gegenbeschichtet
- kraftvoller Servo-Hauptantriebsmotor für schwere Werkstücke bis 1.700 kg
- stufenlos programmier- und regelbare Spindeldrehzahlen mit automatisch schaltendem 3-Stufen Hauptgetriebe
- die Fagor 8055i A-TC überzeugt durch intuitive, schnell erlernbare Zyklenprogrammierung und den komfortablen Profileditor für Serien- und Einzelfertigung komplexer Werkstücke
- Bediensicherheit durch hervorragende, grafische Simulation
- automatischer, schwerer 4-fach Servo-Stahlhalter für programmgesteuerten Werkzeugwechsel
- 2 elektronische Handräder am Bedienpult für manuellen Betrieb, sowie einfaches und schnelles Einrichten neuer Werkstücke und Werkzeuge
- eine leistungsfähige Kühlmittelanlage und die automatische Zentralschmierungseinheit sind serienmäßig



Leichte Handhabung: zum Positionieren kann der Reitstock an den Support gekoppelt werden



Kompakte Bedieneinheit mit elektronischen Handrädern



Option: feste Lünette bis zu 400 mm Durchmesser

Serienausstattung:

Fagor 8055i FL-TC Steuerung, 2 elektronische Handräder, 3-B-Futter Ø 300 mm, automatisches 3-Stufen Getriebe, 4-fach Servo-Stahlhalter, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Reitstock, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Optionen	Art-Nr:
• Feste Lünette 280 - 400 mm	250937
• Feste Lünette 50 - 300 mm	250936
• Feste Lünette 130 - 370 mm	250935
• 4-B-Drehfutter Guss 457 mm	250103
• E-Forceturn 630/800 Ersatzteilpaket für 5 Jahre	259213

Weitere Optionen für diese Maschinen finden auf unserer Webseite unter Forceturn 630 • 800 (Produktsuche)

Technische Daten Forceturn		630.15	630.30	630.50	800.15	800.30	800.50
Arbeitsbereich							
Drehdurchmesser über Bett	mm	670	670	670	818	818	818
Bettbreite	mm	450	450	450	450	450	450
Spitzenhöhe	mm	335	335	335	420	420	420
Umlauf-Ø über Support	mm	400	400	400	570	570	570
Werkstücklänge (max.)	mm	1.600	3.100	5.100	1.600	3.100	5.100
Verfahrweg X-Achse	mm	450	450	450	450	450	450
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.500	3.000	5.000	1.500	3.000	5.000
Hauptspindel							
Drehzahlbereich	1/min	27 - 2.250	27 - 2.250	27 - 2.250	20 - 1.500	20 - 1.500	20 - 1.500
Spindelaufnahme		D1-8	D1-8	D1-8	A1-11	A1-11	A1-11
Spindelbohrung	mm	85	85	85	105	105	105
Vorschub							
Eilgang X-/Z-Achse	mm/min	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Werkzeugträger							
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	4	4	4	4	4	4
Genauigkeiten							
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,015	0,02	0,03	0,015	0,02	0,03
Wiederholgenauigkeit X-Achse	mm	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	mm	0,007	0,01	0,015	0,007	0,01	0,015
Reitstock							
Reitstockpinolenhub	mm	170	170	170	170	170	170
Reitstockpinolenkonus / -Ø	mm	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105	MK5 / 105
Antriebsleistungen							
Motorleistung Hauptantrieb (cont./30 min)	kW	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22	15 / 22
Motorleistung X-/Z-Achse	kW	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6	2 / 3,6
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	40	40	40	40	40	40
Maße und Gewichte							
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	4x2,25 x2,25	5,5x2,25 x2,25	7,5x2,25 x2,45	4x2,25 x2,25	5,5x2,25 x2,25	7,5x2,25 x2,45
Gewicht	kg	4.100	5.600	7.600	4.500	6.000	8.000
Art.-Nr.		100350	100351	100352	100353	100354	100355