



- Fanuc 0i TF-V с руководством пользователя 0i
- Отверстие шпинделя до 360 мм

- конструкция станка создавалась, опираясь на многолетний опыт, и рассчитана на решение сложных производственных задач, в том числе в нефтедобывающей промышленности
- широкая станина станка с большими, закаленными и точно обработанными направляющими высококачественной жесткой конструкции
- длина обработки 3000 мм, по запросу до 16000 мм
- массивная передняя бабка с главным шпинделем на конических роликовых подшипниках и 2 зажимами токарного патрона
- пропускной диаметр шпинделя 280 или 360 мм (стандартно), пропускной диаметр до 630 мм - по запросу
- надежное ЧПУ - Fanuc 0i TF-V с Manual Guide 0i
- мощные приводы и ШВП по всем осям
- автоматическая 2-ступенчатая коробка скоростей с бесступенчатым регулированием скорости в 2 диапазонах



Неподвижный люнет с большим диаметром зажима

- передача энергии происходит через закаленные и шлифованные шестерни
- мощный двигатель главного привода мощностью до 30 кВт
- тяжелая 4-позиционная державка инструмента с функцией автоматической смены инструмента
- продуктивная система СОЖ и централизованная система смазки также входят в стандартную комплектацию



4-кулачковый патрон с левой стороны

Стандартные комплектующие:

Фанус 0i TF-V с Manual Guide 0i, электронный маховичок, 2 x 4-х кулачковых токарных патрона планшайбы Ø 720 мм (800 мм на 3630), автомат. 2-ступенчатая коробка передач, 4-позиц. державка инструмента, неподвижный люнет 50-470 мм, СОЖ, централизованная система смазки, механическая задняя бабка, лампа, инструмент для обслуживания, руководство по программированию и эксплуатации

Опции	Арт.-№.
• E-TubeTurn 2830 CNC - пакет запчастей на 5 лет для Арт.-№: 180630	259114
• Набор державок токарных резцов 16/20/24 мм 9 шт.	108780
• Набор поворотных режущих пластинок 16/20/24 мм 30 шт.	108782
• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• E-TubeTurn 3630 CNC - пакет запчастей на 5 лет для Арт.-№: 180631	259111

Технические данные TubeTurn CNC

		2830	3630
Рабочая зона			
макс. Ø заготовки над станиной	мм	1.000	1.000
макс. Ø заготовки над суппортом	мм	650	620
ширина станины	мм	600	755
высота центров	мм	500	500
длина обработки (макс.)	мм	3.000	3.000
технологич. ход, ось X	мм	600	610
технологич. ход, ось Z	мм	2.800	2.800
Главный шпиндель			
диапазон частоты вращения	об/мин	5 - 450	3 - 315
внутренний диаметр шпинделя	мм	280	360
Подача			
ускоренный ход по оси X/Z	мм/мин	4000 / 6000	4000 / 6000
Сменщик инструмента			
количество позиций	шт.	4	4
Точность			
точность позиционирования, оси X/Z	мм	0,03 / 0,06	0,03 / 0,06
точность повтора, оси X/Z	мм	0,012 / 0,025	0,012 / 0,025
Задняя бабка			
конус задней бабки		МК 6	метрич. 80
диаметр пиноли задней бабки	мм	120	160
ход пиноли задней бабки	мм	250	300
Мощность			
мощность двигателя гл. привода	кВт	18,5	30
мощность двигателя по оси X/Z	кВт	2,5	3
общая потребляемая мощность	кВА	35	50
Размеры и масса			
габариты (Д x Ш x В)	м	5,8x1,4x1,5	6,3x2x1,75
масса	кг	8.000	13.000
Артикул		180630	180631