



- Fanc 0i TF-V cu Manual Guide 0i
- Alezaj arbore până la 360 mm

- Aceasta masina a fost proiectata pentru utilizarea in aplicatii solicitante specifice industriei petroliere si inglobeaza zeci de ani de experienta
- Batiul masinii este larg, are ghidaje mari, calite, rectificata si de inalta rigiditate
- Lungimile de prelucrare sunt de pana la 3.000 mm - la cerere pot fi extinse pana la 16.000 mm
- Papusa fixa masiva, cu un ax principal care ruleaza pe rulmentii cu role conice, si doua universale de fixare cate 3 bacuri
- Alezajul axului de 280 și 360 mm (standard) - la cerere pana la 630 mm
- Tehnologie de control cu fiabilitate excelenta - Fanc 0i TF-V cu Manual Guide 0i
- Motoare cu cuplu mare si suruburi cu bile pretensionate pe toate axele
- 2 trepte de turatie automate cu reglare infinit variabila
- Transmisia se face prin roti dintate calite si rectificate



Lineta fixa cu diametru de trecere mare

- Motorul principal de antrenare cu o putere de 30 kW
- Suport scule cu patru posturi si schimbare automata
- Sistemul de racire de inalta performanta, unitatea centrala de ungere, incluse in dotarea standard



Universal cu 4-B

### Accesorii standard:

Fanuc 0i TF-V cu Manual Guide 0i, roata de mana electronica, 2 x mandrina rotativa 4-B cu disc plat Ø 720 mm (800 mm pentru modelul 3630), Cutie de viteze automata cu 2 trepte, Suport scule cu 4 posturi, Lineta fixa 50-470 mm, sistem de racire cu emulsie, sistem centralizat de ungere, Papusa mobila mecanica, Lumina de lucru, scule de lucru, instructiuni de deservire și instructiuni de programare

Optiuni	Cod art.
• E-TubeTurn 2830 CNC Pachet piese de schimb pentru 5 ani pentru art. 180630	259114
• Set de cutite cu placute 16/20/24 mm 9-piese	108780
• Set de placute amovibile 16/20/24 mm, 30 buc.	108782
• Lichid de racire concentrat 5l	103184
• E-TubeTurn 3630 CNC Pachet piese de schimb pentru 5 ani pentru 180631	259111

### Date tehnice TubeTurn CNC

		2830	3630
<b>Domeniul de lucru</b>			
Diametrul de strunjire peste batiu	mm	1.000	1.000
Diametrul de strunjire peste suport	mm	650	620
Latimea batiului	mm	600	755
Inaltime la centru	mm	500	500
Lungimea de prelucrare (max.)	mm	3.000	3.000
Cursa pe axa X	mm	600	610
Cursa pe axa Z	mm	2.800	2.800
<b>Axul principal</b>			
Gama de turatii	1/min	5 - 450	3 - 315
Alezajul axului principal	mm	280	360
<b>Avansuri</b>			
Avans rapid axa-X/-Z	mm/min	4000 / 6000	4000 / 6000
<b>Turela</b>			
Numarul de posturi	Nr	4	4
<b>Precizii</b>			
Precizia de pozitionare pe axele - X / -Z	mm	0,03 / 0,06	0,03 / 0,06
Precizia de repetabilitate pe axele - X / -Z	mm	0,012 / 0,025	0,012 / 0,025
<b>Papusa mobila</b>			
Conul papusii mobile		MK 6	metric 80
Diametrul pinolei papusii mobile	mm	120	160
Cursa pinolei papusii mobile	mm	250	300
<b>Puterea de antrenare</b>			
Puterea motorului principal de antrenare	kW	18,5	30
Putere motor de antrenare axe - X / -Z	kW	2,5	3
Consumul total de energie	kVA	35	50
<b>Dimensiuni si greutate</b>			
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	5,8x1,4x1,5	6,3x2x1,75
Greutatea	kg	8.000	13.000
Cod art.		180630	180631